

COMPETITION BUSHING NECK DIE SETS - REDDING 22-250

REMINGTON COMPETITION BUSHING NECK DIE SET

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il set di die Redding Competition Bushing Neck include un die di dimensionamento della boccia di competizione, un die di corpo e un seater per proiettili di competizione. Il die di dimensionamento della boccia e il seater presentano regolazioni micrometriche. Le bocce e il supporto per cartucce sono venduti separatamente. Die di boccia di competizione - Con questo die, il bossolo della cartuccia è completamente supportato e allineato con la boccia di dimensionamento prima dell'inizio del processo di dimensionamento. Quando inizia il processo di dimensionamento, il bossolo della cartuccia rimane supportato nel manico scorrevole a camera stretta mentre si muove verso l'alto, mentre la boccia di dimensionamento si auto-centra sul collo del bossolo. L'asta di deprimerazione è mantenuta in allineamento preciso utilizzando le parti interne del die come supporto lineare, molto simile a quello di un percussore. Nel frattempo, la regolazione micrometrica della posizione della boccia offre un controllo preciso sulla lunghezza del collo da dimensionare. Die di corpo - progettato per ridimensionare completamente il corpo del bossolo e spingere la posizione della spalla per una corretta camera senza disturbare il collo del bossolo. Seater per proiettili di competizione - Tolleranze di produzione più rigorose sono state rese possibili grazie ai dettagli del sistema di stelo di seduta flottante. Il fit tra la guida del proiettile e lo stelo di seduta è così preciso che lo stelo di seduta può effettivamente essere dimostrato di "fluttuare".



Caratteristiche

- Nome: **REDDING 22-250 REMINGTON COMPETITION BUSHING NECK DIE SET**
- Produttore: **REDDING**
- N. prodotto: 749008226
- N. fab.: 58106
- Cartuccia: 22-250 Remington
- Matrice tipo: -
- Peso della spedizione: 0.816kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760581069

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck, 22250 Remington](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck, 22250 Remington

Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Die Redding Competition Bushing Neck per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il set di die.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il set di die in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Tenere tutti gli strumenti e i materiali fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti.
- Essere consapevoli della specifica cartuccia che si sta ricaricando (22250 Remington) e delle sue caratteristiche.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Ispezionare il set di die per eventuali danni o difetti prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Assicurarsi che il set di die sia compatibile con la propria pressa di ricarica.
- Utilizzare solo componenti raccomandati (ottone, inneschi, polvere e proiettili) per la cartuccia 22250 Remington.
- Seguire pratiche di ricarica sicure, inclusa la verifica dei pesi della polvere e l'evitare doppie cariche.
- Conservare il set di die in un luogo sicuro e asciutto quando non è in uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il set di die, la pressa di ricarica e i componenti.
- Leggere le istruzioni del produttore fornite con il set di die.

2. Installazione:

- Montare saldamente la pressa di ricarica su un banco di lavoro stabile.
- Avvitare con cautela il die di bushing neck nella pressa di ricarica secondo le specifiche del produttore.
- Regolare il die all'altezza desiderata per una corretta dimensione del collo.

3. Processo di Ricarica:

- Pulire e ispezionare i bossoli in ottone prima della ricarica.
- Inserire il bossolo in ottone nel porta bossolo e sollevare il pistone per dimensionare il collo.
- Dopo la dimensione, controllare la tensione del collo utilizzando un proiettile.
- Seguire i dati di carico raccomandati per la cartuccia 22250 Remington per garantire una ricarica sicura ed efficace.

4. Controlli Finali:

- Ispezionare i colpi completati per una corretta seduta del proiettile e lunghezza complessiva.
- Conservare le munizioni completate in un luogo sicuro e protetto.

Istruzioni per il Recupero

- Smaltire eventuali materiali di ricarica inutilizzati o in eccesso secondo le normative locali.
- Non smaltire materiali pericolosi nel normale spazzatura. Contattare la gestione dei rifiuti locale per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande riguardanti il Set di Die Redding Competition Bushing Neck, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il pacchetto del prodotto.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con il tuo Set di Die Redding Competition Bushing Neck. Rimani informato sugli aggiornamenti di sicurezza e sui richiami attraverso le piattaforme di sicurezza pertinenti. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nelle tue pratiche di ricarica.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it