

COMPETITION BUSHING NECK DIE SETS - REDDING 222 REMINGTON

COMPETITION BUSHING NECK DIE SET

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il set di die Redding Competition Bushing Neck include un die di dimensionamento della boccola di competizione, un die di corpo e un seater per proiettili di competizione. Il die di dimensionamento della boccola e il seater presentano regolazioni micrometriche. Le boccole e il supporto per cartucce sono venduti separatamente. Die di boccola di competizione - Con questo die, il bossolo della cartuccia è completamente supportato e allineato con la boccola di dimensionamento prima dell'inizio del processo di dimensionamento. Quando inizia il processo di dimensionamento, il bossolo della cartuccia rimane supportato nel manico scorrevole a camera stretta mentre si muove verso l'alto, mentre la boccola di dimensionamento si auto-centra sul collo del bossolo. L'asta di deprimerazione è mantenuta in allineamento preciso utilizzando le parti interne del die come supporto lineare, molto simile a quello di un percussore. Nel frattempo, la regolazione micrometrica della posizione della boccola offre un controllo preciso sulla lunghezza del collo da dimensionare. Die di corpo - progettato per ridimensionare completamente il corpo del bossolo e spingere la posizione della spalla per una corretta camera senza disturbare il collo del bossolo. Seater per proiettili di competizione - Tolleranze di produzione più rigorose sono state rese possibili grazie ai dettagli del sistema di stelo di seduta flottante. Il fit tra la guida del proiettile e lo stelo di seduta è così preciso che lo stelo di seduta può effettivamente essere dimostrato di "fluttuare".



Caratteristiche

- Nome: [REDDING 222 REMINGTON COMPETITION BUSHING NECK DIE SET](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749008212
- N. fab.: 58109
- Cartuccia: 222 Remington
- Matrice tipo: -
- Peso della spedizione: 0.862kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760581090

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza del Prodotto per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck

Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Die Redding Competition Bushing Neck. Questo prodotto è progettato per garantire prestazioni di alta qualità nel ridimensionamento delle cartucce. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e efficace. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza, l'uso e la gestione del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per l'uso previsto e in conformità con le istruzioni fornite.
- Controlla il set di die regolarmente per eventuali segni di usura o danni. Non utilizzare se danneggiato.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di altre persone vulnerabili.
- Non utilizzare il prodotto in condizioni di umidità o in ambienti pericolosi.
- In caso di incidenti o malfunzionamenti, contatta le autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi durante l'uso del set di die per proteggere gli occhi da eventuali schegge o detriti.
- Assicurati che la tua area di lavoro sia ben illuminata e priva di ostacoli.
- Segui attentamente le istruzioni di regolazione micrometrica per evitare errori nel dimensionamento del collo delle cartucce.
- Non forzare mai i componenti del die. Utilizza solo la forza necessaria per il funzionamento.
- Mantieni le mani e le altre parti del corpo lontane dalle aree di movimento del die durante l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati di avere tutti i componenti del set di die e gli strumenti necessari a portata di mano.
- Leggi attentamente le istruzioni e familiarizzati con ciascun componente.

2. Installazione:

- Monta il die di dimensionamento della boccola sulla pressa di ricarica secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che il die sia ben fissato e allineato correttamente.

3. Uso:

- Inserisci il bossolo della cartuccia nel die di dimensionamento.
- Regola la posizione della boccola utilizzando la regolazione micrometrica per ottenere la lunghezza desiderata del collo.
- Esegui il processo di dimensionamento seguendo le istruzioni specifiche per il tuo modello di pressa di ricarica.
- Una volta completato, rimuovi il bossolo e controlla il risultato per eventuali difetti.

4. Seating:

- Monta il seater per proiettili di competizione e segui le istruzioni per ottenere un posizionamento preciso del proiettile.
- Verifica che il sistema di stelo di seduta flottante funzioni correttamente per garantire tolleranze di produzione rigorose.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto e i suoi componenti secondo le normative locali in materia di rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Segui le procedure di smaltimento appropriate per materiali metallici e plastici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, sulla manutenzione o su eventuali problemi, ti invitiamo a contattare il servizio clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Conclusione

Seguendo queste linee guida di sicurezza, potrai utilizzare il Set di Die Redding Competition Bushing Neck in modo sicuro ed efficace. La tua sicurezza è la nostra priorità, e ti ringraziamo per la tua attenzione a queste importanti istruzioni.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it