

COMPETITION PRO CARBIDE DIE SETS - REDDING COMPETITION PRO CARBIDE DIE SET 9MM LUGER

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per pistole e revolvers](#)

La serie Competition Pro, progettata per l'uso in macchine di ricarica progressive, è un set di tre die appositamente preparato. Poiché le macchine più popolari non utilizzano un die espansore, questo è stato eliminato nei nuovi set "Pro Series". Il die di dimensionamento è l'eccezionale Redding Titanium Carbide, completo di un'unità di decapping. È possibile ottenere una crimpatura superiore se eseguita in un'operazione separata dalla seduta del proiettile. Per questo motivo, il die di seduta del proiettile della "Pro Series" è progettato esclusivamente per la seduta del proiettile, senza funzione di crimpatura. Il nostro die Profile Crimp è fornito per la crimpatura finale. Per le cartucce che si appoggiano sulla bocca del bossolo, viene sostituito da un die Taper Crimp. Tutti i die nel set hanno un grande raggio speciale all'apertura per un facile inserimento del bossolo, una caratteristica necessaria per le macchine progressive. Il kit contiene un die di dimensionamento in Titanium Carbide, un die di seduta Competition con regolazioni a micrometro e un die di crimpatura.



Caratteristiche

- Nome: [REDDING COMPETITION PRO CARBIDE DIE SET 9MM LUGER](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749007962
- N. fab.: 58172
- Cartuccia: 9 mm Luger
- Matrice tipo: Sizing Dies
- Peso della spedizione: 0.726kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760581724

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Matrici Redding Competition Pro Carbide 9mm Luger](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Matrici Redding Competition Pro Carbide 9mm Luger

Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Matrici Redding Competition Pro Carbide per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima dell'installazione e dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il set di matrici venga utilizzato solo per il suo scopo previsto: la ricarica delle cartucce 9mm Luger.
- Lavora sempre in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di polvere o particelle che potrebbero essere generate durante il processo di ricarica.
- Tieni il set di matrici e tutti i materiali di ricarica fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Indossa dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, quando maneggi i componenti di ricarica.
- Ispeziona regolarmente il set di matrici per usura e danni. Non utilizzare componenti danneggiati.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Segui sempre le istruzioni del produttore per il processo di ricarica.
- Utilizza solo componenti compatibili con il set di matrici, inclusi bossoli in ottone, inneschi e polveri.
- Assicurati che la pressa di ricarica sia montata in modo sicuro e stabile prima dell'uso.
- Non superare i dati di carico raccomandati forniti dai produttori di polvere.
- Evita distrazioni durante la ricarica per mantenere la concentrazione e prevenire incidenti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Disimballa il set di matrici e assicurati che tutti i componenti siano presenti: Matrice di Dimensionamento in Titanium Carbide, Matrice di Seduta Competition con regolazioni a micrometro e Matrice di Crimpatura Profile.
- Monta saldamente la pressa di ricarica su un banco di lavoro stabile.
- Installa la Matrice di Dimensionamento nella pressa seguendo le istruzioni del produttore. Assicurati che sia ben serrata.
- Regola la matrice secondo le specifiche per le cartucce 9mm Luger.

2. Uso:

- Inizia con la Matrice di Dimensionamento per ridimensionare i bossoli in ottone. Assicurati che i bossoli siano puliti e privi di detriti.
- Procedi alla Matrice di Seduta Competition per posizionare i proiettili. Regola il micrometro per una profondità di seduta precisa del proiettile.
- Utilizza la Matrice di Crimpatura Profile per la crimpatura, assicurandoti che l'operazione di crimpatura sia separata dalla seduta del proiettile per ottenere una crimpatura superiore.
- Per le cartucce che si appoggiano sulla bocca del bossolo, sostituisci la Matrice di Crimpatura Profile con la Matrice di Crimpatura Taper se necessario.
- Controlla regolarmente le cartucce finite per dimensioni e funzionalità corrette.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali materiali di ricarica non utilizzati o in eccesso secondo le normative locali.
- Assicurati che tutti i componenti, inclusi inneschi e polvere esausti, siano smaltiti in modo sicuro e responsabile.
- Non smaltire i materiali di ricarica nei rifiuti domestici. Contatta le autorità locali per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il Set di Matrici Redding Competition Pro Carbide, consulta il sito web del produttore o contatta il tuo distributore locale per supporto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con il tuo Set di Matrici Redding Competition Pro Carbide. Dai sempre priorità alla sicurezza e rimani informato sulle migliori pratiche nella ricarica.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it