

# COMPETITION HANDGUN SEATER DIES - REDDING COMPETITION SEATER DIE 38 SPECIAL, 357 MAG

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per pistole e revolvers](#)

Questi sedili hanno un stelo di caricamento proiettile a precisione che è a molla. Man mano che il proiettile e il bossolo si muovono verso l'alto nel sedile, si assicura un allineamento positivo. La regolazione micrometrica sullo stelo di caricamento semplifica l'impostazione e la registrazione della profondità di caricamento del proiettile. Il micrometro è calibrato in incrementi di .001 pollici, è infinitamente regolabile e ha una funzione di azzeramento. Questo sedile non ha caratteristiche di crimpatura. La crimpatura dovrebbe essere effettuata con un crimpatore Redding Profile o Taper Crimp separato. Il die di caricamento Competition per pistole e bossoli a parete dritta è compatibile con la maggior parte delle presse di ricarica progressive.



## Caratteristiche

- Nome: [REDDING COMPETITION SEATER DIE 38 SPECIAL, 357 MAG](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749006940
- N. fab.: 55282
- Cartuccia: 357 Magnum, 38 Special
- Matrice tipo: Bullet Seating Dies
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760552823

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun

## Introduzione

Grazie per aver scelto le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce importanti istruzioni e linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di essere a conoscenza di tutte le pratiche di sicurezza relative alla ricarica delle munizioni.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e organizzata per evitare incidenti.
- Conserva le matrici in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Fai attenzione alle caratteristiche specifiche delle cartucce con cui stai lavorando, inclusi il 357 Magnum e il 38 Special.
- Controlla regolarmente eventuali aggiornamenti su richiami o avvisi di sicurezza relativi a questo prodotto sulla piattaforma EU Safety Gate.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare le matrici di caricamento per scopi diversi dalla seduta dei proiettili.
- Assicurati che il gambo di caricamento del proiettile sia correttamente regolato prima dell'uso per evitare disallineamenti.
- Evita di stringere eccessivamente la regolazione del micrometro, poiché potrebbe danneggiare la matrice.
- Non tentare mai di crimpare le cartucce con questa matrice; utilizza una matrice di crimpatura Redding Profile o Taper Crimp separata per la crimpatura.
- Segui sempre le istruzioni e le raccomandazioni del produttore per un uso corretto delle matrici.
- Se riscontri difficoltà o irregolarità durante l'uso, fermati immediatamente e consulta le risorse di supporto del produttore.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

## **1. Installazione:**

- Inizia assicurandoti che la tua pressa di ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
- Rimuovi eventuali matrici esistenti dalla pressa, se necessario.
- Inserisci la Matrice di Caricamento Redding Competition Handgun nel supporto della matrice della tua pressa di ricarica.
- Serrare la matrice in modo sicuro utilizzando l'anello di bloccaggio per prevenire movimenti durante l'operazione.

## **2. Impostazione della Matrice di Caricamento:**

- Regola il gambo di caricamento del proiettile ruotando il micrometro alla profondità desiderata. Il micrometro è calibrato in incrementi di .001 pollici per regolazioni precise.
- Assicurati che la funzione di azzeramento sia attivata per misurazioni accurate.

## **3. Processo di Ricarica:**

- Posiziona un bossolo di cartuccia nel supporto della pressa.
- Solleva il ram per portare il bossolo a contatto con la matrice di caricamento.
- Inserisci un proiettile nella bocca del bossolo.
- Abbassa il ram per sedere il proiettile nel bossolo, assicurandoti un corretto allineamento.
- Ripeti il processo per altre cartucce, regolando la profondità di caricamento se necessario.

## **4. PostUso:**

- Dopo l'uso, pulisci la matrice di caricamento per rimuovere eventuali residui o detriti.
- Conserva la matrice in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali matrici usate o danneggiate in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire le matrici nei normali rifiuti domestici.
- Se non sei sicuro sui metodi di smaltimento, consulta le autorità locali per la gestione dei rifiuti per indicazioni.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun, ti preghiamo di fare riferimento al sito web del produttore o alle risorse di supporto clienti. È importante avere accesso all'assistenza per un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza e linee guida, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura con le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun. Dai sempre priorità alla sicurezza e aderisci alle migliori pratiche quando maneggi e utilizzi l'attrezzatura di ricarica.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)