

COMPETITION HANDGUN SEATER DIES - REDDING COMPETITION SEATER DIE 38 SPECIAL, 357 MAG

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per pistole e revolvers](#)

Questi sedili hanno un stelo di caricamento proiettile a precisione che è a molla. Man mano che il proiettile e il bossolo si muovono verso l'alto nel sedile, si assicura un allineamento positivo. La regolazione micrometrica sullo stelo di caricamento semplifica l'impostazione e la registrazione della profondità di caricamento del proiettile. Il micrometro è calibrato in incrementi di .001 pollici, è infinitamente regolabile e ha una funzione di azzeramento. Questo sedile non ha caratteristiche di crimpatura. La crimpatura dovrebbe essere effettuata con un crimpatore Redding Profile o Taper Crimp separato. Il die di caricamento Competition per pistole e bossoli a parete dritta è compatibile con la maggior parte delle presse di ricarica progressive.



Caratteristiche

- Nome: [REDDING COMPETITION SEATER DIE 38 SPECIAL, 357 MAG](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749006940
- N. fab.: 55282
- Cartuccia: 357 Magnum,38 Special
- Matrice tipo: Bullet Seating Dies
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760552823

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun

Introduzione

Grazie per aver scelto le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce importanti istruzioni e linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di essere a conoscenza di tutte le pratiche di sicurezza relative alla ricarica delle munizioni.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e organizzata per evitare incidenti.
- Conserva le matrici in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Fai attenzione alle caratteristiche specifiche delle cartucce con cui stai lavorando, inclusi il 357 Magnum e il 38 Special.
- Controlla regolarmente eventuali aggiornamenti su richiami o avvisi di sicurezza relativi a questo prodotto sulla piattaforma EU Safety Gate.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare le matrici di caricamento per scopi diversi dalla seduta dei proiettili.
- Assicurati che il gambo di caricamento del proiettile sia correttamente regolato prima dell'uso per evitare disallineamenti.
- Evita di stringere eccessivamente la regolazione del micrometro, poiché potrebbe danneggiare la matrice.
- Non tentare mai di crimpare le cartucce con questa matrice; utilizza una matrice di crimpatura Redding Profile o Taper Crimp separata per la crimpatura.
- Segui sempre le istruzioni e le raccomandazioni del produttore per un uso corretto delle matrici.
- Se riscontri difficoltà o irregolarità durante l'uso, fermati immediatamente e consulta le risorse di supporto del produttore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Inizia assicurandoti che la tua pressa di ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
- Rimuovi eventuali matrici esistenti dalla pressa, se necessario.
- Inserisci la Matrice di Caricamento Redding Competition Handgun nel supporto della matrice della tua pressa di ricarica.
- Serrare la matrice in modo sicuro utilizzando l'anello di bloccaggio per prevenire movimenti durante l'operazione.

2. Impostazione della Matrice di Caricamento:

- Regola il gambo di caricamento del proiettile ruotando il micrometro alla profondità desiderata. Il micrometro è calibrato in incrementi di .001 pollici per regolazioni precise.
- Assicurati che la funzione di azzeramento sia attivata per misurazioni accurate.

3. Processo di Ricarica:

- Posiziona un bossolo di cartuccia nel supporto della pressa.
- Solleva il ram per portare il bossolo a contatto con la matrice di caricamento.
- Inserisci un proiettile nella bocca del bossolo.
- Abbassa il ram per sedere il proiettile nel bossolo, assicurandoti un corretto allineamento.
- Ripeti il processo per altre cartucce, regolando la profondità di caricamento se necessario.

4. PostUso:

- Dopo l'uso, pulisci la matrice di caricamento per rimuovere eventuali residui o detriti.
- Conserva la matrice in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali matrici usate o danneggiate in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire le matrici nei normali rifiuti domestici.
- Se non sei sicuro sui metodi di smaltimento, consulta le autorità locali per la gestione dei rifiuti per indicazioni.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun, ti preghiamo di fare riferimento al sito web del produttore o alle risorse di supporto clienti. È importante avere accesso all'assistenza per un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza e linee guida, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura con le Matrici di Caricamento Redding Competition Handgun. Dai sempre priorità alla sicurezza e aderisci alle migliori pratiche quando maneggi e utilizzi l'attrezzatura di ricarica.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it