

# CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL

## CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 7MM (.282")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini per la tornitura del collo Sinclair in acciaio inossidabile per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002" sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i nostri mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti di ricarica. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre di carburo solido, il che consente tolleranze ancora più precise. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002" sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (da 35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



### Caratteristiche

- Nome: [SINCLAIR INTERNATIONAL CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 7MM \(.282"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749006097
- N. fab.: 95028
- Calibro: 284 Caliber, 7mm
- Diametro (in pollici): 0.282
- Peso della spedizione: 0.035kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 13mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandreli per la Tornitura del Collo in Carburo di Sinclair International. Questi strumenti di precisione sono progettati per migliorare il tuo processo di ricarica. Per garantire un uso sicuro ed efficace, ti preghiamo di leggere attentamente e seguire questa guida alle istruzioni di sicurezza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre i mandreli in conformità con le istruzioni del produttore.
- Ispeziona i mandreli per eventuali danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di distrazioni.
- Usa dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti.
- Assicurati che tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate in combinazione con i mandreli siano in buone condizioni di funzionamento.
- Conserva i mandreli in un luogo sicuro e asciutto quando non sono in uso.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza i mandreli solo con strumenti di tornitura compatibili, specificamente NT4000 e NT5000.
- Assicurati che la dimensione del mandrel sia appropriata per il calibro della cartuccia utilizzata.
- Evita di applicare eccessiva forza durante la tornitura per prevenire rotture o danni al mandrel.
- Non superare i limiti di RPM raccomandati per lo strumento di tornitura per evitare surriscaldamenti o danni al mandrel.
- Tieni mani e altre parti del corpo lontane dalle parti in movimento durante l'operazione.
- Fai attenzione alla possibilità di bordi taglienti sui mandreli; maneggia con cura.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il mandrel, lo strumento di tornitura e le cartucce.
- Assicurati che lo spazio di lavoro sia organizzato e privo di ingombri.

### 2. Installazione

- Fissa il mandrel in modo sicuro allo strumento di tornitura secondo le istruzioni del produttore.
- Controlla che il mandrel sia correttamente posizionato e serrato per prevenire scivolamenti durante l'operazione.

### 3. Uso

- Inserisci la cartuccia nel mandrel, assicurandoti che sia allineata correttamente.
- Imposta lo strumento di tornitura alla velocità appropriata e inizia il processo di tornitura.
- Monitora attentamente l'operazione e fermati immediatamente se si verificano rumori o vibrazioni anomale.
- Dopo la tornitura, rimuovi con attenzione la cartuccia dal mandrel.

### 4. PostUso

- Pulisci i mandreli dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispeziona i mandreli per eventuali segni di usura o danni prima di riporli.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali mandreli danneggiati o usurati secondo le normative locali.
- Non gettare i mandreli nei rifiuti domestici regolari; controlla i programmi di riciclaggio o le opzioni di smaltimento di rifiuti pericolosi.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande riguardanti l'uso o la sicurezza dei Mandreli per la Tornitura del Collo in Carburo, ti invitiamo a consultare il sito web del produttore o il servizio clienti per assistenza.

## **Conclusione**

Seguendo queste linee guida di sicurezza e istruzioni, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficiente con i Mandreli per la Tornitura del Collo in Carburo di Sinclair International. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nelle tue pratiche di ricarica.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)