

# CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL

## CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 25 CALIBER (.255")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini per la tornitura del collo Sinclair in acciaio inossidabile per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002" sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i nostri mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti di ricarica. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre di carburo solido, il che consente tolleranze ancora più precise. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002" sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (da 35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



### Caratteristiche

- Nome: [SINCLAIR INTERNATIONAL CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 25 CALIBER \(.255"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749006081
- N. fab.: 95025
- Calibro: 25 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.255
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 10mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# **Indice**

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MANDRELS PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MANDRELS PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI

## Introduzione

Grazie per aver scelto i MANDRELS PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI di Sinclair International. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per l'uso corretto di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida per garantire un funzionamento sicuro ed efficace.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il prodotto secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di pericoli.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare idonei dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei mandrels.
- Evitare il contatto diretto con bordi e punte affilate per prevenire infortuni.
- Non superare le specifiche raccomandate per i mandrels per evitare guasti all'attrezzatura.
- Assicurarsi sempre che lo strumento di tornitura sia saldamente attaccato al mandrel prima dell'uso.
- Utilizzare i mandrels solo con strumenti e accessori compatibili come specificato dal produttore.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi di avere la dimensione corretta del mandrel per la propria cartuccia. Il MANDREL PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI è dimensionato a .002" sotto il diametro del proiettile.
- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzi necessarie, incluso lo strumento di tornitura NT4000 o NT5000.

### 2. Installazione:

- Inserire il mandrel nel corpo espansore dello strumento di tornitura, assicurandosi che si adatti bene.
- Serrare il meccanismo di bloccaggio in modo sicuro per prevenire scivolamenti durante l'operazione.

### 3. Uso:

- Posizionare con attenzione il collo della cartuccia contro il mandrel.
- Attivare lo strumento di tornitura per iniziare il processo di tornitura del collo.
- Monitorare l'operazione per garantire risultati coerenti e evitare il surriscaldamento.
- Dopo l'uso, spegnere lo strumento e rimuovere con cautela la cartuccia dal mandrel.

### 4. Cura PostUso:

- Pulire il mandrel e lo strumento di tornitura dopo ogni uso per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Conservare il mandrel in un luogo sicuro e asciutto per prevenire danni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali mandrels danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Se possibile, riciclare i materiali per ridurre l'impatto ambientale.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o per ulteriori supporto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'imballaggio del prodotto o sul sito web del produttore.

Grazie per aver seguito queste linee guida di sicurezza. Il vostro rispetto di queste istruzioni contribuirà a garantire un'esperienza sicura ed efficace con i vostri MANDRELS PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)