

TYPE S BUSHING NECK DIES - REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il Type S Bushing Neck Die offre ai ricaricatori un modo semplice per controllare con precisione la dimensione e la tensione del collo della cartuccia. Utilizza bussole di dimensionamento intercambiabili disponibili in incrementi di .001". L'asta di decapping regolabile consente di posizionare la bussola per ridimensionare solo una parte della lunghezza del collo, se desiderato. La concentricità è migliorata dalla capacità della bussola di ridimensionamento di auto-centrare sul collo della cartuccia. L'asta di decapping è fornita con un pulsante di dimensioni standard. Questo è particolarmente utile per i ricaricatori che utilizzano ottone commerciale così com'è. Un fermo per il pin di decapping è fornito anche con la maggior parte dei Type S Bushing Dies, tranne che per i calibri 17 e 20. Questo consente il ridimensionamento del collo senza l'uso del pulsante di dimensionamento per coloro che ordinano e/o girano i colli delle cartucce per uniformità.



Caratteristiche

- Nome: [REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749005961
- N. fab.: 71107
- Cartuccia: 220 Swift
- Matrice tipo: Neck Sizing Dies
- Peso della spedizione: 0.295kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760711077

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT

Introduzione

Grazie per aver scelto il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto come descritto in questo manuale.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione appropriato, inclusi occhiali protettivi, quando si utilizza attrezzatura per la ricarica.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali condizioni di pericolo o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sugli aggiornamenti sui richiami e sulla sicurezza dei prodotti tramite la piattaforma EU Safety Gate.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- **Pericoli Potenziali:**
 - L'uso improprio può portare a lesioni personali o danni al prodotto.
 - La manipolazione dei materiali di ricarica può comportare rischi se non gestita correttamente.
- **Evitare i Pericoli:**
 - Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'installazione e il funzionamento.
 - Non superare le specifiche raccomandate per il bushing neck die.
 - Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostruzioni.
 - Maneggiare tutti i componenti con cura per prevenire lesioni accidentali.
- **Avvertenze Specifiche per l'Età:**
 - Questo prodotto non è adatto a individui di età inferiore ai 18 anni, a meno che non siano supervisionati da un adulto responsabile.
 - Tenere tutti i componenti, inclusi i piccoli pezzi, lontani dai bambini.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Installazione:**

1. Assicurarsi che la pressa per la ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
2. Selezionare il bushing di dimensionamento appropriato in base alla dimensione del collo desiderata.
3. Inserire il bushing di dimensionamento nel corpo della matrice e fissarlo saldamente.
4. Attaccare l'asta di decapping regolabile alla matrice, assicurandosi che il pulsante sia posizionato correttamente.

- **Uso:**

1. Posizionare il bossolo nel supporto della shell della pressa per la ricarica.
2. Sollevare il ram per posizionare il bossolo nella matrice.
3. Se si sta ridimensionando solo una parte del collo, regolare di conseguenza l'asta di decapping.
4. Abbassare il ram per completare il processo di ridimensionamento.
5. Ispezionare il bossolo ridimensionato per qualità e uniformità prima di procedere al passaggio successivo.

- **Cura PostUso:**

- Pulire la matrice e il bushing dopo ogni uso per prevenire la corrosione e garantire la longevità.
- Conservare il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla luce diretta del sole e dall'umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali componenti usurati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i materiali di ricarica nella spazzatura normale. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il prodotto, contattare il produttore o il rivenditore locale per assistenza. Assicurarsi di avere a disposizione i dettagli del prodotto per riferimento.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. Speriamo che possiate utilizzare il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT in modo sicuro ed efficace.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it