

BENCH REST® SEATER DIES - FORSTER PRODUCTS, INC. BENCH REST SEATER DIE, 300 WIN SHORT MAG (WSM)

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Le die di ricarica Forster Bench Rest sono di eccellente qualità e offrono al ricaricatore la possibilità di produrre munizioni concentriche volta dopo volta. Ogni die è realizzata in acciaio di altissima qualità, lavorato con precisione a tolleranze molto strette. Le die sono lucidate a mano sia prima che dopo il processo di tempra per garantire una finitura extra fine. Tutte le die di ricarica Forster presentano l'anello di bloccaggio Forster Cross Bolt, che stringe le due estremità dell'anello diviso anziché serrare una vite direttamente nei filetti della die. Le die di seduta Forster Bench Rest sono state le prime della loro categoria a utilizzare una camera a stretto contatto che tiene il bossolo, il proiettile e il gambo di seduta tutti in perfetta allineamento. Questo sistema di supporto consente al ricaricatore di produrre munizioni eccezionalmente dritte. Le die di seduta convenzionali con una camera fissa e un sistema di seduta possono iniziare il proiettile all'interno del collo del bossolo con un angolo. Mancano del supporto che le die di seduta Forster Bench Rest offrono.



Caratteristiche

- Nome: [FORSTER PRODUCTS, INC. BENCH REST SEATER DIE, 300 WIN SHORT MAG \(WSM\)](#)
- Produttore: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- N. prodotto: 749005534
- N. fab.: 006231
- Cartuccia: 300 WSM (Winchester Short Mag)
- Diametro (in pollici): -
- Matrice tipo: Bullet Seating Dies
- Peso della spedizione: 0.476kg
- Altezza di spedizione: 53mm
- Larghezza di spedizione: 130mm
- Lunghezza di spedizione: 218mm
- UPC: 757253100048

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Seduta Forster Bench Rest®](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le Matrici di Seduta Forster Bench Rest®

Introduzione

Grazie per aver scelto le Matrici di Seduta Forster Bench Rest®. Queste matrici di ricarica di alta qualità sono progettate per aiutarti a produrre munizioni concentriche con precisione. È essenziale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro e prestazioni ottimali. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza importanti e informazioni in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che tutto l'equipaggiamento di ricarica venga utilizzato in un'area ben ventilata.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale appropriati (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando maneggi materiali per la ricarica.
- Tieni tutti i componenti e gli strumenti fuori dalla portata di bambini e altre persone non autorizzate.
- Ispeziona regolarmente le tue matrici di ricarica e l'equipaggiamento per segni di usura e danni.
- Segui tutte le istruzioni e le linee guida del produttore per un'operazione sicura.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani informato sugli aggiornamenti delle revoche tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verifica sempre che la matrice sia installata correttamente prima dell'uso.
- Assicurati che la pressa di ricarica sia montata in modo sicuro su una superficie stabile.
- Utilizza solo la cartuccia raccomandata (300 WSM) e i componenti per la Matrice di Seduta Forster Bench Rest.
- Non superare i limiti di carico raccomandati per i tuoi componenti di ricarica.
- Evita di utilizzare componenti danneggiati o usurati, poiché possono causare malfunzionamenti o incidenti.
- Fai attenzione quando maneggi i primer e le polveri, poiché possono essere pericolosi se non gestiti correttamente.
- Controlla sempre l'allineamento del proiettile e del bossolo prima della seduta.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Assicurati che la tua pressa di ricarica sia pulita e priva di detriti.
- Inserisci la Matrice di Seduta Forster Bench Rest nella pressa di ricarica.
- Serrare la matrice in modo sicuro utilizzando l'anello di bloccaggio Forster Cross Bolt per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Regola la profondità di seduta secondo le tue specifiche esigenze di ricarica.

2. Uso:

- Prepara i tuoi bossoli pulendoli e ispezionandoli per difetti.
- Inserisci il bossolo nella matrice, assicurandoti che sia correttamente posizionato.
- Posiziona il proiettile sulla bocca del bossolo e allinealo con il gambo di seduta.
- Aziona lentamente la pressa di ricarica per sedere il proiettile nel bossolo.
- Ispeziona il colpo finito per verificare la giusta profondità di seduta e allineamento.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci tutti i materiali di ricarica usati, come primer e polvere esauriti, in conformità con le normative locali.
- Non smaltire materiali pericolosi nei rifiuti domestici normali.
- Contatta la tua struttura locale di gestione dei rifiuti per indicazioni sui metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto o visita il sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con le tue Matrici di Seduta Forster Bench Rest®. Grazie per il tuo impegno per la sicurezza e la precisione nelle tue pratiche di ricarica.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it