

Boccole per collo in nitruro di titanio - REDDING Boccola in nitruro di titanio .256

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushings in acciaio trattato termicamente come sopra, ma con l'aggiunta di un rivestimento in Nitruro di Titanio per aumentare ulteriormente la durezza superficiale efficace e ridurre l'attrito di dimensionamento. Le bushings sono disponibili in tutta la gamma da .185" a .368" in incrementi di .001". Le ultime tre cifre del pezzo (#RD76XXX) indicano la dimensione della bushing. .185 a .252 .253 a .305 .306 a .368



Determinazione della dimensione della bushing Redding

La dimensione corretta della bushing può essere facilmente determinata misurando il diametro esterno del collo delle vostre cartucce caricate con un micrometro di precisione o un calibro a quadrante. Quindi, sottraete semplicemente .001" dalla cartuccia che ha il diametro medio del collo più piccolo. Questa bushing di diametro generalmente dimensionerà i colli delle cartucce giusto abbastanza per creare il corretto adattamento per il proiettile.

Se state utilizzando un dies di tipo "S" e non state lavorando sull'esterno dei colli delle vostre cartucce, vi suggeriamo di utilizzare una bushing .002" più piccola del vostro diametro medio del collo più piccolo, e di utilizzare la palla espansore inclusa con il vostro dies di tipo "S". Questa bushing di dimensione fornirà comunque una dimensione minima (massimizzando la vita della vostra ottone) e la palla espansore garantirà che ogni cartuccia abbia la stessa presa del proiettile.

Redding ha scoperto che quando si hanno cartucce con spessori delle pareti del collo sul lato sottile della tolleranza SAAMI, la vostra cartuccia sparata misurerà considerevolmente più grande (.006" a .010" più grande) delle vostre cartucce caricate. In queste circostanze, i test di Redding hanno dimostrato che una bushing .001" più grande (rispetto alla cartuccia caricata) può darvi la presa desiderata del proiettile.

Caratteristiche

- Nome: [REDDING Boccola in nitruro di titanio .256](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749003442
- N. fab.: 76256
- Diametro (in pollici): .256
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 611760762567

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO

Introduzione

Grazie per aver acquistato le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO da REDDING. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Ispezionare le bushings per eventuali danni visibili prima dell'uso. Non utilizzare bushings danneggiate.
- Assicurarsi che le bushings siano compatibili con le attrezzature per evitare adattamenti impropri.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante la manipolazione delle bushings.
- Evitare di utilizzare forze eccessive durante l'installazione delle bushings per prevenire danni all'attrezzatura o alle bushings stesse.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli per prevenire incidenti durante l'installazione e l'uso.
- Non tentare di modificare o alterare le bushings in alcun modo, poiché ciò potrebbe compromettere la sicurezza e l'efficacia.
- Se si avverte un rumore o una resistenza insolita durante il funzionamento, fermarsi immediatamente e ispezionare le bushings.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie prima di iniziare l'installazione.
- Pulire l'area in cui le bushings saranno installate per garantire un processo di installazione fluido.

2. Installazione

- Selezionare la dimensione appropriata della bushing in base alle specifiche fornite (le dimensioni variano da .185" a .368" in incrementi di .001").
- Allineare la bushing con l'area designata sulla propria attrezzatura.
- Inserire delicatamente la bushing, assicurandosi che si adatti saldamente senza forzare eccessivamente.
- Verificare che la bushing sia correttamente posizionata e fissata prima di procedere all'uso dell'attrezzatura.

3. Uso

- Operare l'attrezzatura secondo le linee guida del produttore mentre si utilizzano le bushings.
- Monitorare le prestazioni durante l'uso. Se si verificano problemi, fermarsi e ispezionare le bushings.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali bushings danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Evitare di smaltire le bushings nei rifiuti domestici normali. Invece, considerare opzioni di riciclaggio dove disponibili.
- Assicurarsi che eventuali rifiuti siano smaltiti in un modo che non comporti rischi per l'ambiente o la sicurezza pubblica.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o ulteriore assistenza riguardante la sicurezza o l'uso delle BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO, si prega di fare riferimento al punto di contatto del produttore.

Grazie per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it