

# PROFILE CRIMP HANDGUN DIES - REDDING PROFILE CRIMP DIE 45 AUTO RIM

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per pistole e revolvers](#)

Questi dies per crimpatura di cartucce per pistole sono stati progettati per coloro che desiderano il miglior crimp possibile. I dies per crimpatura profilo offrono un crimp a rotolo più stretto e uniforme, e richiedono che il proiettile sia inserito alla profondità corretta in un'operazione precedente. Questi dies non sono adatti per cartucce che si basano sul bordo della custodia.



## Caratteristiche

- Nome: [REDDING PROFILE CRIMP DIE 45 AUTO RIM](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749003147
- N. fab.: 86189
- Cartuccia: 45 Aua (ACP)
- Matrice tipo: Profile Crimp Dies
- Peso della spedizione: 0.159kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 58mm
- Lunghezza di spedizione: 132mm
- UPC: 611760861895

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i PROFILE CRIMP HANDGUN DIES](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i PROFILE CRIMP HANDGUN DIES

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Redding Profile Crimp Die per le vostre cartucce da pistola 45 Auto (ACP). Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima dell'uso per comprendere le precauzioni e le istruzioni necessarie.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che la matrice venga utilizzata solo per il suo scopo previsto, ovvero per crimpare cartucce da pistola 45 Auto (ACP).
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale appropriati, compresi occhiali di sicurezza, quando si maneggiano attrezzature per la ricarica.
- Mantenere l'area di ricarica pulita e organizzata per prevenire incidenti.
- Conservare le matrici in un luogo asciutto e sicuro, fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente la matrice per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Seguire le leggi e i regolamenti locali riguardanti la ricarica delle munizioni.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Questa matrice è progettata per cartucce che richiedono che il proiettile sia inserito alla profondità corretta in un'operazione precedente. Assicurarsi che questo passaggio sia completato prima di crimpature.
- Non utilizzare questa matrice per cartucce che si basano sul bordo della custodia, poiché ciò potrebbe portare a condizioni di insicurezza.
- Evitare di sovracrimpatura, che può portare a deformazione del proiettile o livelli di pressione non sicuri.
- Assicurarsi che la pressa per la ricarica sia montata in modo sicuro e stabile prima dell'operazione.
- Controllare sempre due volte le misurazioni e le impostazioni prima di iniziare il processo di ricarica.
- Non superare i dati di caricamento raccomandati dal produttore per le cartucce utilizzate.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione:

- Assicurarsi che la pressa di ricarica sia spenta e scollegata (se applicabile).
- Rimuovere qualsiasi matrice esistente dalla pressa.
- Installare il Redding Profile Crimp Die nella pressa seguendo questi passaggi:
  - Avvitare la matrice nel supporto della matrice della pressa fino a quando non è ben fissata.
  - Regolare la matrice all'altezza desiderata in base alla configurazione di ricarica.
  - Bloccare la matrice in posizione utilizzando l'anello di bloccaggio per prevenire movimenti durante l'uso.

### 2. Uso:

- Preparare i casi delle cartucce e assicurarsi che siano puliti e correttamente ridimensionati.
- Inserire il proiettile alla profondità corretta in un'operazione precedente.
- Inserire la cartuccia nel supporto della pressa di ricarica.
- Sollevare lentamente il ram per far ingaggiare la matrice e crimpare il proiettile.
- Dopo la crimpatura, rimuovere con cautela la cartuccia dal supporto.
- Ispezionare la crimpatura per assicurarsi che sia uniforme e soddisfi le proprie specifiche.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali cartucce e componenti non utilizzati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire munizioni o componenti per la ricarica nei rifiuti domestici normali.
- Contattare le autorità locali o i servizi di gestione dei rifiuti per metodi di smaltimento appropriati.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso del Redding Profile Crimp Die, si prega di contattare il produttore o consultare il sito web ufficiale del prodotto per ulteriori risorse e supporto.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)