

Alesatore per colletto - Alesatore interno del colletto .224 diametro proiettile (.226-.2265)

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Alesatore colletto bossoli](#)

I reamers per il collo interno Forster sono progettati per rimuovere l'eccesso di ottone dalle pareti interne del collo delle munizioni. Il Neck Reamer Forster è realizzato in acciaio per utensili di alta qualità, resistente all'usura e rettificato da .0025" a .003" oltre il diametro massimo del proiettile. Costruito con un design a denti sfalsati in modo che l'ottone venga tagliato in modo uniforme e senza vibrazioni. Il reaming del collo dovrebbe essere eseguito solo dopo che le munizioni sono state sparate con un carico completo e prima dell'operazione di dimensionamento del collo o di lunghezza totale. Lo spessore della parete può essere misurato con un micrometro per tubi, ma un test più semplice per l'eccesso di ottone nell'area del collo è inserire un proiettile in un collo di cartuccia sparato e non dimensionato. Se si avverte resistenza, il collo dovrebbe essere reamato o il collo esterno tornito.



Le conversioni Wildcat utilizzando il proiettile da .224" con un diametro interno del collo di .2200" e il proiettile da .243" con un diametro interno del collo di .2390", Forster offre reamers per il collo interno per queste dimensioni. Utilizzare dopo l'operazione di dimensionamento del CASE.

Caratteristiche

- Nome: [Alesatore interno del colletto .224 diametro proiettile \(.226-.2265\)](#)
- Produttore: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- N. prodotto: 749003029
- N. fab.: NR1224
- Calibro: 22 Calibro (.223-.224)
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 757253004872

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEL NECK REAMER FORSTER PRODUCTS, INC. INSIDE NECK REAMER .224 BULLET DIAMETER \(.226.2265\)](#)
- [Chi siamo](#)

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEL NECK REAMER FORSTER PRODUCTS, INC. INSIDE NECK REAMER .224 BULLET DIAMETER (.226.2265)

Introduzione

Grazie per aver scelto il Neck Reamer Inside .224 Bullet Diameter (.226.2265) di Forster Products, Inc. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere e seguire attentamente queste istruzioni.

Linee Guida Generali per la Sicurezza

- Assicurarsi che il reamer venga utilizzato solo per il suo scopo previsto: reaming dei colli delle munizioni per proiettili di calibro .224.
- Tenere il reamer fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili.
- Indossare sempre equipaggiamento di protezione personale appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del reamer.
- Ispezionare il reamer prima di ogni utilizzo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare se danneggiato.
- Conservare il reamer in un luogo sicuro e asciutto quando non è in uso per prevenire infortuni accidentali.

Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il reamer in un'area ben ventilata per evitare di inalare polvere o detriti generati durante l'uso.
- Evitare il contatto con i bordi affilati del reamer per prevenire tagli o infortuni.
- Non forzare il reamer attraverso il collo della cartuccia; lasciare che lo strumento faccia il lavoro per evitare rotture.
- Assicurarsi che le mani siano asciutte e prive di olio o grasso per mantenere una presa sicura sullo strumento.
- Seguire tutte le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione per garantire la longevità e la sicurezza dello strumento.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi il Neck Reamer Inside, una pressa per ricarica o un trapano, e l'equipaggiamento di sicurezza.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato per prevenire incidenti.

2. Installazione:

- Montare saldamente il Neck Reamer Inside nella propria pressa per ricarica o trapano secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che il reamer sia correttamente allineato con il collo della cartuccia per garantire un reaming accurato.

3. Uso:

- Inserire la cartuccia nel reamer e applicare una leggera pressione.
- Ruotare lentamente e costantemente il reamer per ottenere un taglio uniforme. Non affrettare il processo.

- Dopo il reaming, rimuovere la cartuccia e ispezionarla per eventuali imperfezioni.
- Pulire il reamer dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali componenti del reamer usurati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non gettare il reamer nei rifiuti domestici regolari. Invece, controllare i programmi di riciclaggio locali o i servizi di smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di contattare il punto di contatto designato nell'UE per Forster Products, Inc. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto pronti per riferimento.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il Neck Reamer Inside .224 Bullet Diameter (.226.2265). Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it