

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



Caratteristiche

- Nome: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002450
- N. fab.: B-267
- Diametro (in pollici): .267
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267 Guida alle Istruzioni di Sicurezza
- Chi siamo

NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267 Guida alle Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver scelto il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che questo prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero per dimensionare i colli delle cartucce.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili per prevenire incidenti.
- Ispezionare regolarmente il bushing per usura o danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di sicurezza appropriato, come occhiali protettivi, quando si utilizza questo prodotto per proteggersi da potenziali rischi.
- Conservare il prodotto in un luogo asciutto e sicuro per prevenire ruggine e danni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Fare attenzione quando si maneggiano strumenti affilati associati alle operazioni di ricarica e dimensionamento.
- Assicurarsi che il bushing sia installato correttamente nel die prima dell'uso per evitare malfunzionamenti.
- Non superare le specifiche di dimensionamento raccomandate come indicato dal produttore.
- Se si riscontrano difficoltà durante il dimensionamento, fermarsi immediatamente e valutare la situazione. Non forzare il bushing.
- Se il rame si è indurito, considerare di girare il bushing per un dimensionamento più stretto, ma solo come misura di emergenza.
- Controllare sempre la tensione del collo delle cartucce caricate per garantire una corretta vestibilità e sicurezza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Rimuovere con cura il bushing dalla confezione.
- Ispezionare il bushing per eventuali difetti visibili o danni.
- Inserire il bushing nel neck sizer die, assicurandosi che sia posizionato saldamente.
- Regolare il die secondo le istruzioni del produttore per garantire un allineamento corretto.

2. Uso:

- Misurare il diametro esterno del collo della cartuccia caricata e sottrarre .002" a .003" per un dimensionamento ottimale.
- In alternativa, misurare lo spessore della parete del collo della cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del proiettile e sottrarre .002" a .003".
- Iniziare il processo di dimensionamento lentamente, monitorando la resistenza e assicurandosi della corretta tensione del collo.
- Dopo il dimensionamento, ispezionare la cartuccia per eventuali segni di danno o vestibilità impropria prima di procedere con il caricamento.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali bushing danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici normali. Contattare le autorità locali per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .267, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite sulla confezione o sul loro sito ufficiale.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza aiuterà a garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace. Prioritizzare sempre la sicurezza e non esitare a cercare assistenza se si hanno dubbi o domande riguardo all'uso di questo prodotto. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti linee guida.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it