

# NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di ".001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di ".003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai ".002" a ".003". Questo consente circa ".001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre ".002" a ".003".



## Caratteristiche

- Nome: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002393
- N. fab.: B-251
- Diametro (in pollici): .251
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 57mm
- Lunghezza di spedizione: 89mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# **Indice**

- Pagina iniziale
- ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251
- Chi siamo

# **ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto le BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251. Questo prodotto è progettato per assisterti nel raggiungere una precisa dimensione del collo per le tue esigenze di ricarica. È importante seguire le istruzioni di sicurezza delineate in questa guida per garantire un uso sicuro ed efficace.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurati sempre che il prodotto venga utilizzato in conformità con le istruzioni del produttore.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente la bushing per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Utilizza il prodotto solo per lo scopo previsto; non tentare di modificarlo o usarlo in modo improprio.
- In caso di malfunzionamento o condizione non sicura, interrompi immediatamente l'uso del prodotto e cerca assistenza.

## **Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso**

- Indossa l'equipaggiamento di sicurezza appropriato, inclusi occhiali protettivi, quando utilizzi la bushing per il collo.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato per prevenire incidenti.
- Non superare i limiti di dimensionamento raccomandati; un dimensionamento eccessivo può portare a rottura del collo della cartuccia.
- Se noti una resistenza insolita durante il dimensionamento, fermati immediatamente per evitare di danneggiare la bushing o la cartuccia.
- Assicurati che le marcature sulla bushing siano orientate correttamente durante l'uso per ottenere il dimensionamento desiderato.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Misurazione per la Dimensione Corretta**

- Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata.
- Sotrai .002" a .003" da questa misura per determinare la dimensione appropriata della bushing.
- In alternativa, misura lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplica per due, aggiungi il diametro del tuo proiettile e sotrai .002" a .003".

### **2. Installazione**

- Assicurati che il die di ricarica sia pulito e privo di detriti.
- Inserisci la bushing per il collo nel die, assicurandoti che sia posizionata correttamente.
- Fissa il die nella tua pressa di ricarica secondo le istruzioni del produttore.

### **3. Utilizzo della Bushing**

- Posiziona una cartuccia nella pressa di ricarica e abbassa il pistone per attivare la bushing.
- Applica una pressione costante e uniforme per dimensionare il collo della cartuccia.
- Se necessario, ruota la bushing con le marcature rivolte verso il basso per un dimensionamento più stretto, in particolare se il rame si è indurito.

### **4. Cura PostUso**

- Dopo l'uso, pulisci la bushing con un panno morbido per rimuovere eventuali residui.
- Conserva la bushing in un luogo asciutto e sicuro per prevenire danni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali bushing danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti generali; verifica con l'autorità locale per i rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti le BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251, fai riferimento alle informazioni di contatto fornite sulla confezione o sul sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con le tue BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)