

Bussole per collo in acciaio - REDDING Boccola in acciaio stile 73 /.362

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing in acciaio trattato termicamente. I diametri di dimensionamento sono lucidati a mano con una durezza superficiale di Rc 60-62 per ridurre lo sforzo di dimensionamento. Le bushing sono disponibili in tutto l'intervallo da .185" a .368" in incrementi di .001". Le ultime tre cifre del pezzo (#RD73XXX) indicano la dimensione della bushing. Visualizza altre dimensioni: .185" a .250" .251" a .305" .306 a .368"



Determinazione della dimensione della bushing Redding

La dimensione corretta della bushing può essere facilmente determinata misurando il diametro esterno del collo delle cartucce caricate con un micrometro di precisione o un calibro a corsoio. Quindi, semplicemente sottrai .001" dalla cartuccia che aveva il diametro medio del collo più piccolo. Questo diametro della bushing generalmente dimensionerà i colli delle cartucce giusto a sufficienza per creare il giusto adattamento della pallottola.

Se stai utilizzando un dies di tipo "S" e non stai lavorando l'esterno dei colli delle tue cartucce, ti suggeriamo di utilizzare una bushing .002" più piccola del tuo diametro medio del collo più piccolo, e di usare la palla espandente inclusa con il tuo dies di tipo "S". Questa dimensione della bushing fornirà comunque una dimensione minima (massimizzando la vita della tua ottone) e la palla espandente garantirà che ogni cartuccia abbia la stessa presa sulla pallottola.

Redding ha scoperto che quando hai cartucce con spessori del collo sottili rispetto alla tolleranza SAAMI, la tua cartuccia sparata misurerà considerevolmente più grande (.006" a .010" più grande) rispetto alle tue cartucce caricate. In queste circostanze, i test di Redding hanno dimostrato che una bushing .001" più grande (rispetto alla cartuccia caricata) può darti la presa desiderata sulla pallottola.

Caratteristiche

- Nome: [REDDING Boccola in acciaio stile 73 /.362](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749001983
- N. fab.: 73362
- Diametro (in pollici): .362
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 611760733628

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per STEEL NECK BUSHINGS REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.362](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per STEEL NECK BUSHINGS REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.362

Introduzione

Grazie per aver scelto il STEEL NECK BUSHINGS REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.362. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare le bussole.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato in conformità con queste linee guida di sicurezza per ridurre al minimo il rischio.
- Controllare sempre le bussole per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Tenere le bussole fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili per prevenire infortuni accidentali.
- Seguire tutte le normative e linee guida locali riguardanti l'uso di attrezzi e attrezzature.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare occhiali protettivi durante la manipolazione e l'installazione delle bussole per prevenire infortuni agli occhi.
- Indossare guanti appropriati per proteggere le mani da bordi affilati e potenziali infortuni.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per evitare incidenti.
- Non superare i diametri di dimensionamento raccomandati come specificato nella documentazione del prodotto.
- Evitare di utilizzare le bussole per scopi diversi da quelli per cui sono progettate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Raccogliere tutti gli attrezzi e l'equipaggiamento di sicurezza necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben illuminata e ventilata.

2. Installazione

- Selezionare la dimensione corretta della bushing in base alle ultime tre cifre del numero di parte (#RD73XXX).
- Inserire la bushing nello strumento o nell'attrezzatura appropriata, assicurandosi che si adatti bene.
- Serrare eventuali fissaggi o morsetti necessari per fissare la bushing in posizione.

3. Uso

- Utilizzare la bushing in conformità con le specifiche del produttore.
- Monitorare la bushing durante l'uso per eventuali segni di usura eccessiva o danni.
- Se vengono rilevati problemi, interrompere immediatamente l'uso della bushing e ispezionarla ulteriormente.

4. PostUso

- Pulire la bushing dopo ogni uso per rimuovere detriti e contaminanti.
- Conservare le bussole in un luogo asciutto e sicuro, lontano da bambini e animali domestici.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire le bussole in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici e industriali.
- Non smaltire le bussole nei normali rifiuti domestici.
- Considerare opzioni di riciclaggio dove disponibili per ridurre l'impatto ambientale.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio o la documentazione del prodotto.

Seguendo le linee guida e le istruzioni delineate in questo documento, è possibile garantire un uso sicuro ed efficace del STEEL NECK BUSHINGS REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.362. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it