

STAINLESS STEEL NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 22 CALIBER (.222") STAINLESS NECK TURNING MANDREL

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



Caratteristiche

- Nome: [SINCLAIR INTERNATIONAL 22 CALIBER \(.222"\) STAINLESS NECK TURNING MANDREL](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001185
- N. fab.: NTA22
- Calibro: 22 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.222
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 3mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International

Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i mandrini.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi sempre che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare sempre i mandrini per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare mandrini danneggiati.
- Seguire tutte le istruzioni per lo stoccaggio e la manutenzione per prolungare la vita del prodotto.
- Segnalare eventuali condizioni di pericolo o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che i mandrini siano utilizzati solo per il loro scopo previsto: tornitura ed espansione per cartucce da 22 calibro.
- Non superare le tolleranze specificate di .002 pollici sotto il diametro del proiettile per i mandrini di tornitura e .001 pollici sotto il diametro del proiettile per i mandrini di espansione.
- Utilizzare lo strumento di tornitura NT4000 e NT5000 come specificato nelle istruzioni del prodotto.
- I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) devono essere utilizzati solo con il corpo espansore di grande calibro.
- Evitare il contatto diretto con i bordi taglienti dei mandrini per prevenire infortuni.
- Assicurarsi sempre che i mandrini siano fissati correttamente nello strumento di tornitura prima dell'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare l'installazione.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben illuminata e ventilata.

2. Installazione:

- Inserire con cautela il mandrino nello strumento di tornitura NT4000 o NT5000.
- Assicurarsi che il mandrino sia fissato saldamente per prevenire movimenti durante l'uso.
- Verificare che il mandrino sia allineato correttamente per una tornitura precisa.

3. Uso:

- Regolare lo strumento di tornitura secondo le istruzioni del produttore per prestazioni ottimali.
- Ruotare il mandrino lentamente e costantemente per ottenere la tornitura o l'espansione desiderata.
- Monitorare regolarmente l'operazione per garantire sicurezza ed efficacia.
- Se si notano suoni o vibrazioni insolite, interrompere immediatamente l'uso dello strumento e ispezionarlo.

4. PostUso:

- Pulire i mandrini dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Conservare i mandrini in un luogo asciutto e sicuro per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali mandrini danneggiati o usurati in conformità alle normative locali.
- Non smaltire i mandrini nei rifiuti domestici normali; verificare le opzioni di riciclaggio per i prodotti in metallo.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o ulteriore supporto riguardante i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza e linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it