

STAINLESS STEEL NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 30 CALIBER (.306") STAINLESS NECK TURNING MANDREL

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



Caratteristiche

- Nome: [SINCLAIR INTERNATIONAL 30 CALIBER \(.306"\) STAINLESS NECK TURNING MANDREL](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001184
- N. fab.: NTA30
- Calibro: 30 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.306
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International

Introduzione

Grazie per aver scelto il Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per l'uso per garantire che la tua esperienza con questo prodotto sia sicura ed efficace. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il mandrino.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero la tornitura e l'espansione dei colli delle cartucce per cartucce da 30 calibro (.306").
- Controlla sempre il mandrino per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizza dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del mandrino.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati di trovarti in un luogo sicuro mentre utilizzi il prodotto.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Segui sempre le istruzioni del produttore per l'installazione e l'uso.
- Non superare i limiti specificati del mandrino. Il mandrino è dimensionato a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e le regolazioni devono essere effettuate di conseguenza.
- Assicurati che il mandrino sia fissato saldamente allo strumento di tornitura prima dell'uso per prevenire incidenti.
- Non forzare il mandrino nel collo della cartuccia; deve adattarsi perfettamente ma non richiedere sforzi eccessivi.
- Se riscontri resistenza o difficoltà insolite durante l'uso del mandrino, fermati immediatamente e controlla eventuali problemi.
- Conserva il mandrino in un luogo sicuro e asciutto quando non è in uso per prevenire danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Assicurati che il tuo strumento di tornitura NT4000 o NT5000 sia pulito e privo di detriti.
- Seleziona il mandrino appropriato in base al calibro della cartuccia che stai utilizzando.
- Inserisci il mandrino nel mandrino o nel supporto dello strumento di tornitura, assicurandoti che sia correttamente posizionato.
- Serrare il mandrino in modo sicuro per mantenere il mandrino in posizione.

2. Uso:

- Prepara il tuo bossolo di cartuccia assicurandoti che sia pulito e privo di ostruzioni.
- Inserisci il collo della cartuccia sul mandrino, assicurandoti che sia allineato correttamente.
- Avvia lo strumento di tornitura a bassa velocità e aumenta gradualmente secondo necessità per una tornitura efficiente.
- Monitora attentamente il processo per garantire che il mandrino funzioni correttamente e che la cartuccia venga tornita in modo uniforme.
- Una volta raggiunta la tornitura desiderata del collo, rimuovi con cautela la cartuccia dal mandrino.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali.
- Se il mandrino è danneggiato o non più utilizzabile, considera la possibilità di riciclarlo se possibile, poiché è realizzato in acciaio inossidabile.
- Non smaltire il mandrino nei rifiuti domestici normali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza, supporto per il prodotto o per segnalare prodotti non sicuri, ti preghiamo di contattare il punto di contatto dell'UE designato fornito dal produttore. Assicurati di avere a disposizione i dettagli del prodotto per una risposta più efficiente.

Seguendo queste linee guida e istruzioni, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del tuo Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it