

# STAINLESS STEEL EXPANDER MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 338 CALIBER (.337") STAINLESS EXPANDER MANDREL

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I nostri mandrini per la tornitura del collo sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. La forma, la finitura e le dimensioni sono il risultato di anni di utilizzo e sperimentazione da parte di molti ricaricatori. Tutti i nostri mandrini si adattano sia ai nostri strumenti di tornitura del collo NT-3000 e NT-1000, sia alla maggior parte dei nostri strumenti di tornitura del collo dei modelli più vecchi. I nostri mandrini per la tornitura del collo misurano circa .002" in meno rispetto al diametro del proiettile per il calibro. I nostri mandrini espansori sono realizzati .001" più grandi dei mandrini di tornitura. Utilizzando un mandrino espansore prima della tornitura del collo, la cartuccia viene adattata perfettamente ai mandrini di tornitura del collo. Questa corretta adattabilità rende il processo di tornitura più preciso e molto più semplice. Qualsiasi dei mandrini può essere utilizzato per "allargare" le cartucce fino al calibro successivo quando utilizzato con il NT-EXP (Corpo Espansore).



## Caratteristiche

- Nome: [SINCLAIR INTERNATIONAL 338 CALIBER \(.337"\) STAINLESS EXPANDER MANDREL](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001158
- N. fab.: E33
- Calibro: 338 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.337
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 13mm
- Lunghezza di spedizione: 58mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini Espansori in Acciaio Inossidabile](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini Espansori in Acciaio Inossidabile

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandrini Espansori in Acciaio Inossidabile di Sinclair International. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

## Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero la tornitura e l'espansione delle cartucce.
- Controllare sempre i mandrini per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Segnalare eventuali condizioni di prodotto non sicure o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sulle revocche di prodotto controllando la piattaforma Safety Gate dell'UE per aggiornamenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare attrezzature di protezione personale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso degli strumenti di tornitura del collo.
- Evitare di utilizzare i mandrini con strumenti o accessori incompatibili.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Non superare i limiti di calibro specificati quando si utilizzano i mandrini espansori.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'uso corretto degli strumenti di tornitura del collo e dei mandrini.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata.

### 2. Installazione dei Mandrini:

- Selezionare il mandrino espansore appropriato per il calibro (ad esempio, 338 Caliber).
- Inserire il mandrino nello strumento di tornitura del collo (NT3000 o NT1000) in modo sicuro.
- Assicurarsi che il mandrino sia correttamente allineato e serrato per prevenire movimenti durante l'uso.

### 3. Utilizzo del Mandrino Espansore:

- Prima della tornitura del collo, utilizzare il mandrino espansore per dimensionare la cartuccia.
- Inserire la cartuccia nel mandrino espansore e ruotare per espandere il collo.
- Controllare la vestibilità della cartuccia con i mandrini di tornitura del collo per garantire una vestibilità precisa.

### 4. Processo di Tornitura del Collo:

- Una volta che la cartuccia è espansa, procedere con il processo di tornitura del collo secondo le istruzioni dello strumento.
- Mantenere una mano ferma e una velocità controllata per ottenere un taglio preciso.

### 5. Cura PostUso:

- Dopo l'uso, pulire i mandrini con un panno morbido per rimuovere eventuali detriti.
- Conservare i mandrini in un luogo sicuro, lontano dall'umidità e dalla luce diretta del sole.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali mandrini danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non gettare i mandrini nei rifiuti domestici regolari se sono danneggiati; controllare le opzioni di riciclaggio per i prodotti in metallo.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardo al prodotto, si prega di fare riferimento al sito web del produttore o contattare il servizio clienti per assistenza.

Grazie per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)