

# SPIRAL POINT "GUN" TAP - REIFF & NESTOR COMPANY SPIRAL POINT GUN TAP 8-40 THREAD

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

## Foratura Più Facile e Veloce di Fori Passanti in Alluminio e Acciaio

Il Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company è uno strumento progettato con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, utile per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi da fuoco. Realizzato in acciaio ad alta velocità, questo tap garantisce durata e filettature accurate, rendendolo essenziale per varie applicazioni di gunsmithing. Il design a punta spirale canalizza efficientemente i trucioli davanti all'azione di taglio, riducendo l'intasamento e migliorando l'efficienza della filettatura. Questa caratteristica è particolarmente vantaggiosa quando si filettano fori passanti, poiché mantiene un percorso di taglio pulito e minimizza il rischio di rottura del tap. Specifiche: Materiale: Acciaio ad alta velocità Dimensioni delle filettature disponibili: 3-56 6-48 8-40 Approfondimenti dei clienti: Gli utenti del Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company apprezzano la sua precisione e affidabilità nelle operazioni di filettatura. La costruzione in acciaio ad alta velocità garantisce longevità, e il design a punta spirale facilita la rimozione efficiente dei trucioli, migliorando l'esperienza complessiva della filettatura. Il Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company è un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



## Caratteristiche

- Nome: [REIFF & NESTOR COMPANY SPIRAL POINT GUN TAP 8-40 THREAD](#)
- Produttore: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- N. prodotto: 748250840
- N. fab.: S15694
- Filetti: 8-40
- Materiale: High Speed Acciaio
- Tipo: Spiral
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il SPIRAL POINT "GUN" TAP](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il SPIRAL POINT "GUN" TAP

## Introduzione

Grazie per aver scelto il SPIRAL POINT "GUN" TAP della Reiff & Nestor Company. Questo strumento di precisione è progettato per creare e riparare filettature interne nei componenti delle armi da fuoco. Per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto, si prega di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il SPIRAL POINT "GUN" TAP in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di pericoli.
- Indossare equipaggiamento di protezione personale (PPE) adeguato, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e protezioni per l'udito.
- Tenere lo strumento fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente lo strumento per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tap sia adatto per la dimensione della filettatura specifica con cui si intende lavorare (dimensioni disponibili: 356, 648, 840).
- Utilizzare il tap solo su materiali raccomandati dal produttore per evitare rotture o infortuni.
- Utilizzare sempre olio da taglio o lubrificante durante la filettatura per ridurre l'attrito e prolungare la vita dello strumento.
- Evitare l'uso di forza eccessiva durante l'uso del tap per prevenire rotture. Applicare una pressione costante e uniforme.
- Se il tap si blocca, non forzarlo. Invertire il tap con cautela per rimuoverlo senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Tenere mani e dita lontane dal tap e dal pezzo da lavorare durante l'operazione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### **1. Preparazione:**

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, incluso il SPIRAL POINT "GUN" TAP, olio da taglio e un trapano o manico per tap adeguato.
- Contrassegnare la posizione in cui si intende creare o riparare le filettature.

### **2. Foratura (se necessaria):**

- Se si parte da un materiale solido, forare un foro pilota utilizzando una punta di trapano che corrisponda alla dimensione del tap.
- Assicurarci che il trapano sia impostato sulla velocità corretta per il materiale da forare.

### **3. Filettatura:**

- Applicare olio da taglio sul tap e sul foro per facilitare un taglio regolare.
- Inserire il SPIRAL POINT "GUN" TAP nel foro pilota.
- Ruotare il manico del tap in senso orario per iniziare a filettare. Applicare una pressione leggera e costante.
- Dopo alcuni giri, invertire leggermente il tap per rompere il truciolo e liberare il foro.
- Continuare a filettare fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovere il tap con cautela invertendo la direzione.

### **4. PostUso:**

- Pulire il tap dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti o olio da taglio.
- Conservare il tap in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il SPIRAL POINT "GUN" TAP in conformità con le normative locali.
- Se il tap è danneggiato o non più utilizzabile, considerare il riciclaggio se possibile. Controllare con le strutture di riciclaggio locali per le procedure corrette.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande riguardanti il SPIRAL POINT "GUN" TAP, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite nella confezione originale o nella documentazione.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del SPIRAL POINT "GUN" TAP della Reiff & Nestor Company. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)