

BOLT FACE TRUING TOOLS - MANSON PRECISION TOOLING BLOCK, ONLY

[Utensili per armieri](#) > [Utensili per carabina](#) > [Strumenti per centraggio azioni e otturatori](#)

Quadratura della faccia del bullone al ricevitore con maggiore precisione, in meno tempo

Il burr di faccia in carburo richiede solo strumenti manuali per tagliare la faccia del bullone in modo quadrato e concentrico rispetto al canale del bullone. Risparmia ore di lavoro e tempo di impostazione. Il tooling block si posiziona nell'anello anteriore del ricevitore; ruotare il burr di faccia con un motore di trapano a bassa velocità. Utilizzare dopo la rettifica del bullone e il quadramento della faccia del ricevitore.



Caratteristiche

- Nome: [MANSON PRECISION TOOLING BLOCK, ONLY](#)
- Produttore: [MANSON PRECISION](#)
- N. prodotto: 513000008
- N. fab.: NONE
- Modello: 700
- Tipo di arma: Remington
- Peso della spedizione: 0.113kg
- Altezza di spedizione: 25mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 135mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI BOLT FACE TRUING TOOLS MANSON PRECISION TOOLING BLOCK](#)
- [Chi siamo](#)

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI BOLT FACE TRUING TOOLS MANSON PRECISION TOOLING BLOCK

Introduzione

Grazie per aver scelto il BOLT FACE TRUING TOOLS MANSON PRECISION TOOLING BLOCK. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e informazioni sull'uso per garantire un funzionamento sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima dell'uso.

Linee guida generali per la sicurezza

- Operare sempre lo strumento in un'area ben ventilata.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, compresi occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Assicurarsi che tutti gli strumenti e le attrezzature siano in buone condizioni di funzionamento prima dell'uso.
- Non utilizzare lo strumento per scopi diversi da quelli previsti.
- Conservare lo strumento in un luogo asciutto, lontano da bambini e utenti non autorizzati.

Precauzioni specifiche per la sicurezza durante l'uso

- Assicurarsi che il motore del trapano sia impostato su una bassa velocità prima di utilizzare il facing burr.
- Non superare la velocità raccomandata per il facing burr per prevenire rotture e infortuni.
- Utilizzare sempre il tooling block per garantire un allineamento corretto e la sicurezza durante il taglio.
- Non tentare di modificare o alterare il tooling block o il facing burr.
- Tenere mani e corpo lontani dall'area di taglio durante il funzionamento dello strumento.
- Se lo strumento si danneggia o presenta malfunzionamenti, interrompere immediatamente l'uso e consultare un professionista.

Istruzioni per l'installazione e l'uso

1. Preparazione

- Assicurarsi di avere i seguenti elementi:
 - Tooling Block
 - Facing Burr
 - Trapano a bassa velocità
- Ispezionare il tooling block e il facing burr per eventuali segni di danni o usura.

2. Installazione

- Inserire il tooling block nell'anello anteriore del ricevitore dell'arma.
- Fissare il tooling block secondo le istruzioni del produttore per garantire stabilità.

3. Utilizzo del Facing Burr

- Attaccare il facing burr al motore del trapano.
- Impostare il motore del trapano su una bassa velocità.
- Accendere con cautela il motore del trapano e iniziare a tagliare la faccia del bullone in modo quadrato e concentrico rispetto al canale del bullone.
- Mantenere una mano ferma e controllare il motore del trapano per prevenire scivolamenti o incidenti.
- Dopo aver completato il processo di taglio, spegnere il motore del trapano e rimuovere il facing burr.

4. Postuso

- Pulire il tooling block e il facing burr dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti.
- Ispezionare gli strumenti per eventuali segni di usura o danni prima della conservazione.

Istruzioni per lo smaltimento

- Smaltire eventuali strumenti usurati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il tooling block o il facing burr nei rifiuti domestici.
- Considerare opzioni di riciclaggio per i componenti metallici dove disponibili.

Informazioni di contatto per ulteriore supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti il BOLT FACE TRUING TOOLS MANSON PRECISION TOOLING BLOCK, si prega di fare riferimento al proprio rivenditore locale o al servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione i dettagli del prodotto per ricevere assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del BOLT FACE TRUING TOOLS MANSON PRECISION TOOLING BLOCK. Si prega di conservare questa guida per riferimento futuro.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it