

# SAC NECK SIZING BUSHINGS - SHORT ACTION CUSTOMS, LLC. SAC NECK SIZING BUSHING .225"

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Le bussole di dimensionamento universale per collo di Short Action Customs sono compatibili con le comuni presse per il dimensionamento del collo. Con dimensioni esterne universali di 0,500" di diametro per 0,375" di altezza, queste bussole possono essere utilizzate nella maggior parte delle presse di ridimensionamento. Le bussole per il dimensionamento del collo di Short Action Customs hanno ridotto al minimo l'errore di eccentricità del collo nel ottone delle cartucce in quasi tutte le presse in cui sono state utilizzate. Dopo aver tentato di eliminare e ridurre l'errore di eccentricità del collo nell'ottone dimensionato utilizzando varie bussole commercialmente disponibili, hanno realizzato che ogni bushing per il collo ha lo stesso difetto: un foro dritto e sottodimensionato rispetto all'ottone. Le loro nuove bussole affrontano i difetti intrinseci di questo sistema con una nuova geometria interna progettata per ridurre l'errore di eccentricità del collo aumentando la concentricità della cartuccia caricata nella camera. Realizzate in acciaio inossidabile 17-4, poi trattate con lo stesso processo di nitrurazione nera delle loro presse di ridimensionamento di precisione, le bussole universali SAC presentano una finitura interna incredibilmente liscia abbinata a una finitura esterna estremamente scivolosa grazie alla nitrurazione e alla lucidatura. Compatibili con i seguenti marchi di presse per bushing: RCBS, Whidden, Harrells, Redding, Hornady, LE Wilson.



## Caratteristiche

- Nome: [SHORT ACTION CUSTOMS, LLC. SAC NECK SIZING BUSHING .225"](#)
- Produttore: [SHORT ACTION CUSTOMS, LLC.](#)
- N. prodotto: 430109852
- N. fab.: SAC-225NB
- Diametro (in pollici): .225
- Peso della spedizione: 0.113kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 127mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per SAC NECK SIZING BUSHINGS SHORT ACTION CUSTOMS, LLC.  
SAC NECK SIZING BUSHING .225"](#)
- [Chi siamo](#)

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per SAC NECK SIZING BUSHINGS SHORT ACTION CUSTOMS, LLC. SAC NECK SIZING BUSHING .225"**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto le bussole di dimensionamento per collo SAC di Short Action Customs, LLC. Questo prodotto è progettato per garantire un utilizzo sicuro e efficace. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza e utilizzo per evitare incidenti e garantire la massima prestazione.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controlla il prodotto per eventuali danni o difetti prima dell'uso.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizza sempre occhiali di protezione e guanti durante l'uso.
- Assicurati che la pressa sia ben fissata e stabile prima di iniziare il processo di dimensionamento.
- Evita di sovraccaricare la pressa; segui le raccomandazioni del produttore per il carico massimo.
- Non forzare mai il bushing nella pressa; un'installazione errata può causare danni.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di ostacoli per evitare incidenti.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Preparazione della Pressa**

- Assicurati che la pressa sia pulita e priva di residui.
- Fissa saldamente la pressa su una superficie stabile.

### **2. Installazione del Bushing**

- Seleziona il bushing corretto per il calibro desiderato (.225").
- Inserisci il bushing nel mandrino della pressa, seguendo le istruzioni specifiche del produttore della pressa.
- Verifica che il bushing sia allineato correttamente e fissato.

### **3. Dimensionamento del Collo**

- Inserisci il bossolo di ottone nella pressa.
- Aziona lentamente la pressa per dimensionare il collo, assicurandoti di non forzare il movimento.
- Dopo il dimensionamento, rimuovi il bossolo e controlla il risultato.

### **4. Pulizia e Manutenzione**

- Pulisci il bushing dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di ottone.
- Controlla regolarmente il bushing per segni di usura o danni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; segui le linee guida per il riciclaggio dei metalli.
- Se il prodotto è danneggiato, contatta le autorità locali per le procedure di smaltimento sicuro.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e sull'uso del prodotto, si consiglia di consultare il sito web del produttore o contattare il servizio clienti appropriato. Assicurati di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano.

Seguendo queste istruzioni, puoi garantire un uso sicuro ed efficace delle bussole di dimensionamento per collo di Short Action Customs, LLC. Assicurati di rimanere informato sulle eventuali avvertenze e aggiornamenti relativi alla sicurezza del prodotto.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)