

# 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Blocchi di stampo in alluminio lavorato. Piastra di sprue anodizzata dura. Blocchi in alluminio resistenti alla ruggine. Lee Precision non raccomanda l'uso di prodotti per la rimozione degli stampi in spray nei loro stampi per proiettili. L'uso di tali prodotti può comportare un accumulo del prodotto di rilascio nella cavità dello stampo per proiettili, riducendo il diametro dei proiettili ottenuti dallo stampo trattato. Invece, Lee Precision consiglia di affumicare lo stampo con un fiammifero di legno, una candela in cera d'api o un accendino a butano, come descritto nelle istruzioni fornite per lo stampo per proiettili.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(.452"\) 200GR SEMI WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108511
- N. fab.: 90379
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.591kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 109mm
- Lunghezza di spedizione: 343mm
- UPC: 734307903794

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili "6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WAD CUTTER NOSE". Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza dell'Unione Europea.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Seguire sempre le istruzioni fornite per l'uso e la manutenzione.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare prodotti per la rimozione degli stampi in spray, in quanto possono causare un accumulo di prodotto nella cavità dello stampo.
- Affumicare lo stampo con un fiammifero di legno, una candela in cera d'api o un accendino a butano, come indicato nelle istruzioni.
- Non utilizzare lo stampo per proiettili senza averlo prima riscaldato adeguatamente.
- Evitare di sovraccaricare lo stampo durante la produzione di proiettili.
- Non toccare le superfici calde del prodotto durante e dopo l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Stampo

- Pulire lo stampo con un panno asciutto prima dell'uso.
- Applicare un leggero strato di lubrificante adeguato, se necessario.

### 2. Riscaldamento dello Stampo

- Riscaldare lo stampo su una fonte di calore controllata fino a raggiungere la temperatura desiderata.

### 3. Produzione dei Proiettili

- Versare il materiale fuso nello stampo, assicurandosi di non sovraccaricare le cavità.
- Lasciare raffreddare il materiale secondo le istruzioni fornite.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Una volta raffreddati, rimuovere i proiettili dallo stampo con attenzione per evitare danni.

### 5. Manutenzione dello Stampo

- Dopo l'uso, pulire lo stampo e conservarlo in un luogo asciutto e sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto secondo le normative locali riguardanti i materiali metallici e gli articoli in plastica.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici. Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento corretto.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o necessità di assistenza riguardante il prodotto, contattare il servizio clienti del produttore.  
Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la prova di acquisto.

Si prega di notare che è fondamentale seguire queste istruzioni per garantire la sicurezza durante l'uso del prodotto.  
In caso di incidenti o prodotti difettosi, è possibile segnalare la situazione alle autorità competenti e controllare  
eventuali aggiornamenti sui richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'Unione Europea.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)