

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 124GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 124GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108468
- N. fab.: 90238
- Calibro: 9mm
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.356
- Peso della palla (grani): 124
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.396kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307902384

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per lo Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per lo Stampo per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per palle per pistola a doppia cavità LEE PRECISION 9MM (0.356") 124GR TRUNCATED CONE. Questo prodotto è progettato per garantire un uso sicuro e efficace. Si prega di seguire attentamente le linee guida di sicurezza e le istruzioni fornite in questo documento per garantire un'esperienza di utilizzo sicura.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controllare il prodotto prima dell'uso per eventuali danni o difetti.
- Utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Seguire le istruzioni per il montaggio e l'uso fornite in questo manuale.
- Segnalare eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre occhiali di protezione e guanti durante l'uso dello stampo.
- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di usura o danni.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale di fusione oltre le specifiche raccomandate.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia priva di materiali infiammabili.
- Non lasciare mai lo stampo incustodito mentre è in uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Controllare che tutti gli strumenti necessari siano a portata di mano.

2. Montaggio dello Stampo:

- Fissare lo stampo alla fonte di calore seguendo le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che lo stampo sia ben allineato e stabile.

3. Uso dello Stampo:

- Riscaldare il materiale di fusione fino alla temperatura raccomandata.
- Versare il materiale di fusione nello stampo con attenzione, evitando schizzi.
- Lasciare raffreddare il materiale di fusione secondo le istruzioni prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

4. Manutenzione:

- Dopo l'uso, pulire lo stampo con un panno asciutto.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto secondo le normative locali riguardanti i rifiuti di prodotti metallici.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Seguire le indicazioni per il riciclaggio dei materiali metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il punto di contatto europeo per la sicurezza dei prodotti. Assicurarsi di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano per facilitare l'assistenza.

Conclusione

Seguire queste linee guida di sicurezza contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e positiva con il vostro stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Si prega di rimanere informati su eventuali aggiornamenti o richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE. Grazie per aver scelto il nostro prodotto e per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it