

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 6-40 THREAD

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

TAPPI IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ I Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company sono strumenti progettati con precisione per armieri e appassionati di armi, ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Realizzati in acciaio ad alta velocità, questi tappi offrono una durata superiore e mantengono la loro durezza anche a temperature elevate, rendendoli ideali per un uso continuativo. Questi tappi sono disponibili in diverse dimensioni e stili di filettatura, inclusi tappi a fondo, conico e a spina, essenziali per filettare vicino al fondo di fori ciechi. La costruzione in acciaio ad alta velocità garantisce longevità e filettature precise, adattandosi a una vasta gamma di applicazioni per armieri. Specifiche: Materiale: Acciaio ad alta velocità Stili di Tappi: Tappo a Fondo Dimensioni delle Filettature Disponibili: 8-40 3-56 6-40 7/32-40

Approfondimenti dei Clienti: Gli utenti dei Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company apprezzano la loro precisione e durata. La costruzione in acciaio ad alta velocità consente una filettatura efficiente senza compromettere l'integrità dello strumento, rendendo questi tappi una scelta affidabile sia per armieri professionisti che per appassionati. Integrare i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company nel tuo kit di attrezzi per armieri assicura filettature affidabili e accurate, migliorando la qualità e la longevità dei componenti delle armi.



Caratteristiche

- Nome: [REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 6-40 THREAD](#)
- Produttore: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- N. prodotto: 395640003
- N. fab.: DWT54234
- Filetti: 6-40
- Materiale: Carbon Acciaio
- Tipo: Fondo
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 887861070898

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza per garantire un uso sicuro di questi strumenti. Si prega di leggere e seguire attentamente tutte le istruzioni per massimizzare la sicurezza e le prestazioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizzano i tappi.
- Mantenere il luogo di lavoro pulito e ben illuminato per evitare incidenti.
- Assicurarsi che tutti gli strumenti siano in buone condizioni di funzionamento prima dell'uso.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che nessuno si trovi nell'area immediata durante l'uso dei tappi.
- Seguire tutte le normative e le linee guida locali relative all'uso degli strumenti e alla sicurezza.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggiamento:** Maneggiare sempre i tappi con cura. Evitare di farli cadere o maneggiarli in modo errato per prevenire danni.
- **Conservazione:** Conservare i tappi in un luogo asciutto e sicuro per prevenire ruggine e danni. Utilizzare custodie protettive se disponibili.
- **Filettatura:** Quando si creano filettature, assicurarsi che il tappo sia allineato correttamente con il pezzo da lavorare per evitare rotture o infortuni.
- **Lubrificazione:** Utilizzare fluidi o lubrificanti da taglio appropriati per ridurre l'attrito e il calore durante la filettatura.
- **Evitare Sovraccarichi:** Non applicare forze eccessive durante l'uso dei tappi. Se si avverte resistenza, fermarsi e valutare la situazione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente per evitare movimenti durante il processo di filettatura.

2. Selezionare il Tappo Giusto:

- Scegliere la dimensione e il tipo di tappo appropriati (fondo, conico o a spina) in base alle proprie esigenze di filettatura.

3. Processo di Filettatura:

- Inserire il tappo nella chiave per tappi o nel supporto.
- Allineare il tappo perpendicolaramente al pezzo da lavorare.
- Applicare una pressione costante e uniforme mentre si ruota il tappo in senso orario.
- Se si utilizza un tappo a fondo, assicurarsi di non superare la profondità del foro cieco per evitare di rompere il tappo.

4. Finitura:

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, invertire delicatamente il tappo per rimuoverlo dal foro.
- Pulire il foro filettato e rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i tappi nei rifiuti domestici normali. Verificare le opzioni di riciclaggio specifiche per gli strumenti metallici nella propria area.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni, si prega di contattare il punto di contatto designato nell'UE associato a questo prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company. Dare sempre priorità alla sicurezza e attenersi alle precauzioni specificate durante l'uso.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it