

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395632002
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Plug
- Threads: 6-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen und Anweisungen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig, bevor du die Taps verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Befolge stets die Anweisungen des Herstellers bei der Verwendung der Taps.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Sicherheitsbrille und Handschuhe, um dich vor Metallspänen und Schutt zu schützen.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Taps nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen Gewindearbeiten.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Größe des zu schneidenden oder zu reparierenden Gewindes kompatibel ist.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Tappens zu reduzieren, um die Lebensdauer des Taps zu verlängern und die Gewindequalität zu verbessern.
- Verwende immer einen TapWrench, um die Kontrolle zu behalten und übermäßige Kraftanwendung zu vermeiden.
- Wenn ein Tap stecken bleibt, versuche nicht, ihn mit Gewalt herauszuziehen. Verwende stattdessen einen Schlag, um ihn gegebenenfalls zu zerbrechen, wobei du die Sicherheitsvorkehrungen beachtest.
- Vermeide das Tappen in Bereichen mit eingeschränktem Zugang oder wo Verletzungsgefahr durch umliegende Geräte besteht.
- Entsorge zerbrochene TapFragmente vorsichtig, um Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich des Taps, des TapWrench, Schneidöls und eines sauberen Arbeitsplatzes.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während des Tappens zu verhindern.

2. TappingProzess:

- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in den TapWrench ein und richte ihn mit dem Loch aus, das gewindeschneidbar ist.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn und übe gleichmäßigen Druck aus. Wenn Widerstand spürbar ist, ziehe den Tap leicht zurück, um Schmutz zu entfernen, und fahre dann fort.
- Nachdem die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.

3. Nach der Benutzung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um Schneidöl und Schmutz zu entfernen.
- Lagere die Taps an einem trockenen Ort, fern von direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge zerbrochene oder beschädigte Taps gemäß den lokalen Vorschriften für Metallabfälle.
- Stelle sicher, dass alle TapFragmente sicher entsorgt werden, um Verletzungen zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. besuche bitte die Website des Herstellers oder die KundenserviceRessourcen für Hilfe und zusätzliche Informationen.

Vielen Dank, dass du diese Sicherheitsanweisungen befolgst. Indem du diese Richtlinien einhältst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. This guide provides essential safety information and instructions to ensure safe and effective use of the product. Please read this guide carefully before using the taps.

General Safety Guidelines

- Always follow the manufacturer's instructions when using the taps.
- Ensure that the workspace is clean and welllit to avoid accidents.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, to protect against metal shards and debris.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Do not use taps for purposes other than intended threading tasks.
- Regularly inspect the taps for signs of wear or damage before use.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is compatible with the material and size of the thread being created or repaired.
- Use cutting oil to reduce friction and heat during tapping to prolong the life of the tap and improve threading quality.
- Always use a tap wrench to maintain control and avoid applying excessive force.
- If a tap becomes stuck, do not force it out. Instead, use a punch to break it if necessary, following safety precautions.
- Avoid tapping in areas with restricted access or where there is a risk of injury from surrounding equipment.
- Dispose of broken tap fragments carefully to prevent injury.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools, including the tap, tap wrench, cutting oil, and a clean workspace.
- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.

2. Tapping Process:

- Apply a small amount of cutting oil to the tap and the workpiece.
- Insert the tap into the tap wrench and align it with the hole to be threaded.
- Turn the tap clockwise, applying steady pressure. If resistance is felt, back the tap out slightly to clear any debris and then continue.
- After the desired depth is reached, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.

3. PostUse:

- Clean the tap with a cloth to remove any cutting oil and debris.
- Store the taps in a dry place, away from direct sunlight and moisture.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or damaged taps in accordance with local regulations for metal waste.
- Ensure that all tap fragments are disposed of safely to prevent injury.

Contact Information for Further Support

For further support regarding the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, please refer to the manufacturer's website or customer service resources for assistance and additional information.

Thank you for following these safety instructions. By adhering to these guidelines, you can ensure a safe and effective experience with your IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Esta guía proporciona información esencial de seguridad e instrucciones para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de utilizar las tapas.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las instrucciones del fabricante al usar las tapas.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, para protegerte contra fragmentos de metal y escombros.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- No utilices las tapas para propósitos distintos a las tareas de roscado previstas.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlas.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea compatible con el material y el tamaño de la rosca que se va a crear o reparar.
- Usa aceite de corte para reducir la fricción y el calor durante el roscado, prolongando la vida de la tapa y mejorando la calidad del roscado.
- Siempre utiliza una llave para tapas para mantener el control y evitar aplicar fuerza excesiva.
- Si una tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, utiliza un punzón para romperla si es necesario, siguiendo las precauciones de seguridad.
- Evita roscar en áreas de acceso restringido o donde haya riesgo de lesiones por equipos circundantes.
- Desecha los fragmentos de tapas rotas con cuidado para prevenir lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias, incluyendo la tapa, la llave para tapas, aceite de corte y un área de trabajo limpia.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante el roscado.

2. Proceso de Roscado:

- Aplica una pequeña cantidad de aceite de corte a la tapa y a la pieza de trabajo.
- Inserta la tapa en la llave para tapas y alinéala con el agujero que se va a roscar.
- Gira la tapa en sentido horario, aplicando presión constante. Si sientes resistencia, retrocede un poco la tapa para limpiar cualquier escombros y luego continúa.
- Después de alcanzar la profundidad deseada, retira la tapa cuidadosamente girándola en sentido antihorario.

3. Postuso:

- Limpia la tapa con un paño para eliminar cualquier aceite de corte y escombros.
- Almacena las tapas en un lugar seco, alejado de la luz solar directa y la humedad.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier tapa rota o dañada de acuerdo con las regulaciones locales para residuos metálicos.
- Asegúrate de que todos los fragmentos de la tapa se desechen de manera segura para prevenir lesiones.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para obtener más soporte sobre las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co., consulta el sitio web del fabricante o los recursos de servicio al cliente para asistencia e información adicional.

Gracias por seguir estas instrucciones de seguridad. Al adherirte a estas directrices, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tus Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps.

Directives Générales de Sécurité

- Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des taps.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les éclats de métal et les débris.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Ne pas utiliser les taps à des fins autres que les tâches de filetage prévues.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le tap est compatible avec le matériau et la taille du filetage à créer ou à réparer.
- Utilisez de l'huile de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage afin de prolonger la durée de vie du tap et d'améliorer la qualité du filetage.
- Utilisez toujours une clé à tap pour maintenir le contrôle et éviter d'appliquer une force excessive.
- Si un tap se coince, ne le forcez pas à sortir. Utilisez plutôt un poinçon pour le casser si nécessaire, en suivant les précautions de sécurité.
- Évitez de fileter dans des zones à accès restreint ou où il y a un risque de blessure dû à des équipements environnants.
- Éliminez soigneusement les fragments de taps cassés pour éviter les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils nécessaires, y compris le tap, la clé à tap, l'huile de coupe et un espace de travail propre.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le filetage.

2. Processus de Filetage :

- Appliquez une petite quantité d'huile de coupe sur le tap et sur la pièce à travailler.
- Insérez le tap dans la clé à tap et alignez-le avec le trou à fileter.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre, en appliquant une pression constante. Si vous ressentez une résistance, reculez légèrement le tap pour dégager les débris, puis continuez.
- Une fois la profondeur désirée atteinte, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

3. Après Utilisation :

- Nettoyez le tap avec un chiffon pour enlever toute huile de coupe et débris.
- Rangez les taps dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

Instructions d'Élimination

- Disposez de tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Assurez-vous que tous les fragments de tap sont éliminés en toute sécurité pour éviter les blessures.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute assistance concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co., veuillez consulter le site Web du fabricant ou les ressources du service client pour obtenir de l'aide et des informations supplémentaires.

Merci de suivre ces instructions de sécurité. En respectant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i tappi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le istruzioni del produttore durante l'uso dei tappi.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, per proteggersi da schegge di metallo e detriti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Non utilizzare i tappi per scopi diversi da quelli previsti per le operazioni di filettatura.
- Ispezionare regolarmente i tappi per segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tappo sia compatibile con il materiale e la dimensione della filettatura da creare o riparare.
- Utilizzare olio da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante la filettatura, prolungando la vita del tappo e migliorando la qualità della filettatura.
- Utilizzare sempre una chiave per tappi per mantenere il controllo e evitare di applicare una forza eccessiva.
- Se un tappo si blocca, non forzarlo per estrarlo. Invece, utilizzare un punzone per romperlo se necessario, seguendo le precauzioni di sicurezza.
- Evitare di filettare in aree con accesso ristretto o dove c'è rischio di infortuni a causa di attrezzature circostanti.
- Smaltire con attenzione i frammenti di tappo rotti per prevenire infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti necessari, inclusi il tappo, la chiave per tappi, l'olio da taglio e un'area di lavoro pulita.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante la filettatura.

2. Processo di Filettatura:

- Applicare una piccola quantità di olio da taglio sul tappo e sul pezzo da lavorare.
- Inserire il tappo nella chiave per tappi e allinearne con il foro da filettare.
- Ruotare il tappo in senso orario, applicando una pressione costante. Se si avverte resistenza, ritirare leggermente il tappo per liberare eventuali detriti e poi continuare.
- Dopo aver raggiunto la profondità desiderata, rimuovere con cautela il tappo ruotandolo in senso antiorario.

3. PostUso:

- Pulire il tappo con un panno per rimuovere eventuali tracce di olio da taglio e detriti.
- Conservare i tappi in un luogo asciutto, lontano dalla luce diretta del sole e dall'umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o danneggiati secondo le normative locali sui rifiuti metallici.
- Assicurarsi che tutti i frammenti di tappo siano smaltiti in modo sicuro per prevenire infortuni.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriore supporto riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., si prega di fare riferimento al sito web del produttore o alle risorse del servizio clienti per assistenza e ulteriori informazioni.

Grazie per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW

WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników Wire Gauge Carbon firmy IRWIN Industrial Tool Co. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Przeczytaj tę instrukcję uważnie przed użyciem gwintowników.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami producenta podczas używania gwintowników.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice, aby chronić się przed metalowymi wiórami i odpadami.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Nie używaj gwintowników do celów innych niż zamierzony gwintowanie.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Upewnij się, że gwintownik jest kompatybilny z materiałem i rozmiarem gwintu, który ma być utworzony lub naprawiony.
- Używaj oleju do gwintowania, aby zredukować tarcie i ciepło podczas gwintowania, co przedłuży żywotność gwintownika i poprawi jakość gwintowania.
- Zawsze używaj klucza do gwintowników, aby zachować kontrolę i uniknąć nadmiernego nacisku.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj jego wydobywania. Zamiast tego użyj dłuta, aby go złamać, jeśli to konieczne, przestrzegając środków bezpieczeństwa.
- Unikaj gwintowania w miejscach o ograniczonym dostępie lub gdzie istnieje ryzyko obrażeń od otaczającego sprzętu.
- Ostrożnie pozbywaj się złamanych fragmentów gwintowników, aby zapobiec obrażeniom.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia, w tym gwintownik, klucz do gwintowników, olej do gwintowania oraz czyste miejsce pracy.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas gwintowania.

2. Proces gwintowania:

- Nałóż niewielką ilość oleju do gwintowania na gwintownik i obrabiany element.
- Włóż gwintownik do klucza do gwintowników i wyrównaj go z otworem, który ma być gwintowany.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stosując stały nacisk. Jeśli poczujesz opór, cofnij gwintownik nieco, aby usunąć zanieczyszczenia, a następnie kontynuuj.
- Po osiągnięciu pożądanej głębokości ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

3. Po użyciu:

- Wyczyść gwintownik za pomocą szmatki, aby usunąć olej do gwintowania i zanieczyszczenia.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane lub uszkodzone gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Upewnij się, że wszystkie fragmenty gwintowników są utylizowane w sposób bezpieczny, aby zapobiec obrażeniom.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W celu uzyskania dalszej pomocy dotyczącej gwintowników Wire Gauge Carbon firmy IRWIN Industrial Tool Co., skonsultuj się z witryną producenta lub zasobami obsługi klienta w celu uzyskania pomocy i dodatkowych informacji.

Dziękujemy za przestrzeganie tych instrukcji bezpieczeństwa. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z gwintownikami Wire Gauge Carbon firmy IRWIN Industrial Tool Co.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps tuotteet. Tämä opas tarjoaa olennaista turvallisuustietoa ja ohjeita tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön. Lue tämä opas huolellisesti ennen tapin käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Noudata aina valmistajan ohjeita tapin käytössä.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien välttämiseksi.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, suojautuaksesi metallisilta sirpaleilta ja roskilta.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Älä käytä tappeja muuhun kuin tarkoitettuun kierteitystehtävään.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Varmista, että tappi on yhteensopiva materiaalin ja kierteiden koon kanssa, joita ollaan luomassa tai korjaamassa.
- Käytä leikkuurasvaa kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteityksen aikana, mikä pidentää tapin käyttöikää ja parantaa kierteityksen laatua.
- Käytä aina tappivarren avainta hallinnan ylläpitämiseksi ja liiallisen voiman välttämiseksi.
- Jos tappia jää jumiin, älä pakota sitä ulos. Käytä sen sijaan lyöntityökalua, jos se on tarpeen, noudattaen turvallisuusohjeita.
- Vältä kierteitystä alueilla, joilla on rajoitettu pääsy tai joissa on loukkaantumisriski ympäröivästä laitteistosta.
- Hävitä rikkoutuneet tappipalat huolellisesti loukkaantumisten estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut, mukaan lukien tapp, tappivarren avain, leikkuurasva ja puhdas työskentelyalue.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinni estääksesi liikkumisen kierteityksen aikana.

2. Kierteitysprosessi:

- Levitä pieni määrä leikkuurasvaa tappiin ja työkappaleeseen.
- Aseta tapp tappivarren avaimen sisään ja kohdistaa se kierteitettävään reikään.
- Käännä tappia myötäpäivään, käyttäen tasaista painetta. Jos tunnet vastusta, vedä tappia hieman taaksepäin puhdistaaaksesi mahdolliset roskat ja jatka sitten.
- Kun haluttu syvyys on saavutettu, poista tappia varovasti kääntämällä sitä myötäpäivään.

3. Käytön jälkeen:

- Puhdista tapp kangasella poistaaksesi leikkuurasvan ja roskat.
- Säilytä tapit kuivassa paikassa, suojassa suorasta auringonvalosta ja kosteudelta.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai vaurioituneet tapit paikallisten metallijätteitä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Varmista, että kaikki tappipalat hävitetään turvallisesti loukkaantumisten estämiseksi.

Lisätietoja varten

Lisätietoja IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps tuotteista varten, viittaa valmistajan verkkosivustoon tai asiakaspalveluresursseihin saadaksesi apua ja lisätietoja.

Kiitos, että noudatit näitä turvallisuusohjeita. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps tuotteiden kanssa.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valde IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Denna guide innehåller viktig säkerhetsinformation och instruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid tillverkarens instruktioner när du använder tapparna.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att undvika olyckor.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda mot metallspån och skräp.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tapparna för ändamål som inte är avsedda gängningsuppgifter.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skador före användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tapparna är kompatibla med materialet och storleken på gängan som ska skapas eller repareras.
- Använd skärolja för att minska friktion och värme under gängning för att förlänga tapparnas livslängd och förbättra gängningskvaliteten.
- Använd alltid en tap wrench för att bibehålla kontroll och undvika att applicera överdriven kraft.
- Om en tap fastnar, försök inte att tvinga ut den. Använd istället en stämjärn för att bryta den om det behövs, följande säkerhetsåtgärder.
- Undvik gängning i områden med begränsad åtkomst eller där det finns risk för skador från omgivande utrustning.
- Bortskaffa trasiga tappar försiktigt för att förhindra skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg, inklusive tap, tap wrench, skärolja och ett rent arbetsområde.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Gängningsprocess:

- Applicera en liten mängd skärolja på tapparna och arbetsstycket.
- Sätt in tapparna i tap wrench och justera dem med hålet som ska gängas.
- Vrid tapparna medsols och applicera jämn tryck. Om motstånd känns, backa tapparna något för att rensa eventuella skräp och fortsätt sedan.
- När önskat djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem motsols.

3. Efter användning:

- Rengör tapparna med en trasa för att ta bort eventuell skärolja och skräp.
- Förvara tapparna på en torr plats, borta från direkt solljus och fukt.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa eventuella trasiga eller skadade tappar i enlighet med lokala föreskrifter för metallavfall.
- Se till att alla tapparfragment bortskaffas säkert för att förhindra skador.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För ytterligare stöd angående IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kundtjänstresurser för hjälp och ytterligare information.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN Industrial Tool Co. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní informace a pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Před použitím řezáků si prosím pečlivě přečtete tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy dodržujte pokyny výrobce při používání řezáků.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, abyste se chránili před kovovými třískami a troskami.
- Udržujte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nepoužívejte řezáky k jiným účelům než k zamýšleným úlohám závitování.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Zajistěte, aby byl řezák kompatibilní s materiálem a velikostí závitu, který má být vytvořen nebo opraven.
- Používejte řezný olej, abyste snížili tření a teplo během závitování, což prodlouží životnost řezáku a zlepší kvalitu závitů.
- Vždy používejte klíč na závit, abyste udrželi kontrolu a zabránili nadměrnému tlaku.
- Pokud se řezák zasekne, netlačte ho ven. Místo toho použijte úderník, aby se v případě potřeby rozbil, a to s dodržáním bezpečnostních opatření.
- Vyhněte se závitování v oblastech s omezeným přístupem nebo kde hrozí riziko zranění od okolního vybavení.
- Opatrně zlikvidujte zlomené fragmenty řezáků, abyste předešli zranění.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje, včetně řezáku, klíče na závit, řezného oleje a čistého pracovního prostoru.
- Zajistěte, aby byl pracovní kus pevně upnut, aby se zabránilo pohybu během závitování.

2. Proces závitování:

- Naneste malé množství řezného oleje na řezák a pracovní kus.
- Vložte řezák do klíče na závit a zarovnejte ho s otvorem, který má být závitován.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček a aplikujte stálý tlak. Pokud ucítíte odpor, mírně vyjměte řezák, abyste odstranili případné trosky, a poté pokračujte.
- Po dosažení požadované hloubky opatrně vyjměte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.

3. Po použití:

- Vyčistěte řezák hadříkem, abyste odstranili veškerý řezný olej a trosky.
- Uložte řezáky na suchém místě, mimo přímé sluneční světlo a vlhkost.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli zlomené nebo poškozené řezáky v souladu s místními předpisy pro kovový odpad.
- Zajistěte, aby všechny fragmenty řezáků byly bezpečně zlikvidovány, aby se předešlo zranění.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro další podporu týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN Industrial Tool Co. se prosím obraťte na webové stránky výrobce nebo zdroje zákaznického servisu pro pomoc a další informace.

Děkujeme, že dodržujete tyto bezpečnostní pokyny. Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání vašich WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN Industrial Tool Co.