

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395632001
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 6-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohje WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen, um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du die Taps verwendest, und bewahre sie für zukünftige Referenzen auf.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Taps nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden, nämlich zum Erstellen oder Reparieren interner Gewinde in Waffenkomponenten.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie z.B. Schutzbrille und Handschuhe, beim Gebrauch dieser Werkzeuge.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Taps vor jedem Gebrauch auf Schäden oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Verwende die Taps in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub oder Ablagerungen, die während des Gewindeschneidens entstehen, zu vermeiden.
- Beachte alle lokalen Vorschriften und Sicherheitsstandards, die mit Büchsenmacherei und Waffenwartung verbunden sind.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- **Handhabung:** Gehe vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden. Die Schneidkanten sind scharf und können Schnitt oder Stichverletzungen verursachen.
- **Installation:** Stelle sicher, dass der Tap sicher in einem TapWrench oder einer Bohrmaschine gehalten wird, um ein Abrutschen zu verhindern.
- **Gewindeschneiden:** Verwende während des Gewindeschneidens ein geeignetes Schmiermittel, um die Reibung zu verringern und die Gewindequalität zu verbessern.
- **Kraft:** Wende beim Gebrauch der Taps keine übermäßige Kraft an. Wenn du Widerstand spürst, stoppe und überprüfe auf Hindernisse oder Fehlstellungen.
- **Gebrochene Taps:** Wenn ein Tap bricht, verwende einen Stempel, um den gebrochenen Fragment zu zerschlagen, um eine einfachere Entfernung zu ermöglichen. Befolge Sicherheitsprotokolle, um Verletzungen während dieses Vorgangs zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Drahtstärke für deine Anwendung aus.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Ablagerungen ist.
- Sichere das Werkstück in einer stabilen Position.

2. Verwendung des Taps:

- Setze den Tap in den TapWrench oder die Bohrmaschine ein.
- Trage ein geeignetes Schneidöl auf den Tap auf.
- Richte den Tap mit dem Loch aus, das gewindeschneiden werden soll, und übe sanften Druck aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, während du die Ausrichtung beibehältst. Zwinge den Tap nicht.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um eventuelle Späne zu brechen, und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.

3. Abschluss:

- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige das neu gewindete Loch und entferne alle Ablagerungen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene TapFragment und verwendete Schmierstoffe gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Werfe Taps nicht in den normalen Müll. Befolge stattdessen die Richtlinien für das Recycling oder die Entsorgung von Metallwerkzeugen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS wende dich bitte an den in der Produktverpackung angegebenen EUbasierten Kontaktpunkt.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die in diesem Handbuch bereitgestellten Richtlinien. Danke für deine Aufmerksamkeit und sichere Nutzung.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS by IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. This guide provides essential safety instructions and information to ensure safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the taps and keep it for future reference.

General Safety Guidelines

- Ensure that the taps are used only for their intended purpose of creating or repairing internal threads in firearm components.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety goggles and gloves, when using these tools.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Inspect the taps for any damage or wear before each use. Do not use damaged tools.
- Use the taps in a wellventilated area to avoid inhaling any dust or debris created during the threading process.
- Follow all local regulations and safety standards related to gunsmithing and firearm maintenance.

Specific Safety Precautions for Use

- **Handling:** Handle the taps with care to avoid injury. The cutting edges are sharp and can cause cuts or punctures.
- **Installation:** Ensure that the tap is securely held in a tap wrench or drill before use to prevent slipping.
- **Threading:** Use a suitable lubricant during the threading process to reduce friction and improve thread quality.
- **Force:** Do not apply excessive force when using the taps. If resistance is felt, stop and check for any obstruction or misalignment.
- **Broken Taps:** If a tap breaks, use a punch to shatter the broken fragment for easier removal. Follow safety protocols to avoid injury during this process.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Select the appropriate wire gauge size for your application.
- Ensure that the workpiece is clean and free from debris.
- Secure the workpiece in a stable position.

2. Using the Tap:

- Insert the tap into the tap wrench or drill.
- Apply a suitable cutting lubricant to the tap.
- Align the tap with the hole to be threaded and apply gentle pressure.
- Turn the tap clockwise while maintaining alignment. Do not force the tap.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break any chips and then continue threading.

3. Completion:

- Once the desired depth is reached, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- Clean the newly threaded hole and remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken tap fragments and used lubricants in accordance with local regulations for hazardous waste.
- Do not throw taps in regular trash. Instead, follow guidelines for recycling or disposal of metal tools.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please reach out to the EUbased contact point provided with your product purchase.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with your WIRE GAUGE CARBON TAPS. Always prioritize safety and adhere to the guidelines provided in this manual. Thank you for your attention and safe usage.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales e información para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee esta guía detenidamente antes de usar las tapas y guárdala para futuras referencias.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las tapas se utilicen únicamente para su propósito previsto de crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al utilizar estas herramientas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona las tapas en busca de daños o desgaste antes de cada uso. No utilices herramientas dañadas.
- Usa las tapas en un área bien ventilada para evitar inhalar polvo o escombros creados durante el proceso de roscado.
- Cumple con todas las regulaciones locales y normas de seguridad relacionadas con la armería y el mantenimiento de armas de fuego.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Manipulación:** Maneja las tapas con cuidado para evitar lesiones. Los bordes de corte son afilados y pueden causar cortes o punciones.
- **Instalación:** Asegúrate de que la tapa esté sujeta de forma segura en una llave de tapa o taladro antes de usarla para evitar que se deslice.
- **Roscar:** Usa un lubricante adecuado durante el proceso de roscado para reducir la fricción y mejorar la calidad de la rosca.
- **Fuerza:** No apliques fuerza excesiva al usar las tapas. Si sientes resistencia, detente y verifica si hay alguna obstrucción o desalineación.
- **Taps Rotos:** Si una tapa se rompe, usa un punzón para romper el fragmento roto y facilitar su extracción. Sigue los protocolos de seguridad para evitar lesiones durante este proceso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Selecciona el tamaño de calibre de alambre adecuado para tu aplicación.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté limpia y libre de escombros.
- Asegura la pieza de trabajo en una posición estable.

2. Uso de la Tapa:

- Inserta la tapa en la llave de tapa o taladro.
- Aplica un lubricante de corte adecuado a la tapa.
- Alinea la tapa con el agujero que deseas roscar y aplica una presión suave.
- Gira la tapa en sentido horario mientras mantienes la alineación. No fuerces la tapa.
- Después de unos giros, invierte la tapa ligeramente para romper cualquier viruta y luego continúa roscando.

3. Finalización:

- Una vez que se alcance la profundidad deseada, retira cuidadosamente la tapa girándola en sentido antihorario.
- Limpia el agujero recién roscado y retira cualquier escombros.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier fragmento de tapa rota y lubricantes usados de acuerdo con las regulaciones locales para residuos peligrosos.
- No tires las tapas en la basura regular. En su lugar, sigue las pautas para el reciclaje o eliminación de herramientas metálicas.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier consulta sobre seguridad o asistencia adicional relacionada con las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, por favor, comunícate con el punto de contacto con sede en la UE proporcionado con la compra de tu producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tus TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a las pautas proporcionadas en este manual. Gracias por tu atención y uso seguro.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps et conservez-le pour référence future.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que les taps sont utilisés uniquement pour leur objectif prévu de création ou de réparation de filetages internes dans les composants des armes à feu.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de ces outils.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez les taps pour tout dommage ou usure avant chaque utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Utilisez les taps dans un espace bien ventilé pour éviter d'inhaler toute poussière ou débris créés lors du processus de filetage.
- Respectez toutes les réglementations locales et les normes de sécurité liées à l'armurerie et à l'entretien des armes à feu.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Manipulation** : Manipulez les taps avec soin pour éviter les blessures. Les bords de coupe sont tranchants et peuvent causer des coupures ou des perforations.
- **Installation** : Assurez-vous que le tap est solidement maintenu dans une clé à tap ou un perceuse avant utilisation pour éviter de glisser.
- **Filetage** : Utilisez un lubrifiant approprié pendant le processus de filetage pour réduire la friction et améliorer la qualité du filetage.
- **Force** : Ne pas appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps. Si vous ressentez une résistance, arrêtez-vous et vérifiez s'il y a une obstruction ou un désalignement.
- **Taps Cassés** : Si un tap se casse, utilisez un poinçon pour briser le fragment cassé afin de faciliter son retrait. Suivez les protocoles de sécurité pour éviter les blessures pendant ce processus.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Sélectionnez la taille de calibre appropriée pour votre application.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est propre et exempte de débris.
- Fixez la pièce à travailler dans une position stable.

2. Utilisation du Tap :

- Insérez le tap dans la clé à tap ou la perceuse.
- Appliquez un lubrifiant de coupe approprié sur le tap.
- Alignez le tap avec le trou à fileter et appliquez une pression douce.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre tout en maintenant l'alignement. Ne forcez pas le tap.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour briser les copeaux, puis continuez à fileter.

3. Achèvement :

- Une fois la profondeur souhaitée atteinte, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoyez le trou nouvellement fileté et retirez tout débris.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez les fragments de tap cassés et les lubrifiants usagés conformément aux réglementations locales sur les déchets dangereux.
- Ne jetez pas les taps dans les ordures ordinaires. Suivez plutôt les directives pour le recyclage ou l'élimination des outils en métal.

Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, veuillez contacter le point de contact basé dans l'UE fourni avec votre achat de produit.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Priorisez toujours la sécurité et respectez les directives fournies dans ce manuel. Merci de votre attention et de votre utilisation en toute sécurité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i tappi e di conservarla per riferimento futuro.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che i tappi siano utilizzati solo per il loro scopo previsto di creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso di questi strumenti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare i tappi per eventuali danni o usura prima di ogni utilizzo. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Utilizzare i tappi in un'area ben ventilata per evitare di inalare polvere o detriti creati durante il processo di filettatura.
- Seguire tutte le normative locali e gli standard di sicurezza relativi al gunsmithing e alla manutenzione delle armi da fuoco.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggio:** Maneggiare i tappi con cura per evitare infortuni. I bordi taglienti possono causare tagli o punture.
- **Installazione:** Assicurarsi che il tappo sia fissato saldamente in una chiave per maschi o trapano prima dell'uso per prevenire scivolamenti.
- **Filettatura:** Utilizzare un lubrificante adatto durante il processo di filettatura per ridurre l'attrito e migliorare la qualità della filettatura.
- **Forza:** Non applicare una forza eccessiva durante l'uso dei tappi. Se si avverte resistenza, fermarsi e controllare eventuali ostruzioni o disallineamenti.
- **Tappi Rotti:** Se un tappo si rompe, utilizzare un punzone per frantumare il frammento rotto per una rimozione più facile. Seguire i protocolli di sicurezza per evitare infortuni durante questo processo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Selezionare la misura di filo appropriata per la propria applicazione.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia pulito e privo di detriti.
- Fissare il pezzo di lavoro in una posizione stabile.

2. Utilizzo del Tappo:

- Inserire il tappo nella chiave per maschi o nel trapano.
- Applicare un lubrificante da taglio adatto sul tappo.
- Allineare il tappo con il foro da filettare e applicare una leggera pressione.
- Ruotare il tappo in senso orario mantenendo l'allineamento. Non forzare il tappo.
- Dopo alcune rotazioni, invertire leggermente il tappo per rompere eventuali trucioli e poi continuare la filettatura.

3. Completamento:

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, rimuovere con cautela il tappo ruotando in senso antiorario.
- Pulire il foro filettato di recente e rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali frammenti di tappo rotti e lubrificanti usati in conformità con le normative locali per i rifiuti pericolosi.
- Non gettare i tappi nei rifiuti normali. Invece, seguire le linee guida per il riciclaggio o lo smaltimento degli strumenti in metallo.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo, si prega di contattare il punto di contatto con sede nell'UE fornito con l'acquisto del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i vostri Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Prioritizzate sempre la sicurezza e rispettate le linee guida fornite in questo manuale. Grazie per la vostra attenzione e per un uso sicuro.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz informacje, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem gwintowników i zachowanie jej na przyszłość.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane tylko do ich zamierzonego celu, jakim jest tworzenie lub naprawa gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice, podczas korzystania z tych narzędzi.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Sprawdź gwintowniki pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Używaj gwintowników w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania pyłu lub zanieczyszczeń powstałych podczas gwintowania.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i standardów bezpieczeństwa związanych z rusznikarstwem i konserwacją broni palnej.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- **Obsługa:** Obsługuj gwintowniki ostrożnie, aby uniknąć obrażeń. Krawędzie tnące są ostre i mogą powodować cięcia lub przebicia.
- **Instalacja:** Upewnij się, że gwintownik jest pewnie trzymany w kluczu gwintowym lub wiertarce przed użyciem, aby zapobiec ślizganiu się.
- **Gwintowanie:** Używaj odpowiedniego środka smarnego podczas procesu gwintowania, aby zmniejszyć tarcie i poprawić jakość gwintu.
- **Siła:** Nie stosuj nadmiernej siły podczas korzystania z gwintowników. Jeśli poczujesz opór, zatrzymaj się i sprawdź, czy nie ma przeszkód lub niewłaściwego ustawienia.
- **Złamanie Gwintownika:** Jeśli gwintownik złamie się, użyj dłuta, aby rozbić złamany fragment, co ułatwi jego usunięcie. Przestrzegaj protokołów bezpieczeństwa, aby uniknąć obrażeń podczas tego procesu.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swojego zastosowania.
- Upewnij się, że element roboczy jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.
- Stabilnie zamocuj element roboczy.

2. Użycie Gwintownika:

- Włóż gwintownik do klucza gwintowego lub wiertarki.
- Nałóż odpowiedni środek smarny na gwintownik.
- Wyrównaj gwintownik z otworem do gwintowania i zastosuj delikatny nacisk.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, utrzymując wyrównanie. Nie wymuszaj gwintownika.
- Po kilku obrotach cofnij gwintownik nieco, aby złamać wióry, a następnie kontynuuj gwintowanie.

3. Zakończenie:

- Gdy osiągniesz pożądaną głębokość, ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w lewo.
- Wyczyść nowo gwintowany otwór i usuń wszelkie zanieczyszczenia.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane fragmenty gwintownika oraz używane smary zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłego śmieci. Zamiast tego, postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi recyklingu lub utylizacji narzędzi metalowych.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy dotyczącej GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, prosimy o kontakt z punktem kontaktowym z siedzibą w UE, który został podany przy zakupie produktu.

Proszę pamiętać, że przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI WIRE GAUGE CARBON. Zawsze priorytetowo traktuj bezpieczeństwo i przestrzegaj wytycznych zawartych w tej instrukcji. Dziękujemy za uwagę i życzymy bezpiecznego użytkowania.

Turvaohje WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.:lta. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvaohjeita ja tietoa varmistaaksesi tämän tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä opas huolellisesti ennen tapsien käyttöä ja säilytä se tulevaa käyttöä varten.

Yleiset Turvaohjeet

- Varmista, että tapsit käytetään vain niiden tarkoitettussa tarkoituksessa, eli sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, työkaluja käyttäessäsi.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapsit vaurioiden tai kulumisen varalta ennen jokaista käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Käytä tapsia hyvin ilmastoidussa tilassa välttääksesi pölyn tai roskien hengittämistä kierteityksen aikana.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja turvallisuusstandardeja, jotka liittyvät aseiden korjaamiseen ja huoltamiseen.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- **Käsittely:** Käsittele tapsia varovasti vammojen välttämiseksi. Leikkuureunat ovat teräviä ja voivat aiheuttaa viilto tai puhkaisuvammoja.
- **Asennus:** Varmista, että tapin pidike on kunnolla kiinnitetty tapsipenkkiin tai porakoneeseen ennen käyttöä estääksesi liukumisen.
- **Kierteitys:** Käytä sopivaa voiteluainetta kierteityksen aikana kitkan vähentämiseksi ja kierteiden laadun parantamiseksi.
- **Voima:** Älä käytä liiallista voimaa tapsia käyttäessäsi. Jos tunnet vastusta, pysähdy ja tarkista mahdolliset esteet tai väärät kohdistukset.
- **Rikkoutuneet Tapsit:** Jos tappirikkoutuu, käytä lyöntityökalua rikutun osan murskaamiseen helpompaa poistamista varten. Noudata turvallisuusprotokollia vammojen välttämiseksi tässä prosessissa.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse sovelluksellesi sopiva johtovarsikoko.
- Varmista, että työkalupale on puhdas ja vapaa roskista.
- Kiinnitä työkalupale vakaaseen asentoon.

2. Tapsin Käyttäminen:

- Aseta tappipenkkiin tai porakoneeseen.
- Levitä sopivaa leikkuuvoiteluainetta tapille.
- Kohdista tappia kierteitettävään reikään ja paina kevyesti.
- Käännä tappia myötäpäivään samalla kun pidät kohdistuksen oikeana. Älä pakota tappia.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappia hieman taaksepäin murtamaan mahdolliset lastut ja jatka sitten kierteitystä.

3. Valmistuminen:

- Kun haluttu syvyys on saavutettu, poista tappia varovasti kääntämällä sitä myötäpäivään.
- Puhdista juuri kierteitetty reikä ja poista kaikki roskat.

Hävitysohjeet

- Hävitä rikkoutuneet tappiosat ja käytetyt voiteluaineet paikallisten vaarallisten jätteiden sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tapsia tavalliseen roskikseen. Noudata sen sijaan metallityökalujen kierrätys tai hävitysohjeita.

Lisätietoja ja Tuki

Kaikissa turvallisuuskysymyksissä tai lisäävun tarpeessa WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteeseen liittyen, ole hyvä ja ota yhteyttä EUpohjaiseen yhteyspisteeseen, joka on ilmoitettu tuotteesi mukana.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden kanssa. Aina turvallisuus etusijalle ja noudata tässä oppaassa annettuja ohjeita. Kiitos huomiostasi ja turvallisesta käytöstä.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna och spara den för framtida referens.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna endast används för sitt avsedda syfte att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom skyddsglasögon och handskar, när du använder dessa verktyg.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera tapparna för eventuella skador eller slitage före varje användning. Använd inte skadade verktyg.
- Använd tapparna i ett välventilerat område för att undvika inandning av damm eller skräp som skapas under gängningsprocessen.
- Följ alla lokala föreskrifter och säkerhetsstandarder relaterade till vapenmekanik och underhåll av skjutvapen.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Hantering:** Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador. Skärkanterna är vassa och kan orsaka skärsår eller punkteringar.
- **Installation:** Se till att tapparna hålls ordentligt i en tappnyckel eller borr innan användning för att förhindra att de glider.
- **Gängning:** Använd ett lämpligt smörjmedel under gängningsprocessen för att minska friktion och förbättra gängkvaliteten.
- **Kraft:** Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna. Om du känner motstånd, stoppa och kontrollera om det finns hinder eller feljustering.
- **Trasiga appar:** Om en tapp går sönder, använd en stämjärn för att krossa det trasiga fragmentet för enklare borttagning. Följ säkerhetsprotokoll för att undvika skador under denna process.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt trådgängstorlek för din applikation.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.
- Säkra arbetsstycket i en stabil position.

2. Användning av tapparna:

- Sätt in tapparna i tappnyckeln eller borren.
- Applicera ett lämpligt skärsmörjmedel på tapparna.
- Rikta tapparna mot hålet som ska gängas och applicera försiktig tryck.
- Vrid tapparna medurs medan du upprätthåller justering. Tvinga inte tapparna.
- Efter några varv, vänd tapparna något bakåt för att bryta eventuella spån och fortsätt sedan gängningen.

3. Avslutning:

- När önskat djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.
- Rengör det nyligen gängade hålet och ta bort eventuellt skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kasta bort trasiga tappfragment och använda smörjmedel i enlighet med lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Släng inte tappar i vanlig soptunna. Följ istället riktlinjer för återvinning eller avfallshantering av metallverktyg.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen kontakta den EUbaserade kontaktpunkt som medföljer ditt produktköp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina WIRE GAUGE CARBON TAPS. Prioritera alltid säkerhet och följ riktlinjerna som anges i denna manual. Tack för din uppmärksamhet och säker användning.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a informace, které zajistí bezpečné a efektivní používání tohoto produktu. Před použitím řezáků si prosím pozorně přečtěte tento průvodce a uchovejte jej pro budoucí použití.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly řezáky používány pouze k určenému účelu, tedy k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentech zbraní.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání těchto nástrojů.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Před každým použitím zkontrolujte řezáky na jakékoli poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Používejte řezáky v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli vdechování prachu nebo úlomků vznikajících během závitování.
- Dodržujte všechny místní předpisy a bezpečnostní normy týkající se zbrojářství a údržby střelných zbraní.

Specifická bezpečnostní opatření při použití

- **Manipulace:** Řezáky manipulujte opatrně, abyste se vyhnuli zranění. Řezné hrany jsou ostré a mohou způsobit řezné nebo propichovací rány.
- **Instalace:** Zajistěte, aby byl řezák pevně uchycen v klíči na závity nebo vrtačce před použitím, aby se zabránilo sklouznutí.
- **Závitování:** Používejte vhodné mazivo během procesu závitování, abyste snížili tření a zlepšili kvalitu závitů.
- **Síla:** Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání řezáků. Pokud cítíte odpor, zastavte a zkontrolujte, zda nedochází k překážce nebo nesprávnému zarovnání.
- **Zlomené řezáky:** Pokud se řezák zlomí, použijte úderník k rozbití zlomeného fragmentu pro snadnější odstranění. Dodržujte bezpečnostní protokoly, abyste se vyhnuli zranění během tohoto procesu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaši aplikaci.
- Ujistěte se, že pracovní kus je čistý a bez nečistot.
- Zajistěte pracovní kus v stabilní poloze.

2. Použití řezáku:

- Vložte řezák do klíče na závity nebo vrtačky.
- Aplikujte vhodné řezné mazivo na řezák.
- Zarovnejte řezák s otvorem, který má být závitován, a aplikujte jemný tlak.
- Otočte řezák ve směru hodinových ručiček při zachování zarovnání. Řezák nenutněte.
- Po několika otočeních řezák mírně otočte zpět, abyste přerušili jakékoli třísky, a poté pokračujte v závitování.

3. Dokončení:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.
- Vyčistěte nově závitovaný otvor a odstraňte jakékoli úlomky.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené fragmenty řezáků a použité maziva v souladu s místními předpisy pro nebezpečný odpad.
- Nevyhazujte řezáky do běžného odpadu. Místo toho dodržujte pokyny pro recyklaci nebo likvidaci kovových nástrojů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní místo se sídlem v EU, které bylo poskytnuto při zakoupení vašeho produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vašimi WIRE GAUGE CARBON TAPS. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte pokyny uvedené v tomto manuálu. Děkujeme za vaši pozornost a bezpečné používání.