

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395356001
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 3-56
- Delivery weight: 0.005kg

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einleitung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacher und Waffenliebhaber konzipiert, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Anweisungen immer sorgfältig durch und verstehe sie, bevor du die Gewindeschneider verwendest.
- Stelle sicher, dass die Gewindeschneider in einer gut beleuchteten und sicheren Arbeitsumgebung verwendet werden.
- Halte die Gewindeschneider außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Gebrauch der Gewindeschneider.
- Überprüfe die Gewindeschneider regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung, bevor du sie verwendest.
- Melde unsichere Bedingungen oder Produktfehler den zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Gehe vorsichtig mit den Gewindeschneidern um, um Verletzungen zu vermeiden. Die Schneidkanten sind scharf und können Schnitte oder Stichwunden verursachen.
- Verwende die Gewindeschneider nur für den vorgesehenen Zweck; benutze sie nicht für andere Anwendungen.
- Wenn ein Gewindeschneider während der Benutzung bricht, stelle den Betrieb sofort ein und befolge die Anweisungen zur Entfernung sorgfältig.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung, um Brüche oder Verletzungen zu verhindern.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während der Gewindearbeiten zu verhindern.
- Versuche nicht, gebrochene Gewindeschneiderfragmente ohne die richtigen Werkzeuge und Techniken zu entfernen.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Versammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Ablagerungen ist.

2. Auswahl des richtigen Gewindeschneiders:

- Wähle die passende Drahtstärke für deine Gewindebedürfnisse.

3. Bohren eines Lochs:

- Bohre ein Loch im Werkstück mit einem Bohrer, der zur Größe des Gewindeschneiders passt.

4. Gewindeschneidprozess:

- Setze den Gewindeschneider in das Loch ein und wende sanften Druck an.
- Drehe den Gewindeschneider im Uhrzeigersinn, um die Gewinde zu schneiden. Wenn Widerstand spürbar ist, ziehe leicht zurück, um Ablagerungen zu entfernen.
- Drehe weiter, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

5. Entfernen des Gewindeschneiders:

- Nachdem das Gewinde abgeschlossen ist, entferne den Gewindeschneider vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Wenn der Gewindeschneider stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Trage stattdessen ein GewindeschneiderSchmiermittel auf und arbeite ihn vorsichtig hin und her.

6. Nach der Benutzung:

- Reinige die Gewindeschneider nach der Benutzung, um Metallspäne oder Ablagerungen zu entfernen.
- Bewahre die Gewindeschneider an einem sicheren, trockenen Ort auf, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene oder beschädigte Gewindeschneider gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wenn möglich. Informiere dich bei den örtlichen Recyclinganlagen über die Richtlinien zur Entsorgung von Kohlenstoffstahl.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS schaue bitte auf der Produktverpackung nach oder besuche die Website des Herstellers für weitere Informationen.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit und dafür, dass du dich für IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS from IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. These precisionengineered tools are designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. This guide provides essential safety instructions and information to ensure safe and effective use of the product.

General Safety Guidelines

- Always read and understand the instructions before using the taps.
- Ensure that the taps are used in a welllit and safe working environment.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, when using the taps.
- Regularly inspect the taps for any signs of damage or wear before use.
- Report any unsafe conditions or product defects to the relevant authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Handle the taps with care to avoid injury. The cutting edges are sharp and can cause cuts or punctures.
- Use the taps only for their intended purpose; do not use them for any other applications.
- If a tap breaks during use, cease operation immediately and follow the removal instructions carefully.
- Avoid excessive force when using the taps to prevent breakage or injury.
- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during threading operations.
- Do not attempt to remove broken tap fragments without proper tools and techniques.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and safety equipment before starting.
- Ensure that the workpiece is clean and free of debris.

2. Selecting the Right Tap:

- Choose the appropriate wire gauge size for your threading needs.

3. Drilling a Hole:

- Drill a hole in the workpiece using a drill bit that matches the tap size.

4. Tapping Process:

- Insert the tap into the hole and apply gentle pressure.
- Turn the tap clockwise to cut the threads. If resistance is felt, back off slightly to clear any debris.
- Continue turning until the desired depth is achieved.

5. Removing the Tap:

- Once threading is complete, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Instead, apply a tapping lubricant and gently work it back and forth.

6. PostUse Care:

- Clean the taps after use to remove any metal shavings or debris.
- Store the taps in a safe, dry place, away from moisture and extreme temperatures.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or damaged taps in accordance with local regulations.
- Recycle materials when possible. Check with local recycling facilities for guidelines on carbon steel disposal.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the product packaging or visit the manufacturer's website for more information.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the WIRE GAUGE CARBON TAPS. Thank you for your attention to safety and for choosing IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Estas herramientas de precisión están diseñadas para armeros y entusiastas de las armas de fuego para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales e información para garantizar un uso seguro y efectivo del producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones antes de usar las tapas.
- Asegúrate de que las tapas se utilicen en un entorno de trabajo bien iluminado y seguro.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y usuarios no autorizados.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al usar las tapas.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de daño o desgaste antes de usarlas.
- Informa sobre cualquier condición insegura o defectos del producto a las autoridades pertinentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Maneja las tapas con cuidado para evitar lesiones. Los bordes de corte son afilados y pueden causar cortes o punciones.
- Usa las tapas solo para su propósito previsto; no las utilices para ninguna otra aplicación.
- Si una tapa se rompe durante el uso, detén la operación inmediatamente y sigue las instrucciones de extracción con cuidado.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar las tapas para prevenir roturas o lesiones.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté sujeta de manera segura para evitar movimientos durante las operaciones de roscado.
- No intentes quitar fragmentos de tapas rotas sin las herramientas y técnicas adecuadas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y equipos de seguridad necesarios antes de comenzar.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté limpia y libre de escombros.

2. Seleccionando la Tapa Correcta:

- Elige el tamaño de calibre de alambre adecuado para tus necesidades de roscado.

3. Perforando un Agujero:

- Perfora un agujero en la pieza de trabajo utilizando una broca que coincida con el tamaño de la tapa.

4. Proceso de Roscado:

- Inserta la tapa en el agujero y aplica presión suave.
- Gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj para cortar las roscas. Si sientes resistencia, retrocede ligeramente para limpiar cualquier escombros.
- Continúa girando hasta alcanzar la profundidad deseada.

5. Retirando la Tapa:

- Una vez que el roscado esté completo, retira la tapa cuidadosamente girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, aplica un lubricante de roscado y trabaja suavemente hacia adelante y hacia atrás.

6. Cuidado Post Uso:

- Limpia las tapas después de usarlas para eliminar cualquier viruta de metal o escombros.
- Almacena las tapas en un lugar seguro y seco, alejado de la humedad y temperaturas extremas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o dañada de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla los materiales cuando sea posible. Consulta con las instalaciones de reciclaje locales para obtener pautas sobre la eliminación del acero al carbono.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, consulta el empaque del producto o visita el sitio web del fabricante para más información.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Gracias por tu atención a la seguridad y por elegir IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours et comprends les instructions avant d'utiliser les taps.
- Assure-toi que les taps sont utilisés dans un environnement de travail bien éclairé et sûr.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Porte un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Inspecte régulièrement les taps pour toute signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Signale toute condition dangereuse ou défaut de produit aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Manipule les taps avec soin pour éviter les blessures. Les bords de coupe sont tranchants et peuvent causer des coupures ou des perforations.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu ; ne les utilise pas pour d'autres applications.
- Si un tap se casse pendant l'utilisation, cesse immédiatement l'opération et suis attentivement les instructions de retrait.
- Évite d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps pour prévenir la casse ou les blessures.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement maintenue pour éviter tout mouvement pendant les opérations de filetage.
- N'essaie pas de retirer les fragments de tap cassés sans outils et techniques appropriés.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et équipements de sécurité nécessaires avant de commencer.
- Assure-toi que la pièce à travailler est propre et exempte de débris.

2. Choisir le Bon Tap :

- Choisis la taille de calibre appropriée pour tes besoins de filetage.

3. Perçage d'un Trou :

- Perce un trou dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du tap.

4. Processus de Filetage :

- Insère le tap dans le trou et applique une pression douce.
- Tourne le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour couper les filetages. Si tu ressens une résistance, recule légèrement pour dégager les débris.
- Continue à tourner jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

5. Retrait du Tap :

- Une fois le filetage terminé, retire soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Si le tap reste bloqué, ne le force pas. Applique plutôt un lubrifiant pour filetage et travaille doucement d'avant en arrière.

6. Entretien PostUtilisation :

- Nettoie les taps après utilisation pour enlever les copeaux de métal ou les débris.
- Range les taps dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Recycle les matériaux lorsque cela est possible. Consulte les installations de recyclage locales pour des directives sur l'élimination de l'acier carbone.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, consulte l'emballage du produit ou visite le site web du fabricant pour plus d'informations.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Merci de prêter attention à la sécurité et d'avoir choisi l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questi strumenti progettati con precisione sono destinati ai gunsmith e agli appassionati di armi per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare i tappi.
- Assicurarsi che i tappi siano utilizzati in un ambiente di lavoro ben illuminato e sicuro.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizzano i tappi.
- Ispezionare regolarmente i tappi per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o difetti del prodotto alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Maneggiare i tappi con cura per evitare infortuni. I bordi taglienti possono causare tagli o punture.
- Utilizzare i tappi solo per il loro scopo previsto; non usarli per altre applicazioni.
- Se un tappo si rompe durante l'uso, interrompere immediatamente l'operazione e seguire attentamente le istruzioni per la rimozione.
- Evitare di applicare eccessiva forza durante l'uso dei tappi per prevenire rotture o infortuni.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante le operazioni di filettatura.
- Non tentare di rimuovere i frammenti di tappo rotti senza strumenti e tecniche adeguate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia pulito e privo di detriti.

2. Selezione del Tappo Giusto:

- Scegliere la misura di filo appropriata per le proprie esigenze di filettatura.

3. Fresatura di un Foro:

- Praticare un foro nel pezzo di lavoro utilizzando una punta che corrisponda alla dimensione del tappo.

4. Processo di Filettatura:

- Inserire il tappo nel foro e applicare una leggera pressione.
- Ruotare il tappo in senso orario per tagliare le filettature. Se si avverte resistenza, tornare indietro leggermente per liberare eventuali detriti.
- Continuare a ruotare fino a raggiungere la profondità desiderata.

5. Rimozione del Tappo:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con cautela il tappo ruotandolo in senso antiorario.
- Se il tappo rimane bloccato, non forzarlo. Invece, applicare un lubrificante per filettatura e lavorarlo delicatamente avanti e indietro.

6. Cura PostUso:

- Pulire i tappi dopo l'uso per rimuovere eventuali trucioli di metallo o detriti.
- Conservare i tappi in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Riciclare i materiali quando possibile. Controllare con le strutture di riciclaggio locali per le linee guida sullo smaltimento dell'acciaio al carbonio.

Informazioni per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante i Tappi in Carbonio a Misura di Filo, consultare l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori informazioni.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e per aver scelto IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone dla rusznikarzy i miłośników broni do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne informacje dotyczące bezpieczeństwa i użytkowania produktu, aby zapewnić jego bezpieczne i skuteczne użycie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze przeczytaj i zrozum instrukcje przed użyciem gwintowników.
- Upewnij się, że gwintowniki są używane w dobrze oświetlonym i bezpiecznym miejscu pracy.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Noś odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice, podczas używania gwintowników.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wady produktu odpowiednim organom.

Specjalne środki ostrożności dotyczące użytkowania

- Obsługuj gwintowniki ostrożnie, aby uniknąć obrażeń. Krawędzie tnące są ostre i mogą powodować zacięcia lub przebicia.
- Używaj gwintowników tylko do ich zamierzonego celu; nie używaj ich do innych zastosowań.
- Jeśli gwintownik złamie się podczas użycia, natychmiast zaprzestań pracy i postępuj zgodnie z instrukcjami usuwania.
- Unikaj nadmiernej siły podczas używania gwintowników, aby zapobiec złamaniu lub obrażeniom.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas operacji gwintowania.
- Nie próbuj usuwać złamanych fragmentów gwintowników bez odpowiednich narzędzi i technik.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt ochrony osobistej przed rozpoczęciem.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

2. Wybór odpowiedniego gwintownika:

- Wybierz odpowiedni rozmiar wg dla swoich potrzeb gwintowania.

3. Wiercenie otworu:

- Wierć otwór w obrabianym przedmiocie przy użyciu wiertła, które odpowiada rozmiarowi gwintownika.

4. Proces gwintowania:

- Włóż gwintownik do otworu i zastosuj delikatny nacisk.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wyciąć gwinty. Jeśli poczujesz opór, cofnij się nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.
- Kontynuuj obracanie, aż osiągniesz żądaną głębokość.

5. Usuwanie gwintownika:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie usuń gwintownik, obracając go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Zastosuj smar do gwintów i delikatnie pracuj nim w przód i w tył.

6. Pielęgnacja po użyciu:

- Po użyciu oczyść gwintowniki, aby usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym, suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane lub uszkodzone gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Poddawaj recyklingowi materiały, gdy to możliwe. Skonsultuj się z lokalnymi zakładami recyklingu w sprawie wytycznych dotyczących utylizacji stali węglowej.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, zapoznaj się z opakowaniem produktu lub odwiedź stronę internetową producenta, aby uzyskać więcej informacji.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo i za wybór IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:ltä. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvaohjeet ja tiedot tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön.

Yleiset Turvaohjeet

- Lue ja ymmärrä ohjeet ennen tapsien käyttöä.
- Varmista, että tapsit käytetään hyvin valaistussa ja turvallisessa työympäristössä.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, tapsien käytön aikana.
- Tarkista säännöllisesti tapsit vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai tuotteen vioista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käsittele tapsia varovasti vammariskiä välttääksesi. Leikkuureunat ovat teräviä ja voivat aiheuttaa viiltoja tai pistoja.
- Käytä tapsia vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa; älä käytä niitä muihin sovelluksiin.
- Jos tapin katkeaa käytön aikana, lopeta toiminta välittömästi ja noudata poistamisohjeita huolellisesti.
- Vältä liiallista voimaa tapsia käytettäessä, jotta vältät rikkoutumisen tai vammat.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liikkuisi kierteitystoimintojen aikana.
- Älä yritä poistaa rikkoutuneita tapin palasia ilman asianmukaisia työkaluja ja tekniikoita.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja suojavarusteet ennen aloittamista.
- Varmista, että työkappale on puhdas ja vapaa roskista.

2. Oikean Tapsin Valinta:

- Valitse tarpeitasi vastaava johdovarsikoko kierteitystä varten.

3. Reiän Porauksen Suorittaminen:

- Poraa reikä työkappaleeseen käyttämällä tapsin kokoista poranterää.

4. Kierteityksen Prosessi:

- Aseta tappireikäseen ja paina varovasti.
- Käännä tappia myötäpäivään kierteiden leikkaamiseksi. Jos tunnet vastusta, peruuta hieman puhdistaaksesi mahdolliset roskat.
- Jatka kääntämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

5. Tapsin Poistaminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Jos tappia jää kiinni, älä pakota sitä. Sen sijaan, käytä kierteityslubrikanttia ja työstä sitä hellästi edestakaisin.

6. Käytön Jälkeinen Hoito:

- Puhdista tapsit käytön jälkeen poistaaksesi metallipaloja tai roskia.
- Säilytä tapsit turvallisessa, kuivassa paikassa, poissa kosteudesta ja äärimmäisistä lämpötiloista.

Hävittämisohjeet

- Hävitä rikkoutuneet tai vaurioituneet tapsit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja, kun se on mahdollista. Tarkista paikallisilta kierrätyslaitoksilta ohjeet hiiliteräksen hävittämiseen.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteesta, viittaa tuotepakkaukseen tai käy valmistajan verkkosivustolla lisätietojen saamiseksi.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden kanssa. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen ja IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:n valitsemisesta.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Se till att tapparna används i en väl upplyst och säker arbetsmiljö.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Inspektera regelbundet tapparna för eventuella tecken på skador eller slitage innan användning.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller produktdefekter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador. Skärkanterna är vassa och kan orsaka skärsår eller punkteringar.
- Använd tapparna endast för deras avsedda syfte; använd dem inte för andra tillämpningar.
- Om en tap bryts under användning, avbryt omedelbart och följ noggrant instruktionerna för borttagning.
- Undvik överdriven kraft när du använder tapparna för att förhindra brott eller skador.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängningsoperationer.
- Försök inte ta bort trasiga tappfragment utan rätt verktyg och tekniker.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och säkerhetsutrustning innan du börjar.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Välja rätt tap:

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för dina gängningsbehov.

3. Borra ett hål:

- Borra ett hål i arbetsstycket med en borr som matchar tapstorleken.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tapen i hålet och applicera lätt tryck.
- Vrid tapen medurs för att skära gängorna. Om motstånd känns, backa något för att rensa bort skräp.
- Fortsätt vrida tills önskat djup uppnås.

5. Ta bort tapen:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapen genom att vrida den moturs.
- Om tapen fastnar, försök inte att tvinga den. Applicera istället en gängningssmörjmedel och arbeta försiktigt fram och tillbaka.

6. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kasta bort trasiga eller skadade tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt. Kontrollera med lokala återvinningsanläggningar för riktlinjer om avfallshantering av kolstål.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för mer information.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du uppmärksammar säkerheten och för att du valt IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro zbrojře a nadšence do střelných zbraní k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a informace, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte pokyny před použitím řezáků.
- Ujistěte se, že řezáky používáte v dobře osvětleném a bezpečném pracovním prostředí.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Při používání řezáků noste vhodné osobní ochranné prostředky (PPE), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před použitím.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné podmínky nebo vady produktu příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Manipulujte s řezáky opatrně, abyste se vyhnuli zranění. Řezné hrany jsou ostré a mohou způsobit řezné rány nebo propíchnutí.
- Používejte řezáky pouze pro jejich zamýšlený účel; nepoužívejte je pro jiné aplikace.
- Pokud se řezák během používání zlomí, okamžitě přestaňte pracovat a pečlivě postupujte podle pokynů pro odstranění.
- Vyhněte se nadměrnému tlaku při používání řezáků, abyste zabránili zlomení nebo zranění.
- Ujistěte se, že pracovní kus je bezpečně upnut, aby se zabránilo pohybu během závitování.
- Nepokoušejte se odstraňovat zlomené fragmenty řezáku bez správných nástrojů a technik.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a ochranné vybavení před začátkem.
- Ujistěte se, že pracovní kus je čistý a bez nečistot.

2. Výběr správného řezáku:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaše potřeby závitování.

3. Vrtání otvoru:

- Vrtávejte otvor do pracovního kusu pomocí vrtáku, který odpovídá velikosti řezáku.

4. Závitování:

- Vložte řezák do otvoru a aplikujte mírný tlak.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, abyste vytvořili závity. Pokud cítíte odpor, mírně se vraťte zpět, abyste uvolnili jakékoli nečistoty.
- Pokračujte v otáčení, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

5. Odstraňování řezáku:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.
- Pokud se řezák zasekne, netlačte na něj. Místo toho aplikujte mazivo na závity a jemně s ním pohybujte tam a zpět.

6. Údržba po použití:

- Po použití vyčistěte řezáky, abyste odstranili jakékoli kovové třísky nebo nečistoty.
- Uložte řezáky na bezpečné, suché místo, daleko od vlhkosti a extrémních teplot.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli zlomené nebo poškozené řezáky v souladu s místními předpisy.
- Recyklujte materiály, pokud je to možné. Zkontrolujte místní recyklační zařízení pro pokyny k likvidaci uhlíkové oceli.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na výrobce nebo navštivte jeho webové stránky pro další informace.

Díky dodržování těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání WIRE GAUGE CARBON TAPS. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti a za výběr IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.