

# PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

**Taglia camere accurate per cartucce di pistole a bordo, senza bordo e rimfire**

Realizzati da Clymer, un gruppo veramente dedicato di appassionati di armi, in acciaio ad alta velocità M-7 di migliore qualità. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e offriranno un servizio a vita se curati correttamente. Completamente garantiti. I Roughers sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area del throat e dovrebbero essere utilizzati per risparmiare usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliate molte camere. Se devono essere tagliate solo poche camere, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



**Nota:** Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, ti preghiamo di contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti articoli aggiuntivi sono disponibili da Clymer.

## Caratteristiche

- Nome: [CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184051451
- N. fab.: F45ACPB
- Cartuccia: 45 Aua (ACP)
- Tipo: Rimless Pistol
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 130mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- MANUALE D'USO PER I PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER
- Chi siamo

# **MANUALE D'USO PER I PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER**

## **Introduzione**

Grazie per aver acquistato il Clymer Rimless Finisher Style Reamer progettato per canne .45 ACP. Questo manuale fornisce linee guida di sicurezza essenziali e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurati che il reamer venga utilizzato solo da professionisti qualificati o da individui con adeguate conoscenze di gunsmithing.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi il reamer.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Riponi il reamer in un luogo sicuro, lontano da bambini e utenti non autorizzati.
- Controlla regolarmente il reamer per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare un reamer danneggiato.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi da fuoco e le pratiche di gunsmithing.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizza il reamer solo con canne compatibili come specificato nella descrizione del prodotto.
- Non superare le impostazioni di velocità e coppia consigliate per il reamer durante l'uso.
- Evita di applicare forza eccessiva; lascia che il reamer faccia il taglio.
- Non tentare di modificare o alterare il reamer in alcun modo.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia fissato in modo sicuro e stabile prima di iniziare il processo di reaming.
- Sii consapevole del potenziale di trucioli e detriti metallici; pulisci l'area frequentemente durante l'uso.
- Se avverti una resistenza o rumori insoliti durante l'uso del reamer, fermati immediatamente e ispeziona lo strumento e il pezzo di lavoro.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

## **1. Preparazione:**

- Raccogli tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi il reamer, un trapano o macchina compatibile e l'equipaggiamento di sicurezza.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.

## **2. Impostazione del Reamer:**

- Seleziona il diametro del pilota appropriato in base alla tua applicazione: canne di pistole o fucili a colpo singolo o semiautomatico, oppure cilindro per cilindri di revolver.
- Fissa il reamer al trapano o alla macchina, assicurandoti che sia saldamente bloccato.

## **3. Processo di Reaming:**

- Posiziona la canna o il pezzo di lavoro in modo sicuro in una morsa o un supporto.
- Inizia il reaming a bassa velocità per stabilire il taglio. Aumenta gradualmente la velocità secondo necessità.
- Consentiti al reamer di tagliare senza forzarlo. Monitora attentamente il processo.
- Ritira periodicamente il reamer per rimuovere eventuali trucioli o detriti dall'area di taglio.

## **4. Finitura:**

- Una volta raggiunta la profondità e la finitura desiderate, rimuovi con cautela il reamer dal pezzo di lavoro.
- Pulisci il reamer e l'area di lavoro per rimuovere eventuali trucioli o detriti metallici.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci il reamer in conformità con le normative locali riguardanti lo smaltimento di metalli e strumenti.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, assicurati che venga reso inutilizzabile prima dello smaltimento per prevenire incidenti.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande riguardanti la sicurezza o informazioni sul prodotto, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti con il prodotto. Assicurati sempre di avere le informazioni più recenti riguardanti richiami o aggiornamenti sulla sicurezza.

Seguendo queste linee guida e istruzioni, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del tuo Clymer Rimless Finisher Style Reamer. La tua sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità. Grazie per aver scelto il nostro prodotto.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)