

PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

Taglia camere accurate per cartucce di pistole a bordo, senza bordo e rimfire

Realizzati da Clymer, un gruppo veramente dedicato di appassionati di armi, in acciaio ad alta velocità M-7 di migliore qualità. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e offriranno un servizio a vita se curati correttamente. Completamente garantiti. I Roughers sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area del throat e dovrebbero essere utilizzati per risparmiare usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliate molte camere. Se devono essere tagliate solo poche camere, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, ti preghiamo di contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti articoli aggiuntivi sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184051451
- N. fab.: F45ACPB
- Cartuccia: 45 Aua (ACP)
- Tipo: Rimless Pistol
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 130mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [MANUALE D'USO PER I PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

MANUALE D'USO PER I PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER

Introduzione

Grazie per aver acquistato il Clymer Rimless Finisher Style Reamer progettato per canne .45 ACP. Questo manuale fornisce linee guida di sicurezza essenziali e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il reamer venga utilizzato solo da professionisti qualificati o da individui con adeguate conoscenze di gunsmithing.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi il reamer.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Riponi il reamer in un luogo sicuro, lontano da bambini e utenti non autorizzati.
- Controlla regolarmente il reamer per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare un reamer danneggiato.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi da fuoco e le pratiche di gunsmithing.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza il reamer solo con canne compatibili come specificato nella descrizione del prodotto.
- Non superare le impostazioni di velocità e coppia consigliate per il reamer durante l'uso.
- Evita di applicare forza eccessiva; lascia che il reamer faccia il taglio.
- Non tentare di modificare o alterare il reamer in alcun modo.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia fissato in modo sicuro e stabile prima di iniziare il processo di reaming.
- Sii consapevole del potenziale di trucioli e detriti metallici; pulisci l'area frequentemente durante l'uso.
- Se avverti una resistenza o rumori insoliti durante l'uso del reamer, fermati immediatamente e ispeziona lo strumento e il pezzo di lavoro.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi il reamer, un trapano o macchina compatibile e l'equipaggiamento di sicurezza.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.

2. Impostazione del Reamer:

- Seleziona il diametro del pilota appropriato in base alla tua applicazione: canne di pistole o fucili a colpo singolo o semiautomatico, oppure cilindro per cilindri di revolver.
- Fissa il reamer al trapano o alla macchina, assicurandoti che sia saldamente bloccato.

3. Processo di Reaming:

- Posiziona la canna o il pezzo di lavoro in modo sicuro in una morsa o un supporto.
- Inizia il reaming a bassa velocità per stabilire il taglio. Aumenta gradualmente la velocità secondo necessità.
- Consenti al reamer di tagliare senza forzarlo. Monitora attentamente il processo.
- Ritira periodicamente il reamer per rimuovere eventuali trucioli o detriti dall'area di taglio.

4. Finitura:

- Una volta raggiunta la profondità e la finitura desiderate, rimuovi con cautela il reamer dal pezzo di lavoro.
- Pulisci il reamer e l'area di lavoro per rimuovere eventuali trucioli o detriti metallici.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il reamer in conformità con le normative locali riguardanti lo smaltimento di metalli e strumenti.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, assicurati che venga reso inutilizzabile prima dello smaltimento per prevenire incidenti.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande riguardanti la sicurezza o informazioni sul prodotto, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti con il prodotto. Assicurati sempre di avere le informazioni più recenti riguardanti richiami o aggiornamenti sulla sicurezza.

Seguendo queste linee guida e istruzioni, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del tuo Clymer Rimless Finisher Style Reamer. La tua sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità. Grazie per aver scelto il nostro prodotto.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it