

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 7.62X39MM FINISHING REAMER

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità

M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non taglano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [CLYMER 7.62X39MM FINISHING REAMER](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050275
- N. fab.: F76239
- Cartuccia: 7.62 x 39 mm Russian
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 18mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- GUIDA ALLE ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER ALESATORI RIMLESS RIFLE
- Chi siamo

GUIDA ALLE ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER ALESATORI RIMLESS RIFLE

Introduzione

Grazie per aver scelto l'Alesatore Rimless Rifle Chambering Reamer di Clymer. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per l'uso e la manutenzione corretta di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida per garantire un'operazione sicura e per evitare potenziali pericoli.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che l'alesatore sia utilizzato solo da persone qualificate che comprendono il suo funzionamento.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dell'alesatore.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per ridurre al minimo il rischio di incidenti.
- Conservare l'alesatore in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente l'alesatore per usura o danni prima di ogni utilizzo.
- Seguire le normative locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e strumenti correlati.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non tentare di modificare l'alesatore in alcun modo, poiché ciò potrebbe compromettere la sua sicurezza e efficacia.
- Utilizzare l'alesatore solo per il suo scopo previsto: camerare canne di fucile secondo le specifiche SAAMI.
- Evitare di utilizzare forze eccessive durante l'operazione dell'alesatore; lasciare che lo strumento faccia il lavoro.
- Assicurarsi che l'alesatore sia correttamente fissato nel trapano o nella macchina prima dell'uso.
- Non superare le velocità e le avanzate di taglio raccomandate per il materiale su cui si sta lavorando.
- Se si avvertono rumori o vibrazioni insolite durante l'operazione, fermarsi immediatamente e ispezionare lo strumento.
- Seguire sempre le linee guida del produttore riguardanti l'uso di roughers e finishers per prevenire danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia organizzata e priva di distrazioni.

2. Installazione:

- Fissare l'alesatore nel trapano o nella macchina appropriata con la dimensione del gambo corretta (gambo rotondo da 7/16" con presa quadrata da 3/8" o gambo rotondo da 1/4" su .22 RF).
- Assicurarsi che l'alesatore sia allineato correttamente con il pezzo da lavorare.

3. Uso:

- Iniziare il taglio a una velocità lenta per garantire precisione e controllo.
- Aumentare gradualmente la velocità secondo necessità, assicurandosi che l'alesatore rimanga fresco e non si surriscaldi.
- Monitorare attentamente il processo di taglio e regolare se necessario per mantenere le specifiche desiderate della camera.
- Dopo aver completato il processo di cameratura, rimuovere l'alesatore con cautela e pulirlo accuratamente per rimuovere eventuali detriti.

4. Cura PostUso:

- Ispezionare l'alesatore per eventuali segni di usura o danni dopo l'uso.
- Conservare l'alesatore nella sua custodia protettiva o nell'area di stoccaggio designata per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali alesatori usurati o danneggiati in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire l'alesatore nei rifiuti domestici normali.
- Se si è incerti sui metodi di smaltimento appropriati, consultare le autorità locali di gestione dei rifiuti.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni riguardanti l'uso dell'Alesatore Rimless Rifle Chambering Reamer di Clymer, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto. È importante consultare professionisti per eventuali richieste di sicurezza.

Nota Importante: Questa guida alle istruzioni di sicurezza è destinata a fornire informazioni essenziali per l'uso sicuro ed efficace dell'alesatore. Dare sempre priorità alla sicurezza e consultare professionisti qualificati quando necessario.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it