

# RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 6MM REMINGTON BR FINISHING REAMER

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

**La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7**

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



**Nota:** Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

## Caratteristiche

- Nome: [CLYMER 6MM REMINGTON BR FINISHING REAMER](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050155
- N. fab.: F6MMBR
- Cartuccia: 6 mm Rem BR (Benchrest)
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 127mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 6MM  
REMINGTON BR FINISHING REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 6MM REMINGTON BR FINISHING REAMER

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente l'intera guida prima di utilizzare il reamer.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il reamer venga utilizzato solo da personale qualificato e familiare con strumenti e pratiche di gunsmithing.
- Indossa sempre l'adeguata attrezzatura di protezione individuale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del reamer.
- Tieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Conserva il reamer in un luogo sicuro e asciutto quando non è in uso, fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Ispeziona regolarmente il reamer per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzarlo se danneggiato.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre il reamer in conformità con le istruzioni del produttore.
- Non superare la velocità di taglio e i tassi di avanzamento raccomandati per evitare surriscaldamenti e danni allo strumento.
- Assicurati che il reamer sia montato saldamente nel trapano o nella macchina prima di iniziare l'operazione.
- Evita di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella macchina.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che nessuno sia in prossimità mentre operi il reamer.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti necessari e i DPI prima di iniziare.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.

### 2. Installazione:

- Attacca saldamente il reamer al trapano o alla macchina appropriata utilizzando l'attacco tondo da 7/16" con presa quadrata da 3/8" o l'attacco tondo da 1/4" per .22 RF.
- Controlla che il reamer sia allineato correttamente e serrato per prevenire slittamenti durante l'uso.

### 3. Uso:

- Avvia il trapano o la macchina a bassa velocità e aumenta gradualmente fino alla velocità operativa raccomandata.
- Applica una pressione costante durante il reaming, lasciando che lo strumento faccia il lavoro. Non forzare il reamer.
- Monitora il processo di taglio per garantire un funzionamento fluido e prevenire surriscaldamenti.
- Dopo aver completato il processo di reaming, spegni la macchina e rimuovi con cautela il reamer.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali reamers danneggiati o usurati in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire il reamer nei rifiuti domestici normali. Controlla con l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardante il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, si prega di fare riferimento all'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori informazioni.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Dai sempre priorità alla sicurezza e alla corretta manipolazione degli strumenti per prevenire incidenti e infortuni. Grazie per la tua attenzione a queste importanti linee guida.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)