

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 22-250 REMINGTON ROUGHER REAMER

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [CLYMER 22-250 REMINGTON ROUGHER REAMER](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050131
- N. fab.: R22250
- Cartuccia: 22-250 Remington
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON ROUGHER REAMER Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON ROUGHER REAMER Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver acquistato il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per il 22250 Remington. Questo strumento di precisione è progettato per gunsmiths professionisti ed è realizzato in acciaio ad alta velocità M7 di alta qualità. Per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto, si prega di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di essere formato ed esperto nell'uso di alesatori e altri strumenti di gunsmithing prima di tentare di utilizzare il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi questo strumento.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di distrazioni per mantenere la concentrazione durante l'uso dell'alesatore.
- Conserva l'alesatore in un luogo sicuro e protetto quando non è in uso per prevenire infortuni o danni accidentali.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Consapevolezza dei Rischi:** Sii consapevole dei potenziali rischi associati all'uso di un alesatore, inclusi:
 - Infortuni causati da bordi affilati o parti in rotazione.
 - Inalazione di trucioli di metallo o detriti.
 - Infortuni agli occhi causati da particelle volanti.
- **Evitare i Rischi:**
 - Assicurati sempre che l'alesatore sia correttamente fissato nel mandrino prima dell'uso.
 - Non tentare di utilizzare l'alesatore se è danneggiato o usurato.
 - Tieni le mani e le parti del corpo lontane dall'area di taglio durante l'operazione.
 - Non indossare abbigliamento o gioielli larghi che potrebbero rimanere impigliati nello strumento.
- **Restrizioni di Età:** Questo strumento è destinato all'uso esclusivo di adulti formati. Deve essere tenuto fuori dalla portata di bambini e individui inesperti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato.
- Controlla che tutti gli strumenti e i materiali necessari siano a portata di mano.

2. Utilizzo dell'Alesatore Rougher:

- Seleziona l'alesatore appropriato per il tuo progetto. L'alesatore rougher è .010" più piccolo in diametro rispetto alla dimensione finale ed è progettato per ridurre l'usura sull'alesatore di finitura.
- Posiziona l'alesatore nel mandrino della tua macchina, assicurandoti che sia stretto e sicuro.
- Avvia la macchina a bassa velocità per garantire stabilità.
- Aumenta gradualmente la velocità secondo necessità, mantenendo il controllo durante tutto il processo.

3. Cura PostUso:

- Dopo aver utilizzato l'alesatore, puliscilo accuratamente per rimuovere eventuali trucioli di metallo o detriti.
- Ispeziona l'alesatore per eventuali segni di danni o usura prima di riportarlo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali trucioli di metallo o detriti in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Quando l'alesatore raggiunge la fine della sua vita utile, smaltiscilo responsabilmente. Controlla i programmi di riciclaggio locali che accettano strumenti metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore supporto, contatta il punto di contatto designato nell'UE per questo prodotto. Assicurati sempre di avere le informazioni necessarie a portata di mano quando cerchi assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e buon lavoro di gunsmithing!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it