

# RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 223 REMINGTON ROUGHER REAMER

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

**La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7**

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



**Nota:** Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

## Caratteristiche

- Nome: [CLYMER 223 REMINGTON ROUGHER REAMER](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050101
- N. fab.: R221/222/223
- Cartuccia: 223 Remington, 222 Remington
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 155mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223  
REMINGTON ROUGHER REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223 REMINGTON ROUGHER REAMER

## Introduzione

Grazie per aver scelto i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223 REMINGTON ROUGHER REAMER. Questa guida è progettata per garantire la tua sicurezza e l'uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere e seguire attentamente le istruzioni per evitare pericoli e garantire prestazioni ottimali.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il reamer in un'area ben ventilata.
- Indossare un'adeguata attrezzatura di protezione personale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato prima dell'uso per prevenire movimenti.
- Tenere le mani e le parti del corpo lontane dall'area di taglio durante il funzionamento del reamer.
- Non operare il reamer senza una formazione adeguata o supervisione se si è inesperti.
- Ispezionare regolarmente il reamer per danni o usura prima di ogni utilizzo.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare solo su materiali specificati per questo reamer (ad es., .221/.222/.223 Remington).
- Assicurarsi che il reamer sia compatibile con l'attrezzatura di perforazione.
- Evitare di utilizzare una forza eccessiva durante l'operazione del reamer; lasciare che lo strumento faccia il lavoro.
- Non tentare di modificare o alterare il reamer in alcun modo.
- Se il reamer si blocca o si ferma, interrompere immediatamente l'operazione e valutare la situazione.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e priva di detriti per prevenire incidenti.
- Non lasciare il reamer incustodito mentre è in funzione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.

### 2. Installazione:

- Attaccare il reamer al trapano o alla macchina appropriata utilizzando il gambo tondo da 7/16" o il gambo tondo da 1/4" per .22 RF.
- Assicurarsi che il reamer sia fissato saldamente e correttamente allineato.

### 3. Uso:

- Selezionare la velocità e il tasso di avanzamento corretti per il materiale con cui si sta lavorando.
- Iniziare l'operazione lentamente per garantire stabilità.
- Applicare pressione costante durante la foratura, regolando secondo necessità in base al materiale e alle prestazioni del reamer.
- Monitorare il processo di foratura da vicino per eventuali segni di problemi, come bloccaggi o eccessivo calore.

### 4. Dopo l'Operazione:

- Spegnerla la macchina e attendere che il reamer si fermi completamente prima di rimuoverlo.
- Pulire il reamer e l'area circostante dopo l'uso per mantenere la condizione dello strumento e la sicurezza.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il reamer in conformità con le normative locali per gli strumenti in metallo.
- Non smaltire il reamer nei rifiuti domestici normali.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, considerare il riciclo dei materiali, se possibile.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione relativa alla sicurezza riguardante i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223 REMINGTON ROUGHER REAMER, si prega di contattare il produttore o fare riferimento all'imballaggio del prodotto per ulteriore assistenza.

Grazie per la tua attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La tua sicurezza è la nostra priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)