

# 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 200GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 200GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053446
- N. fab.: 90370
- Calibro: 30 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.309
- Peso della palla (grani): 200
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903701

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire un uso sicuro del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare gli stampi per palle.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare in sicurezza gli stampi seguendo queste linee guida:
  - Leggi e comprendi sempre le istruzioni del prodotto prima dell'uso.
  - Conserva gli stampi in un luogo asciutto e sicuro, lontano da bambini e animali domestici.
  - Ispeziona gli stampi per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiati.
  - Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione appropriato, compresi occhiali protettivi, quando utilizzi gli stampi.
  - Sii consapevole dell'ambiente circostante e assicurati che l'area di lavoro sia priva di distrazioni.
  - Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso e la produzione di munizioni.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Per evitare potenziali pericoli, si prega di osservare le seguenti precauzioni:
  - Utilizza gli stampi solo con materiali compatibili come specificato nelle istruzioni del prodotto.
  - Non superare i limiti di temperatura raccomandati durante la fusione di piombo o altri materiali.
  - Evita di inalare i fumi generati durante il processo di fusione. Utilizza in un'area ben ventilata.
  - Tieni le mani e altre parti del corpo lontane da superfici calde e materiali fusi.
  - Non lasciare gli stampi incustoditi durante l'uso.
  - Assicurati che gli stampi siano fissati saldamente o tenuti in posizione durante l'operazione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- Segui questi passaggi per una corretta installazione e utilizzo degli stampi per palle:
  - 1. Preparazione:**
    - Pulisci accuratamente gli stampi prima del primo utilizzo.
    - Assicurati che tutti i componenti, compresi manici e piastre di sprue, siano fissati saldamente.
  - 2. Impostazione:**
    - Posiziona gli stampi su una superficie stabile e resistente al calore.
    - Assicurati che gli stampi siano livellati e posizionati in modo sicuro per prevenire fuoriuscite.
  - 3. Fusione dei Materiali:**
    - Riscalda il piombo o altri materiali in un contenitore di fusione adatto.
    - Monitora attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.
  - 4. Riempimento degli Stampi:**
    - Versa con attenzione il materiale fuso negli stampi, evitando di riempirli eccessivamente.
    - Consenti un tempo sufficiente affinché il materiale si raffreddi e solidifichi prima di rimuoverlo dagli stampi.
  - 5. Pulizia Dopo l'Uso:**
    - Lascia raffreddare completamente gli stampi prima di pulirli.
    - Pulisci gli stampi con un pennello morbido o un panno per rimuovere eventuali residui.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali materiali di scarto in conformità con le normative locali. Non smaltire piombo fuso o altri materiali nei rifiuti normali. Verifica con le autorità locali i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

- Per domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite dal produttore sulla confezione del prodotto o sul loro sito web ufficiale.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i tuoi Stampi per Palle Carabina a 2 Cavità di Lee Precision. Dai sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali. Grazie per la tua attenzione a queste importanti linee guida.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)