

## **2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi a base cava sono a singola cavità poiché dispongono di un perno centrale automatico auto-centrante per il più rapido stampaggio possibile. Tutti gli stampi includono manici e piastre di sprue.



### **Caratteristiche**

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053444
- N. fab.: 90374
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.457
- Peso della palla (grani): 405
- Peso della spedizione: 0.318kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307903749

### **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold
- Chi siamo

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto: la fusione di proiettili per armi da fuoco.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e abbigliamento protettivo durante l'uso dello stampo.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ordinata per ridurre il rischio di incidenti.
- Assicurarsi che i bambini e le persone vulnerabili siano tenuti lontani dall'area di lavoro e dal prodotto.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare se danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizzare lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi provenienti da piombo fuso o altri materiali.
- Evitare il contatto con superfici calde per prevenire scottature. Lo stampo può diventare molto caldo durante l'uso.
- Non sovraccaricare lo stampo con piombo; seguire le linee guida del produttore per la capacità massima.
- Prestare attenzione quando si maneggia il piombo fuso. Utilizzare strumenti e tecniche appropriate per prevenire fuoriuscite e schizzi.
- Consentire allo stampo di raffreddarsi completamente prima di pulirlo o riporlo.
- Non tentare di modificare lo stampo in alcun modo, poiché ciò potrebbe compromettere la sicurezza e la funzionalità.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

## **1. Preparazione:**

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e attrezzature di sicurezza.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e privo di distrazioni.

## **2. Impostazione dello Stampo:**

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissare saldamente le maniglie allo stampo se non sono già attaccate.

## **3. Fusione del Piombo:**

- Utilizzare un'apposita pentola o forno per la fusione del piombo.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'attrezzatura di fusione.

## **4. Colata dei Proiettili:**

- Una volta che il piombo è fuso, versarlo con cautela nelle cavità dello stampo.
- Riempire le cavità fino al livello raccomandato, evitando fuoriuscite.
- Consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi secondo le istruzioni del produttore.

## **5. Rimozione dei Proiettili:**

- Una volta raffreddati, aprire con cautela lo stampo e rimuovere i proiettili colati utilizzando strumenti appropriati.
- Ispezionare i proiettili per qualità e coerenza.

## **6. Pulizia dello Stampo:**

- Dopo l'uso, consentire allo stampo di raffreddarsi completamente.
- Pulire lo stampo con una spazzola o un panno morbido per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro lontano dall'umidità.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali scarti di piombo o materiali di scarto in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o l'uso del prodotto, si prega di contattare il produttore o il distributore locale. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto a portata di mano quando si cerca assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficiente durante l'uso degli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e alla conformità.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl 

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl 

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)