

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 200GR FN 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 200GR FN 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053353
- N. fab.: 90697
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 110mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307906979

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 200GR FN 6Cavity Mold](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.452") 200GR FN 6Cavity Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per pistole a 6 cavità Lee. Questo prodotto è progettato per la produzione ad alta capacità di proiettili per pistole. Per garantire un uso sicuro ed efficace, si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le istruzioni di sicurezza per ridurre al minimo i rischi durante l'uso dello stampo.
- Assicurarsi che lo stampo venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero la produzione di proiettili per pistole.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare se danneggiato.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.
- Segnalare eventuali incidenti o condizioni pericolose alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti quando si maneggiano materiali caldi.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi.
- Prestare attenzione alle superfici calde; lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso.
- Evitare il contatto con piombo fuso o altri materiali utilizzati con lo stampo.
- Seguire le linee guida del produttore per temperature e procedure di maneggio sicure.
- Non superare il peso o il volume raccomandati dei materiali specificati dal produttore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti i materiali e gli strumenti necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.

2. Impostazione dello Stampo:

- Fissare lo stampo in una posizione stabile su una superficie di lavoro adeguata.
- Assicurarsi che la piastra di sprue azionata da camma funzioni correttamente.

3. Utilizzo dello Stampo:

- Preriscaldare lo stampo secondo le specifiche del produttore.
- Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo con cautela.
- Lasciare raffreddare e solidificare completamente il materiale prima di rimuovere i proiettili.
- Prestare attenzione quando si apre lo stampo, poiché il calore residuo potrebbe essere ancora presente.

4. Cura PostUso:

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere le sue prestazioni e longevità.
- Conservare lo stampo in un luogo sicuro e asciutto per prevenire corrosione e danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali residui in conformità con le normative locali.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o problemi con il prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e per la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it