

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 200GR FN 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 200GR FN 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053346
- N. fab.: 90428
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 114mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307904289

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee per le tue esigenze di fusione. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere e seguire tutte le istruzioni con attenzione per ridurre al minimo i rischi e migliorare la tua esperienza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare lo stampo seguendo tutte le istruzioni fornite in questa guida.
- Utilizza sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi dai materiali riscaldati.
- Tieni lo stampo e tutto il relativo equipaggiamento fuori dalla portata di bambini e animali domestici per prevenire incidenti.
- Ispeziona regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Se noti difetti o malfunzionamenti, interrompi immediatamente l'uso e cerca assistenza.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Usa sempre guanti resistenti al calore quando maneggi lo stampo.
- **Prevenzione delle Ustioni:** Evita il contatto diretto della pelle con lo stampo e i materiali fusi per prevenire scottature.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per disperdere eventuali fumi rilasciati durante il processo di fusione.
- **Maneggiamento dei Materiali:** Utilizza solo materiali approvati per la fusione per prevenire reazioni chimiche o pericoli.
- **Sicurezza degli Strumenti:** Utilizza strumenti e tecniche appropriate quando manipoli lo stampo per evitare infortuni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Impostazione:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che lo stampo sia pulito e privo di detriti prima dell'uso.

### 2. Riscaldamento:

- Preriscalda lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Utilizza una fonte di calore affidabile e monitora attentamente la temperatura.

### 3. Versamento:

- Versa con cautela il materiale fuso nelle cavità dello stampo, evitando di riempirle eccessivamente.
- Lascia raffreddare e solidificare completamente il materiale prima di rimuoverlo dallo stampo.

### 4. Pulizia:

- Dopo l'uso, lascia raffreddare completamente lo stampo.
- Pulisci lo stampo con un panno morbido o una spazzola; non utilizzare materiali abrasivi che possano danneggiare la superficie.

### 5. Conservazione:

- Conserva lo stampo in un luogo asciutto e fresco quando non è in uso.
- Assicurati che sia protetto da umidità e temperature estreme.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non gettare lo stampo o eventuali componenti nel normale spazzatura se sono danneggiati; segui le linee guida locali sui rifiuti pericolosi.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o assistenza riguardanti gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

## Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura e piacevole con i tuoi Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Dai sempre priorità alla sicurezza e aderisci alle linee guida stabilite in questo documento. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)