

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 124GR TC 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 124GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053345
- N. fab.: 90402
- Calibro: 380 Caliber, 9mm
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.356
- Peso della palla (grani): 124
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.499kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307904029

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 9mm \(0.356"\) 124gr TC 6Cavity Mold](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 9mm (0.356") 124gr TC 6Cavity Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare gli stampi per prevenire incidenti e infortuni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi sempre che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi guanti e occhiali di sicurezza, quando si maneggia lo stampo.
- Seguire tutte le leggi e regolamenti locali riguardanti l'uso di stampi e munizioni.
- In caso di incidente o infortunio, cercare immediatamente assistenza medica.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che lo stampo sia fissato saldamente a una superficie di lavoro stabile durante l'uso per prevenire movimenti.
- Evitare di surriscaldare lo stampo oltre la temperatura raccomandata per prevenire deformazioni e altri danni.
- Non superare il peso raccomandato dei materiali utilizzati nello stampo.
- Utilizzare solo materiali compatibili per la colata per evitare reazioni chimiche o pericoli.
- Pulire regolarmente lo stampo dopo l'uso per prevenire l'accumulo di residui che possono influire sulle prestazioni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Fissare lo stampo a un banco da lavoro o a un tavolo stabile utilizzando morsetti appropriati.
- Assicurarsi che lo stampo sia livellato e stabile prima dell'uso.

2. Uso:

- Preriscaldare lo stampo secondo le impostazioni di temperatura raccomandate.
- Versare il materiale di colata nelle cavità dello stampo lentamente per evitare schizzi.
- Consentire al materiale di raffreddarsi e solidificarsi completamente prima di rimuovere gli oggetti stampati.
- Utilizzare uno strumento adeguato per aprire lo stampo ed estrarre gli oggetti stampati con cautela.
- Ispezionare ciascun oggetto stampato per difetti o irregolarità prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali inutilizzati o di scarto secondo le normative locali.
- Non smaltire lo stampo in un modo che potrebbe danneggiare l'ambiente.
- Se lo stampo diventa danneggiato oltre la riparazione, contattare la propria struttura locale di gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni riguardanti l'uso di questo prodotto, si prega di contattare il punto di contatto designato nell'UE fornito dal produttore.

Seguendo queste linee guida e istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il proprio Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali. Grazie per l'attenzione a queste importanti istruzioni.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it