

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053339
- N. fab.: 90350
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 230
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 114mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903503

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistola a 6 Cavità Lee Precision. Questi stampi sono progettati per una produzione ad alta capacità di proiettili calibro 45. È essenziale seguire le istruzioni di sicurezza fornite in questa guida per garantire un uso sicuro e un'ottimale prestazione del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che tutti gli utenti di questo prodotto siano a conoscenza delle pratiche di manipolazione e utilizzo sicuro.
- Indossa sempre dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi lo stampo.
- Tieni lo stampo e i suoi componenti fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni o difetti prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Segui tutte le normative e le linee guida locali relative alla fusione e manipolazione dei proiettili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischio di Calore:** Lo stampo diventerà molto caldo durante l'uso. Evita il contatto diretto con lo stampo e lascialo raffreddare prima di maneggiarlo.
- **Bordi Taglienti:** Lo stampo può avere bordi taglienti. Maneggia con cura per evitare tagli e infortuni.
- **Sicurezza Chimica:** Se utilizzi lubrificanti o altre sostanze chimiche, leggi e segui le istruzioni di sicurezza del produttore.
- **Sicurezza Elettrica:** Se utilizzi un forno elettrico o una pentola per fondere il piombo, assicurati che tutte le connessioni elettriche siano sicure e che l'attrezzatura sia utilizzata secondo le linee guida del produttore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, una pentola per fusione e attrezzatura protettiva.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e privo di pericoli.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che la piastra di sprue azionata da camma funzioni correttamente prima dell'uso.

3. Fusione del Piombo:

- Segui le istruzioni del produttore per la tua pentola di fusione per riscaldare il piombo alla temperatura appropriata.
- Utilizza un termometro per monitorare la temperatura del piombo.

4. Versare il Piombo nello Stampo:

- Versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo. Evita di riempire eccessivamente.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo secondo i tempi raccomandati.

5. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, apri con cautela lo stampo e rimuovi i proiettili fusi.
- Ispeziona ogni proiettile per difetti e scarta quelli che non soddisfano i tuoi standard di qualità.

6. Pulizia e Manutenzione:

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire accumuli e garantire una lunga durata.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto per evitare ruggine e corrosione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali residui di piombo o piombo non utilizzato in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici regolari. Controlla per programmi di riciclaggio locali o siti di smaltimento di rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni riguardanti gli Stampi per Pistola a 6 Cavità Lee Precision, ti invitiamo a consultare il sito ufficiale di Lee Precision o il tuo distributore locale.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i tuoi Stampi per Pistola a 6 Cavità Lee Precision. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e buona fusione!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it