

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053337
- N. fab.: 90339
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 240
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.431kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903398

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 44 Caliber \(0.429"\) 240GR](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 44 Caliber (0.429") 240GR

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision. Questi stampi sono progettati per garantire una produzione efficiente e di alta qualità. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e responsabile del prodotto. Questa guida fornisce indicazioni chiare e utili per il corretto utilizzo, l'installazione e lo smaltimento degli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare gli stampi in un ambiente ben ventilato.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti.
- Non lasciare mai gli stampi incustoditi durante l'uso.
- Segui sempre le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione.
- Controlla regolarmente gli stampi per segni di usura o danni.
- Non utilizzare gli stampi per scopi diversi da quelli previsti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Calore e Sicurezza:** Gli stampi possono diventare molto caldi durante l'uso. Evita il contatto diretto con la pelle.
- **Manipolazione dei Materiali:** Usa solo materiali di fusione raccomandati dal produttore. Non utilizzare materiali non testati o non approvati.
- **Stoccaggio:** Conserva gli stampi in un luogo asciutto e fresco, lontano dalla luce diretta del sole e da fonti di calore.
- **Rischi di Incendio:** Mantieni materiali infiammabili lontani dall'area di lavoro.
- **Sicurezza Elettrica:** Se utilizzi attrezzature elettriche per il riscaldamento, assicurati che siano conformi alle normative di sicurezza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.

2. Installazione:

- Fissa lo stampo su una superficie piana e stabile.
- Assicurati che i perni di allineamento siano correttamente posizionati.
- Verifica che la piastra di sprue sia ben fissata.

3. Uso:

- Accendi il forno e porta il materiale di fusione alla temperatura raccomandata.
- Versa il materiale nello stampo con cautela per evitare schizzi.
- Attendere il tempo di raffreddamento raccomandato prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

4. Pulizia:

- Pulisci gli stampi dopo ogni utilizzo per evitare accumuli di residui.
- Utilizza un panno morbido e solventi appropriati per la pulizia.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Gli stampi non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Segui le normative locali per lo smaltimento dei metalli e dei materiali di fusione.
- Contatta un centro di raccolta autorizzato per la corretta gestione dei materiali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, contatta il tuo rivenditore o visita il sito web ufficiale del produttore per ulteriori informazioni. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Conclusione

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision. Ricorda sempre di prestare attenzione alla sicurezza e di rispettare le normative vigenti. Grazie per aver scelto il nostro prodotto e buon lavoro!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it