

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR 2 OGIVE RADIUS 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR 2 OGIVE RADIUS 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053334
- N. fab.: 90319
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 158
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.431kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903190

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza per l'Utilizzo degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza per l'Utilizzo degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision. Questo prodotto è progettato per garantire una produzione ad alta capacità di palle per pistola. È importante seguire le istruzioni di sicurezza e le linee guida fornite in questo documento per assicurare un uso sicuro e corretto.

## Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurati di leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Conserva questo manuale in un luogo accessibile per future consultazioni.
- Non utilizzare il prodotto in modi non previsti dal produttore.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnala immediatamente eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali di protezione e guanti quando lavori con stampi e materiali di fusione.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non toccare le superfici calde o le parti metalliche senza protezione.
- Non utilizzare stampi danneggiati o usurati, poiché potrebbero comportare rischi di sicurezza.
- Segui le istruzioni specifiche per la temperatura di fusione e il raffreddamento dei materiali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegli un'area di lavoro pulita e ben illuminata.
- Assicurati di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari prima di iniziare.

### 2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo su una superficie stabile utilizzando i perni di allineamento forniti.
- Controlla che tutte le parti siano ben assemblate e sicure prima di procedere.

### 3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo attraverso la piastra di sprue.
- Lascia raffreddare il materiale completamente prima di rimuovere le palle dallo stampo.
- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere la qualità e la durata.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali e dei prodotti non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici.
- Contatta le autorità locali per informazioni su come smaltire correttamente i materiali di fusione e gli stampi.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o per segnalare problemi di sicurezza, contatta il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere il numero di lotto e altre informazioni pertinenti a portata di mano.

## Conclusione

Seguendo queste linee guida e istruzioni, puoi utilizzare gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision in modo sicuro ed efficace. Ricorda che la sicurezza è una responsabilità condivisa e che la tua attenzione ai dettagli può prevenire incidenti e garantire un'esperienza positiva.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)