

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053333
- N. fab.: 90317
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 140
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.499kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 109mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903176

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 38 Caliber](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision 38 Caliber

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision 38 Caliber. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e una lunga durata. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e efficace. Questa guida fornisce informazioni fondamentali sulla sicurezza, l'uso e la manutenzione del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Non utilizzare lo stampo per scopi diversi da quelli previsti.
- Conserva il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti o incidenti non sicuri alle autorità competenti.
- Rimani aggiornato sulle informazioni relative ai richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi durante l'uso per proteggere gli occhi da schegge o detriti.
- Utilizza guanti resistenti al calore per proteggere le mani durante il processo di fusione e versamento.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di vapori nocivi.
- Non toccare superfici calde senza protezione adeguata.
- Non lasciare mai il prodotto incustodito durante l'uso.
- Segui sempre le istruzioni del produttore per la fusione e il versamento delle palle.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegli un'area di lavoro stabile e ben illuminata.
- Assicurati che la superficie sia resistente al calore e priva di materiali infiammabili.

### 2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo in modo sicuro al tuo banco di lavoro o alla pressa.
- Controlla che tutti i perni di allineamento siano correttamente posizionati.

### 3. Uso dello Stampo

- Scalda lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo e chiudi con attenzione.
- Attendi il tempo necessario per il raffreddamento prima di rimuovere il prodotto finito.

### 4. Manutenzione

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali residui di materiale.
- Controlla periodicamente le boccole in acciaio e i perni di allineamento per garantire che siano in buone condizioni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici.
- Se il prodotto è danneggiato, contattare le autorità locali per le istruzioni di smaltimento corrette.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il rivenditore presso il quale è stato acquistato il prodotto o consultare il sito web ufficiale del produttore.

Assicurati di seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e soddisfacente del tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision 38 Caliber. La tua sicurezza è la nostra priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)