

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR RN 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR RN 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053329
- N. fab.: 90306
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 125
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 114mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903060

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità per le tue esigenze di fusione di proiettili. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi e comprendi sempre le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare lo stampo.
- Assicurati che lo stampo venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tieni lo stampo e tutti gli strumenti correlati fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni prima di ogni utilizzo.
- Riporta eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla la piattaforma Safety Gate dell'UE per eventuali aggiornamenti sui richiami relativi a questo prodotto.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come guanti, occhiali di sicurezza e abbigliamento protettivo durante l'uso dello stampo.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per evitare di inalare fumi provenienti da materiali riscaldati.
- Fai attenzione alle superfici calde; lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso.
- Evita di toccare lo stampo con la pelle nuda quando è caldo per prevenire scottature.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale oltre la sua capacità specificata.
- Utilizza lo stampo solo con materiali di fusione di proiettili compatibili per prevenire danni e garantire la sicurezza.
- Segui le istruzioni del produttore per i tempi di riscaldamento e raffreddamento per prevenire deformazioni o crepe nello stampo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali e gli strumenti necessari, inclusi lo stampo, una fonte di calore e materiali per la fusione dei proiettili.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato per prevenire incidenti.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Se necessario, attacca lo stampo a un manico adatto (non incluso) per facilitarne l'uso.

3. Riscaldamento dello Stampo:

- Riscalda lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Se disponibile, utilizza un termometro per monitorare la temperatura.

4. Fusione dei Proiettili:

- Una volta che lo stampo è adeguatamente riscaldato, versa con attenzione il materiale fuso nelle cavità.
- Evita di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite e garantire una corretta formazione del proiettile.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare lo stampo prima di tentare di rimuovere i proiettili fusi.
- Fai attenzione quando maneggi lo stampo per evitare scottature.

6. Pulizia:

- Pulisci lo stampo dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di materiali.
- Utilizza una spazzola morbida o un panno; non utilizzare materiali abrasivi che potrebbero graffiare la superficie.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci qualsiasi stampo danneggiato o inutilizzabile in conformità con le normative locali.
- Assicurati che eventuali materiali pericolosi utilizzati nel processo di fusione siano smaltiti correttamente.
- Controlla con le autorità locali di gestione dei rifiuti per le linee guida sullo smaltimento di materiali metallici e plastici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso dello Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità, consulta il sito web del produttore o il servizio clienti. È importante avere accesso a supporto per un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Seguendo queste linee guida di sicurezza e istruzioni, puoi garantire un'esperienza sicura e di successo con il tuo Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità. Grazie per il tuo impegno verso la sicurezza e la conformità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

**Sede Legale **

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa Showroom

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it