

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053328
- N. fab.: 90295
- Calibro: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 158
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307902957

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere e seguire attentamente tutte le istruzioni per massimizzare la sicurezza e le prestazioni.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Gestire sempre gli stampi con attenzione per prevenire infortuni o danni.
- Assicurarsi che gli stampi vengano utilizzati in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi o polveri.
- Tenere gli stampi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente gli stampi per usura e danni prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso degli stampi e delle munizioni.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Resistenza al Calore:** Gli stampi possono diventare estremamente caldi durante l'uso. Utilizzare sempre guanti protettivi quando si maneggiano stampi caldi.
- **Bordi Affilati:** Gli stampi possono avere bordi affilati. Esercitare cautela per evitare tagli o infortuni.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia ben ventilato per prevenire l'accumulo di fumi pericolosi.
- **Evitare il Sovraccarico:** Non superare i limiti raccomandati per i materiali di stampaggio per prevenire incidenti.
- **Utilizzare Strumenti Appropriati:** Utilizzare sempre gli strumenti corretti quando si operano gli stampi per garantire sicurezza ed efficacia.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.

### 2. Installazione:

- Fissare lo stampo in una posizione stabile, assicurandosi che sia livellato e non possa ribaltarsi durante l'uso.
- Attaccare la piastra di sprue azionata da camma secondo le istruzioni del produttore.

### 3. Uso:

- Riscaldare lo stampo secondo le impostazioni di temperatura raccomandate.
- Versare il materiale fuso nelle cavità con attenzione per evitare fuoriuscite.
- Lasciare raffreddare completamente il materiale prima di tentare di rimuovere i proiettili.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo, facendo attenzione a evitare infortuni.

### 4. Cura PostUso:

- Pulire accuratamente lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di residui.
- Conservare gli stampi in un luogo asciutto e fresco per prevenire corrosione o danni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali stampi danneggiati o usurati secondo le normative locali di gestione dei rifiuti.
- Non smaltire i materiali utilizzati nel processo di stampaggio nella spazzatura normale. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi richiesta di sicurezza o preoccupazione riguardante l'uso degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee, si prega di contattare i canali di supporto appropriati con sede nell'UE.

## Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i propri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali quando si utilizza questo prodotto.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)