

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053328
- N. fab.: 90295
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 158
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307902957

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere e seguire attentamente tutte le istruzioni per massimizzare la sicurezza e le prestazioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Gestire sempre gli stampi con attenzione per prevenire infortuni o danni.
- Assicurarsi che gli stampi vengano utilizzati in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi o polveri.
- Tenere gli stampi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente gli stampi per usura e danni prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso degli stampi e delle munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Resistenza al Calore:** Gli stampi possono diventare estremamente caldi durante l'uso. Utilizzare sempre guanti protettivi quando si maneggiano stampi caldi.
- **Bordi Affilati:** Gli stampi possono avere bordi affilati. Esercitare cautela per evitare tagli o infortuni.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia ben ventilato per prevenire l'accumulo di fumi pericolosi.
- **Evitare il Sovraccarico:** Non superare i limiti raccomandati per i materiali di stampaggio per prevenire incidenti.
- **Utilizzare Strumenti Appropriati:** Utilizzare sempre gli strumenti corretti quando si operano gli stampi per garantire sicurezza ed efficacia.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.

2. Installazione:

- Fissare lo stampo in una posizione stabile, assicurandosi che sia livellato e non possa ribaltarsi durante l'uso.
- Attaccare la piastra di sprue azionata da camma secondo le istruzioni del produttore.

3. Uso:

- Riscaldare lo stampo secondo le impostazioni di temperatura raccomandate.
- Versare il materiale fuso nelle cavità con attenzione per evitare fuoriuscite.
- Lasciare raffreddare completamente il materiale prima di tentare di rimuovere i proiettili.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo, facendo attenzione a evitare infortuni.

4. Cura PostUso:

- Pulire accuratamente lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di residui.
- Conservare gli stampi in un luogo asciutto e fresco per prevenire corrosione o danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali stampi danneggiati o usurati secondo le normative locali di gestione dei rifiuti.
- Non smaltire i materiali utilizzati nel processo di stampaggio nella spazzatura normale. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi richiesta di sicurezza o preoccupazione riguardante l'uso degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee, si prega di contattare i canali di supporto appropriati con sede nell'UE.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i propri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali quando si utilizza questo prodotto.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it