

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053326
- N. fab.: 90289
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 230
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307902896

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver acquistato lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision per il calibro 45 (0.452") 230gr TC. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi generati durante il processo di fusione.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni o difetti prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se parti sono danneggiate.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi lo stampo.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che il tuo spazio di lavoro sia privo di ingombri e pericoli.
- Segui tutte le normative locali relative all'uso e allo smaltimento di piombo e altri materiali coinvolti nel processo di fusione.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza del Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Maneggialo sempre con guanti resistenti al calore e lascia raffreddare prima di toccarlo.
- **Esposizione al Piombo:** Il piombo può essere tossico. Evita di inalare polvere o fumi di piombo. Utilizza una ventilazione adeguata e assicurati di lavarti le mani accuratamente dopo aver maneggiato il piombo o utilizzato lo stampo.
- **Rischi di Ustioni:** Fai attenzione al piombo fuso. Può causare gravi ustioni. Versa il piombo nello stampo lentamente per evitare fuoriuscite.
- **Sicurezza Elettrica:** Se utilizzi un pentolino elettrico per fondere il piombo, assicurati che l'attrezzatura sia in buone condizioni e segui le istruzioni del produttore.
- **Stoccaggio:** Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione. Assicurati che sia pulito e privo di residui di piombo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, un pentolino per la fusione, guanti resistenti al calore e occhiali di sicurezza.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa la piastra di sprue azionata da camma in modo sicuro, assicurandoti che si muova liberamente.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un pentolino per la fusione del piombo per fondere il piombo secondo le istruzioni del produttore.
- Monitora la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Versamento del Piombo:

- Una volta che il piombo è completamente fuso, versa con attenzione nelle cavità dello stampo.
- Versa lentamente per ridurre il rischio di fuoriuscite.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare lo stampo prima di rimuovere i proiettili. Questo richiede solitamente alcuni minuti.
- Non tentare di rimuovere i proiettili mentre lo stampo è ancora caldo.

6. Pulizia dello Stampo:

- Dopo l'uso, pulisci accuratamente lo stampo per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali ritagli o rifiuti di piombo secondo le normative locali. Non gettare i rifiuti di piombo nei rifiuti normali.
- Se hai stampi inutilizzati o difettosi, contatta l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza relativa allo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite nel packaging del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori dettagli.

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficiente con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta le normative locali riguardanti l'uso degli stampi e la fusione del piombo. Grazie per aver scelto Lee Precision.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it