

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053326
- Mfr. No.: 90289
- Bullet Style: Truncated Cone
- Bullet Weight (Grains): 230
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.522kg
- UPC: 734307902896

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Mousseille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun](#)

Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds

Einleitung

Vielen Dank, dass du die Lee Precision 6KavitätenHandgunMould für .45 Kaliber (0.452") 230gr TC erworben hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du die Mould verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Mould in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird, um das Einatmen von Dämpfen während des Gießens zu vermeiden.
- Halte die Mould außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Überprüfe die Mould vor jeder Benutzung auf Schäden oder Mängel. Verwende sie nicht, wenn Teile beschädigt sind.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und hitzebeständiger Handschuhe, bei der Verwendung der Mould.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz frei von Unordnung und Gefahren ist.
- Befolge alle lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung und Entsorgung von Blei und anderen Materialien, die beim Gießprozess verwendet werden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- **Hitzesicherheit:** Die Mould wird während der Verwendung extrem heiß. Handhabe sie immer mit hitzebeständigen Handschuhen und lasse sie abkühlen, bevor du sie berührst.
- **BleiExposition:** Blei kann giftig sein. Vermeide das Einatmen von Bleistaub oder dämpfen. Verwende eine angemessene Belüftung und stelle sicher, dass du dir nach der Handhabung von Blei oder der Verwendung der Mould gründlich die Hände wäscht.
- **Verbrennungsrisiken:** Sei vorsichtig mit geschmolzenem Blei. Es kann schwere Verbrennungen verursachen. Gieße das Blei immer langsam in die Mould, um Verschüttungen zu vermeiden.
- **Elektrische Sicherheit:** Wenn du einen elektrischen Topf zum Schmelzen von Blei verwendest, stelle sicher, dass die Ausrüstung in gutem Zustand ist und befolge die Anweisungen des Herstellers.
- **Lagerung:** Bewahre die Mould an einem trockenen Ort auf, um Korrosion zu vermeiden. Stelle sicher, dass sie sauber und frei von Rückständen von Blei ist.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.
- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich Blei, einen Schmelztopf, hitzebeständige Handschuhe und Schutzbrille.

2. Einrichten der Mould:

- Platziere die Mould auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Befestige die camgesteuerte Anschnittplatte sicher, sodass sie sich frei bewegen kann.

3. Schmelzen des Bleis:

- Verwende einen Bleischmelztopf, um das Blei gemäß den Anweisungen des Herstellers zu schmelzen.
- Überwache die Temperatur, um ein Überhitzen zu vermeiden.

4. Gießen des Bleis:

- Sobald das Blei vollständig geschmolzen ist, gieße es vorsichtig in die MouldHohlräume.
- Gieße langsam, um das Risiko von Verschüttungen zu minimieren.

5. Abkühlen:

- Lasse die Mould abkühlen, bevor du die Geschosse entfernst. Dies dauert normalerweise ein paar Minuten.
- Versuche nicht, die Geschosse zu entfernen, während die Mould noch heiß ist.

6. Reinigung der Mould:

- Reinige die Mould nach der Benutzung gründlich, um Rückstände von Blei zu entfernen.
- Bewahre die Mould an einem trockenen Ort auf, um Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle BleiReste oder Abfälle gemäß den lokalen Vorschriften. Wirf Bleiabfälle nicht in den normalen Müll.
- Wenn du unbenutzte oder defekte Moulds hast, kontaktiere deine lokale Abfallbehörde für geeignete Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder Sicherheitsbedenken bezüglich der Lee Precision 6KavitätenHandgunMould, beziehe dich bitte auf die Kontaktinformationen, die in der Produktverpackung angegeben sind, oder besuche die Website des Herstellers für weitere Details.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen und Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effiziente Erfahrung mit deiner Lee Precision 6KavitätenHandgunMould gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung von Moulds und BleiGießen. Vielen Dank, dass du dich für Lee Precision entschieden hast.

Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for purchasing the Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould for 45 Caliber (0.452") 230gr TC. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of the product. Please read this document carefully before using the mould.

General Safety Guidelines

- Always ensure that the mould is used in a wellventilated area to avoid inhaling any fumes generated during the casting process.
- Keep the mould out of reach of children and unauthorized individuals.
- Inspect the mould for any damage or defects before each use. Do not use if any parts are damaged.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and heatresistant gloves, when using the mould.
- Be aware of your surroundings and ensure that your workspace is free from clutter and hazards.
- Follow all local regulations regarding the use and disposal of lead and other materials involved in the casting process.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Safety:** The mould will become extremely hot during use. Always handle it with heatresistant gloves and allow it to cool down before touching.
- **Lead Exposure:** Lead can be toxic. Avoid inhaling lead dust or fumes. Use proper ventilation and ensure that you wash your hands thoroughly after handling lead or using the mould.
- **Burn Risks:** Be cautious of molten lead. It can cause severe burns. Always pour lead into the mould slowly to avoid spills.
- **Electrical Safety:** If using an electric pot for melting lead, ensure that the equipment is in good condition and follow the manufacturer's instructions.
- **Storage:** Store the mould in a dry place to prevent corrosion. Ensure it is clean and free from any residual lead.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that your workspace is clean and organized.
- Gather all necessary tools and materials, including lead, a melting pot, heatresistant gloves, and safety glasses.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Attach the camoperated sprue plate securely, ensuring it moves freely.

3. Melting the Lead:

- Use a lead melting pot to melt the lead according to the manufacturer's instructions.
- Monitor the temperature to prevent overheating.

4. Pouring the Lead:

- Once the lead is fully melted, carefully pour it into the mould cavities.
- Pour slowly to minimize the risk of spills.

5. Cooling:

- Allow the mould to cool before removing the bullets. This usually takes a few minutes.
- Do not attempt to remove the bullets while the mould is still hot.

6. Cleaning the Mould:

- After use, clean the mould thoroughly to remove any lead residue.
- Store the mould in a dry place to prevent any damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scraps or waste according to local regulations. Do not throw lead waste in regular trash.
- If you have any unused or defective moulds, contact your local waste management authority for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or safety concerns related to the Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, please refer to the contact information provided in the product packaging or visit the manufacturer's website for more details.

By following these safety instructions and guidelines, you can ensure a safe and efficient experience with your Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Always prioritize safety and adhere to local regulations regarding the use of moulds and lead casting. Thank you for choosing Lee Precision.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por adquirir el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades para 45 Caliber (0.452") 230gr TC. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el molde.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar inhalar cualquier humo generado durante el proceso de colado.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona el molde en busca de daños o defectos antes de cada uso. No lo uses si alguna parte está dañada.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al usar el molde.
- Mantente atento a tu entorno y asegúrate de que tu área de trabajo esté libre de desorden y peligros.
- Sigue todas las regulaciones locales sobre el uso y la eliminación de plomo y otros materiales involucrados en el proceso de colado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad Térmica:** El molde se volverá extremadamente caliente durante su uso. Siempre manéjalo con guantes resistentes al calor y déjalo enfriar antes de tocarlo.
- **Exposición al Plomo:** El plomo puede ser tóxico. Evita inhalar polvo o vapores de plomo. Usa una ventilación adecuada y asegúrate de lavarte bien las manos después de manipular plomo o usar el molde.
- **Riesgos de Quemaduras:** Ten cuidado con el plomo fundido. Puede causar quemaduras severas. Siempre vierte el plomo en el molde lentamente para evitar derrames.
- **Seguridad Eléctrica:** Si usas una olla eléctrica para fundir plomo, asegúrate de que el equipo esté en buenas condiciones y sigue las instrucciones del fabricante.
- **Almacenamiento:** Almacena el molde en un lugar seco para prevenir la corrosión. Asegúrate de que esté limpio y libre de cualquier residuo de plomo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una olla de fusión, guantes resistentes al calor y gafas de seguridad.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Adjunta la placa de vertido operada por leva de forma segura, asegurándote de que se mueva libremente.

3. Fusión del Plomo:

- Usa una olla de fusión de plomo para fundir el plomo de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Monitorea la temperatura para evitar el sobrecalentamiento.

4. Vertido del Plomo:

- Una vez que el plomo esté completamente fundido, vierte con cuidado en las cavidades del molde.
- Vierte lentamente para minimizar el riesgo de derrames.

5. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfríe antes de retirar los proyectiles. Esto generalmente toma unos minutos.
- No intentes retirar los proyectiles mientras el molde aún esté caliente.

6. Limpieza del Molde:

- Después de usar, limpia el molde a fondo para eliminar cualquier residuo de plomo.
- Almacena el molde en un lugar seco para prevenir cualquier daño.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales. No arrojes desechos de plomo en la basura regular.
- Si tienes moldes no utilizados o defectuosos, contacta a la autoridad local de gestión de residuos para conocer los métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre seguridad relacionada con el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades, consulta la información de contacto proporcionada en el empaque del producto o visita el sitio web del fabricante para más detalles.

Al seguir estas instrucciones de seguridad y pautas, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente con tu molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades. Siempre prioriza la seguridad y cumple con las regulaciones locales sobre el uso de moldes y colado de plomo. Gracias por elegir Lee Precision.

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir acheté le moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision pour le calibre 45 (0,452") 230gr TC. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le moule.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous toujours que le moule est utilisé dans un espace bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées générées lors du processus de coulée.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont endommagées.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du moule.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous que votre espace de travail est dégagé et exempt de dangers.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination du plomb et d'autres matériaux impliqués dans le processus de coulée.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Sécurité Thermique** : Le moule deviendra extrêmement chaud pendant l'utilisation. Manipulez-le toujours avec des gants résistants à la chaleur et laissez-le refroidir avant de le toucher.
- **Exposition au Plomb** : Le plomb peut être toxique. Évitez d'inhaler la poussière ou les fumées de plomb. Utilisez une ventilation adéquate et assurez-vous de vous laver soigneusement les mains après avoir manipulé du plomb ou utilisé le moule.
- **Risques de Brûlures** : Soyez prudent avec le plomb en fusion. Il peut causer de graves brûlures. Versez toujours le plomb dans le moule lentement pour éviter les déversements.
- **Sécurité Électrique** : Si vous utilisez un pot électrique pour faire fondre le plomb, assurez-vous que l'équipement est en bon état et suivez les instructions du fabricant.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la corrosion. Assurez-vous qu'il est propre et exempt de résidus de plomb.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris du plomb, un pot de fusion, des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité.

2. Configuration du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez la plaque de sprue à commande par came de manière sécurisée, en vous assurant qu'elle se déplace librement.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion pour faire fondre le plomb conformément aux instructions du fabricant.
- Surveillez la température pour éviter une surchauffe.

4. Versement du Plomb :

- Une fois le plomb complètement fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Versez lentement pour minimiser le risque de déversements.

5. Refroidissement :

- Laissez le moule refroidir avant de retirer les projectiles. Cela prend généralement quelques minutes.
- N'essayez pas de retirer les projectiles tant que le moule est encore chaud.

6. Nettoyage du Moule :

- Après utilisation, nettoyez soigneusement le moule pour éliminer tout résidu de plomb.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter tout dommage.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les déchets ou les chutes de plomb conformément aux réglementations locales. Ne jetez pas les déchets de plomb dans les ordures ordinaires.
- Si vous avez des moules inutilisés ou défectueux, contactez votre autorité locale de gestion des déchets pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité liée au moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez vous référer aux informations de contact fournies dans l'emballage du produit ou visiter le site web du fabricant pour plus de détails.

En suivant ces instructions de sécurité et ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Priorisez toujours la sécurité et respectez les réglementations locales concernant l'utilisation des moules et la coulée de plomb. Merci d'avoir choisi Lee Precision.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver acquistato lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision per il calibro 45 (0.452") 230gr TC. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi generati durante il processo di fusione.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni o difetti prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se parti sono danneggiate.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi lo stampo.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che il tuo spazio di lavoro sia privo di ingombri e pericoli.
- Segui tutte le normative locali relative all'uso e allo smaltimento di piombo e altri materiali coinvolti nel processo di fusione.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza del Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Maneggialo sempre con guanti resistenti al calore e lascia raffreddare prima di toccarlo.
- **Esposizione al Piombo:** Il piombo può essere tossico. Evita di inalare polvere o fumi di piombo. Utilizza una ventilazione adeguata e assicurati di lavarti le mani accuratamente dopo aver maneggiato il piombo o utilizzato lo stampo.
- **Rischi di Ustioni:** Fai attenzione al piombo fuso. Può causare gravi ustioni. Versa il piombo nello stampo lentamente per evitare fuoriuscite.
- **Sicurezza Elettrica:** Se utilizzi un pentolino elettrico per fondere il piombo, assicurati che l'attrezzatura sia in buone condizioni e segui le istruzioni del produttore.
- **Stoccaggio:** Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione. Assicurati che sia pulito e privo di residui di piombo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, un pentolino per la fusione, guanti resistenti al calore e occhiali di sicurezza.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa la piastra di sprue azionata da camma in modo sicuro, assicurandoti che si muova liberamente.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un pentolino per la fusione del piombo per fondere il piombo secondo le istruzioni del produttore.
- Monitora la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Versamento del Piombo:

- Una volta che il piombo è completamente fuso, versa con attenzione nelle cavità dello stampo.
- Versa lentamente per ridurre il rischio di fuoriuscite.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare lo stampo prima di rimuovere i proiettili. Questo richiede solitamente alcuni minuti.
- Non tentare di rimuovere i proiettili mentre lo stampo è ancora caldo.

6. Pulizia dello Stampo:

- Dopo l'uso, pulisci accuratamente lo stampo per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali ritagli o rifiuti di piombo secondo le normative locali. Non gettare i rifiuti di piombo nei rifiuti normali.
- Se hai stampi inutilizzati o difettosi, contatta l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza relativa allo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite nel packaging del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori dettagli.

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficiente con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta le normative locali riguardanti l'uso degli stampi e la fusione del piombo. Grazie per aver scelto Lee Precision.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity dla kal. 45 (0.452") 230gr TC. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z dokumentem przed użyciem formy.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że forma jest używana w dobrze wentylowanym miejscu, aby uniknąć wdychania oparów powstających podczas procesu odlewania.
- Trzymaj formę z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Sprawdź formę pod kątem uszkodzeń lub wad przed każdym użyciem. Nie używaj, jeśli jakiegokolwiek części są uszkodzone.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice odporne na wysoką temperaturę, podczas korzystania z formy.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że twoje miejsce pracy jest wolne od bałaganu i zagrożeń.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia i utylizacji ołowiu oraz innych materiałów zaangażowanych w proces odlewania.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Bezpieczeństwo termiczne:** Forma stanie się bardzo gorąca podczas używania. Zawsze obsługuj ją w rękawicach odpornych na wysoką temperaturę i pozwól jej ostygnąć przed dotknięciem.
- **Ekspozycja na ołów:** Ołów może być toksyczny. Unikaj wdychania pyłu ołowianego lub oparów. Używaj odpowiedniej wentylacji i upewnij się, że dokładnie umyjesz ręce po obsłudze ołowiu lub korzystaniu z formy.
- **Ryzyko poparzeń:** Uważaj na stopiony ołów. Może powodować poważne poparzenia. Zawsze wlewaj ołów do formy powoli, aby uniknąć rozlania.
- **Bezpieczeństwo elektryczne:** Jeśli używasz elektrycznego garnka do topnienia ołowiu, upewnij się, że sprzęt jest w dobrym stanie i przestrzegaj instrukcji producenta.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Upewnij się, że jest czysta i wolna od resztek ołowiu.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.
- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym ołów, garnek do topnienia, rękawice odporne na wysoką temperaturę oraz okulary ochronne.

2. Ustawienie formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Zabezpiecz płytę sprężystą z napędem dźwigniowym, upewniając się, że porusza się swobodnie.

3. Topnienie ołowiu:

- Użyj garnka do topnienia ołowiu, aby stopić ołów zgodnie z instrukcjami producenta.
- Monitoruj temperaturę, aby uniknąć przegrzania.

4. Wlewanie ołowiu:

- Gdy ołów jest całkowicie stopiony, ostrożnie wlej go do komór formy.
- Wlej powoli, aby zminimalizować ryzyko rozlania.

5. Chłodzenie:

- Pozwól formie ostygnąć przed usunięciem pocisków. Zwykle zajmuje to kilka minut.
- Nie próbuj usuwać pocisków, gdy forma jest jeszcze gorąca.

6. Czyszczenie formy:

- Po użyciu dokładnie wyczyść formę, aby usunąć wszelkie resztki ołowiu.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie resztki lub odpady ołowiu zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wrzucaj odpadów ołowianych do zwykłego kosza.
- Jeśli masz nieużywane lub wadliwe formy, skontaktuj się z lokalnym organem zarządzającym odpadami, aby uzyskać odpowiednie metody utylizacji.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań lub obaw dotyczących bezpieczeństwa związanych z formą do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi zawartymi w opakowaniu produktu lub odwiedzenie strony internetowej producenta w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa i wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z formą do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących użycia form i odlewania ołowiu. Dziękujemy za wybór Lee Precision.

Turvallisuusohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille

Johdanto

Kiitos, että hankit Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldin 45 Kaliiperille (0.452") 230gr TC. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja suositukset tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön varmistamiseksi. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen muotin käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista aina, että muottia käytetään hyvin tuuletetussa tilassa, jotta vältetään kaasut, joita syntyy valuprosessin aikana.
- Pidä muotti lasten ja valtuuttamattomien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista muotti ennen jokaista käyttöä vaurioiden tai vikojen varalta. Älä käytä, jos osissa on vaurioita.
- Käytä aina sopivia henkilökohtaisia suojarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja kuumuudenkestäviä käsineitä, muottia käytettäessä.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista, että työtilasi on siisti ja vaaraa aiheuttamaton.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä, jotka koskevat lyijyn ja muiden valuprosessissa käytettävien materiaalien käyttöä ja hävittämistä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- **Lämpöturvallisuus:** Muotti kuumenee käytön aikana erittäin kuumaksi. Käsittele sitä aina kuumuudenkestävin käsinein ja anna sen jäähtyä ennen koskettamista.
- **Lyijyaltistus:** Lyijy voi olla myrkyllistä. Vältä lyijypölyn tai höyryn hengittämistä. Käytä asianmukaista tuuletusta ja varmista, että peset kätesi huolellisesti lyijyn käsittelyn jälkeen.
- **Palovammat:** Ole varovainen sulan lyijyn kanssa. Se voi aiheuttaa vakavia palovammoja. Kaada lyijyä muottiin hitaasti, jotta vältetään roiskeet.
- **Sähköturvallisuus:** Jos käytät sähköistä sulatusastiaa lyijyn sulattamiseen, varmista, että laitteet ovat hyvässä kunnossa ja noudata valmistajan ohjeita.
- **Varastointi:** Säilytä muotti kuivassa paikassa korroosion estämiseksi. Varmista, että se on puhdas ja vapaa kaikista jääneistä lyijyistä.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että työtilasi on puhdas ja järjestetty.
- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien lyijy, sulatusastia, kuumuudenkestävät käsineet ja suojalasit.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, kuumuudenkestäville pinnalle.
- Kiinnitä camoperated sprue plate tukevasti, varmistaen, että se liikkuu vapaasti.

3. Lyijyn sulattaminen:

- Käytä lyijyn sulatusastiaa lyijyn sulattamiseen valmistajan ohjeiden mukaan.
- Seuraa lämpötilaa ylikuumenemisen estämiseksi.

4. Lyijyn kaataminen:

- Kun lyijy on täysin sulanut, kaada se huolellisesti muotin koloihin.
- Kaada hitaasti, jotta roiskeiden riski minimoituu.

5. Jäähdytys:

- Anna muotin jäähtyä ennen luotien poistamista. Tämä kestää yleensä muutaman minuutin.
- Älä yritä poistaa luoteja, kun muotti on vielä kuuma.

6. Muotin puhdistus:

- Käytön jälkeen puhdista muotti huolellisesti, jotta kaikki lyijyjäämät poistuvat.
- Säilytä muotti kuivassa paikassa vaurioiden estämiseksi.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki lyijyjätteet tai romut paikallisten sääntöjen mukaan. Älä heitä lyijyjätettä tavalliseen roskikseen.
- Jos sinulla on käyttämättömiä tai viallisia muotteja, ota yhteyttä paikalliseen jätehuoltoviranomaiseen oikeiden hävitysmenetelmien saamiseksi.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai turvallisuuteen liittyviä huolenaiheita Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldista, viittaa tuotepakkauksessa annettuihin yhteystietoihin tai vieraile valmistajan verkkosivustolla lisätietoja varten.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita ja suosituksia voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldin käytössä. Aina turvallisuus etusijalle ja noudata paikallisia sääntöjä muottien ja lyijyvalun käytössä. Kiitos, että valitsit Lee Precision.

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du har köpt Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould för 45 Caliber (0.452") 230gr TC. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder formen.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se alltid till att formen används i ett väl ventilerat område för att undvika inandning av ångor som kan genereras under gjutprocessen.
- Håll formen utom räckhåll för barn och obehöriga personer.
- Inspektera formen för eventuella skador eller defekter innan varje användning. Använd den inte om några delar är skadade.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och värmeresistenta handskar, när du använder formen.
- Var medveten om din omgivning och se till att din arbetsyta är fri från skräp och faror.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och bortskaffande av bly och andra material som ingår i gjutprocessen.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmesäkerhet:** Formen kommer att bli extremt varm under användning. Hantera den alltid med värmeresistenta handskar och låt den svalna innan du rör vid den.
- **Blyexponering:** Bly kan vara giftigt. Undvik att inandas blydamm eller ångor. Använd korrekt ventilation och se till att du tvättar händerna noggrant efter att ha hanterat bly eller använt formen.
- **Brännskaderisker:** Var försiktig med smält bly. Det kan orsaka allvarliga brännskador. Håll alltid bly i formen långsamt för att undvika spill.
- **Elsäkerhet:** Om du använder en elektrisk gryta för att smälta bly, se till att utrustningen är i gott skick och följ tillverkarens instruktioner.
- **Förvaring:** Förvara formen på en torr plats för att förhindra korrosion. Se till att den är ren och fri från eventuellt kvarvarande bly.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att din arbetsyta är ren och organiserad.
- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive bly, en smältgryta, värmeresistent handskar och skyddsglasögon.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmeresistent yta.
- Fäst den kamdrivna sprueplattan ordentligt och se till att den rör sig fritt.

3. Smältning av bly:

- Använd en blysmältgryta för att smälta blyet enligt tillverkarens instruktioner.
- Övervaka temperaturen för att förhindra överhettning.

4. Hällning av bly:

- När blyet är helt smält, håll försiktigt det i formens håligheter.
- Håll långsamt för att minimera risken för spill.

5. Kylning:

- Låt formen svalna innan du tar bort kulorna. Detta tar vanligtvis några minuter.
- Försök inte att ta bort kulorna medan formen fortfarande är varm.

6. Rengöring av formen:

- Efter användning, rengör formen noggrant för att ta bort eventuell blyrester.
- Förvara formen på en torr plats för att förhindra skador.

Bortskaffande instruktioner

- Bortskaffa eventuella blyskrot eller avfall enligt lokala föreskrifter. Släng inte blyavfall i vanligt skräp.
- Om du har några oanvända eller defekta formar, kontakta din lokala avfallshanteringsmyndighet för korrekta bortskaffningsmetoder.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller säkerhetsbekymmer relaterade till Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som anges i produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för mer information.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner och riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Prioritera alltid säkerheten och följ lokala regler angående användning av formar och blygjutning. Tack för att du valde Lee Precision.

Bezpečnostní pokyny pro formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun pro 45 Caliber (0.452") 230gr TC. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a směrnice, které zajistí bezpečné a efektivní použití produktu. Před použitím forem si prosím pečlivě přečtěte tento dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy zajistěte, aby byly formy používány v dobře větrané oblasti, aby se zabránilo vdechování jakýchkoli výparů vznikajících během procesu odlévání.
- Uchovávejte formy mimo dosah dětí a neoprávněných osob.
- Před každým použitím zkontrolujte formy na jakékoli poškození nebo vady. Nepoužívejte, pokud jsou některé části poškozené.
- Vždy používejte odpovídající osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a tepelně odolných rukavic při použití forem.
- Buďte si vědomi svého okolí a zajistěte, aby vaše pracovní místo bylo bez nepořádku a nebezpečí.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a likvidace olova a dalších materiálů zapojených do procesu odlévání.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- **Bezpečnost při vysokých teplotách:** Formy se během používání stanou extrémně horkými. Vždy je manipulujte s tepelně odolnými rukavicemi a nechte je vychladnout před dotykem.
- **Expozice olovu:** Olovo může být toxické. Vyhněte se vdechování prachu nebo výparů z olova. Používejte správné větrání a zajistěte, abyste si po manipulaci s olovem nebo použití forem důkladně umyli ruce.
- **Riziko popálení:** Buďte opatrní s tekutým olovem. Může způsobit vážné popáleniny. Vždy pomalu nalévejte olovo do forem, abyste se vyhnuli rozlití.
- **Elektrická bezpečnost:** Pokud používáte elektrický hrnec na tavení olova, ujistěte se, že je zařízení v dobrém stavu a dodržujte pokyny výrobce.
- **Skladování:** Ukládejte formy na suchém místě, abyste předešli korozi. Ujistěte se, že jsou čisté a bez zbytkového olova.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Zajistěte, aby vaše pracovní místo bylo čisté a uspořádané.
- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně olova, taviče, tepelně odolných rukavic a ochranných brýlí.

2. Nastavení forem:

- Umístěte formy na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Pevně připevněte sprue desku ovládanou klikou, zajistěte, aby se pohybovala volně.

3. Tavení olova:

- Použijte tavič olova k tavení olova podle pokynů výrobce.
- Sledujte teplotu, abyste předešli přehřátí.

4. Nalévání olova:

- Jakmile je olovo zcela roztavené, opatrně je nalijte do dutin forem.
- Nalévejte pomalu, abyste minimalizovali riziko rozlití.

5. Chlazení:

- Nechte formy vychladnout před odstraněním projektilů. To obvykle trvá několik minut.
- Nepokoušejte se odstranit projektily, dokud jsou formy stále horké.

6. Údržba forem:

- Po použití důkladně vyčistěte formy, abyste odstranili jakékoli zbytky olova.
- Ukládejte formy na suchém místě, abyste předešli jakémukoli poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zbytky nebo odpad z olova podle místních předpisů. Nepokládejte odpad z olova do běžného odpadu.
- Pokud máte jakékoli nepoužité nebo vadné formy, obraťte se na místní úřad pro správu odpadu pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo bezpečnostní obavy týkající se forem na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun se prosím obraťte na kontaktní informace uvedené v obalu produktu nebo navštivte webové stránky výrobce pro další podrobnosti.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů a směrnic zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vašimi formami na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte místní předpisy týkající se používání forem a odlévání olova. Děkujeme, že jste si vybrali Lee Precision.