

HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 200GR ROUND FLAT NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi sono a doppia cavità per velocizzare il processo di fusione. Include manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 200GR ROUND FLAT NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053319
- N. fab.: 90234
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307902346

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola Lee Precision 45 Caliber](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola Lee Precision 45 Caliber

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle per pistola Lee Precision 45 Caliber (0.452") 200gr Round Flat Nose. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggiare sempre lo stampo con cura per prevenire infortuni.
- Utilizzare lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi provenienti dal piombo fuso.
- Tenere lo stampo lontano da bambini e animali domestici per prevenire incidenti.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti la fusione di proiettili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per evitare incidenti.
- Indossare sempre l'adeguata attrezzatura di protezione personale (PPE), che include:
 - Occhiali di sicurezza per proteggere gli occhi.
 - Guanti resistenti al calore per proteggere le mani dalle scottature.
 - Una maschera antipolvere per evitare di inalare fumi o polvere.
- Non lasciare mai il piombo fuso incustodito.
- Utilizzare un forno o un pentola per la fusione del piombo progettati per questo scopo.
- Tenere un estintore a portata di mano in caso di emergenze.
- Essere consapevoli dei rischi associati all'esposizione al piombo e prendere le precauzioni necessarie per ridurre il contatto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Setup:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che le maniglie siano saldamente attaccate prima dell'uso.

2. Fusione del Piombo:

- Utilizzare una pentola per la fusione del piombo per fondere i lingotti di piombo.
- Seguire le istruzioni del produttore per la pentola di fusione.

3. Colata dei Proiettili:

- Una volta che il piombo è fuso, versare con attenzione il piombo nelle cavità dello stampo.
- Riempire ogni cavità fino all'orlo per garantire una corretta formazione del proiettile.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo prima di aprire lo stampo.

4. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, aprire delicatamente lo stampo per rimuovere i proiettili colati.
- Usare cautela per evitare di danneggiare i proiettili o lo stampo.

5. Pulizia dello Stampo:

- Dopo l'uso, pulire lo stampo con una spazzola morbida per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Non utilizzare materiali abrasivi che potrebbero danneggiare la superficie dello stampo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali scarti o rifiuti di piombo in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale; contattare la gestione dei rifiuti locale per i metodi di smaltimento appropriati.
- Assicurarsi che eventuali materiali avanzati siano conservati in modo sicuro e protetto.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione sulla sicurezza riguardante l'uso di questo prodotto, si prega di contattare il proprio distributore locale o visitare il sito web del produttore per ricevere supporto.

Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficiente durante l'uso dello stampo per palle per pistola Lee Precision 45 Caliber. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it