

# HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 44 CALBER (0.429") 200GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi sono a doppia cavità per velocizzare il processo di fusione. Include manici e piastre di sprue.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 44 CALBER \(0.429"\) 200GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053317
- N. fab.: 90285
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307902858

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pallet di Pistola LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\)  
200GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pallet di Pistola LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 200GR ROUND NOSE MOLD

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pallet di Pistola LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 200GR ROUND NOSE MOLD. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del tuo stampo. Ti preghiamo di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto per minimizzare i rischi e migliorare la tua esperienza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che lo stampo venga utilizzato in conformità con tutte le normative di sicurezza applicabili nella tua regione.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale appropriati, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi lo stampo.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata dei bambini e di qualsiasi persona che potrebbe non comprendere il suo utilizzo.
- Controlla lo stampo per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Segui le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione per garantire la sicurezza e la longevità del prodotto.
- Riporta eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Evita il contatto con superfici calde. Lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso.
- Conserva lo stampo in un luogo fresco e asciutto quando non è in uso per prevenire corrosione o danni.
- Non modificare lo stampo in alcun modo. Le alterazioni possono compromettere la sicurezza e le prestazioni.
- Lascia sempre raffreddare lo stampo prima di maneggiarlo dopo l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e lo stampo.
- Assicurati che la tua area di lavoro sia pulita e ben organizzata.

### 2. Impostazione:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa saldamente le maniglie allo stampo se non sono già montate.

### 3. Processo di Fusione:

- Riscalda lo stampo utilizzando la tua fonte di calore scelta fino a raggiungere la temperatura appropriata.
- Versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo, assicurandoti di non riempirle eccessivamente.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo prima di rimuoverlo dallo stampo.

### 4. Cura PostUso:

- Pulisci accuratamente lo stampo dopo l'uso per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conserva lo stampo in un luogo sicuro, lontano dall'umidità e da potenziali pericoli.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali rifiuti di piombo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici normali. Controlla i programmi di riciclaggio o le strutture per rifiuti pericolosi nella tua zona.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda relativa alla sicurezza o a problemi con il prodotto, ti preghiamo di contattare direttamente il produttore attraverso i loro canali ufficiali. Assicurati di avere i dettagli del tuo prodotto a portata di mano per una risposta più rapida.

Questa guida alle istruzioni di sicurezza è progettata per garantire la tua sicurezza e il corretto utilizzo degli Stampi per Pallet di Pistola LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 200GR ROUND NOSE MOLD. Segui attentamente queste linee guida per godere di un'esperienza di fusione sicura ed efficace.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)