

# HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 125GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi sono a doppia cavità per velocizzare il processo di fusione. Include manici e piastre di sprue.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053314
- N. fab.: 90309
- Calibro: 380 Caliber, 9mm
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.356
- Peso della palla (grani): 125
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 53mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903091

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 9MM (0.356") 125GR ROUND NOSE MOLD

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 9MM (0.356") 125GR ROUND NOSE MOLD. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere e comprendere tutte le informazioni di sicurezza prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che tutte le precauzioni di sicurezza siano seguite durante l'uso di questo prodotto.
- Indossare sempre un equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato quando si maneggia o si utilizza lo stampo.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura.
- Seguire le normative locali riguardanti l'uso e lo stoccaggio dei componenti delle munizioni.

## Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- **Identificazione dei Rischi:**
  - Lo stampo è progettato per la fusione di proiettili e può presentare rischi se non utilizzato correttamente.
  - Le superfici calde possono causare ustioni; maneggiare con cura.
  - I bordi taglienti possono causare tagli; evitare il contatto diretto con i bordi.
- **Precauzioni Generali per l'Uso:**
  - Utilizzare sempre lo stampo in un'area ben ventilata.
  - Non utilizzare lo stampo con materiali incompatibili.
  - Assicurarsi che lo stampo sia posizionato in modo sicuro su una superficie stabile prima dell'uso.
  - Non lasciare mai lo stampo incustodito mentre è in uso.
- **Equipaggiamento di Protezione Personale (PPE):**
  - Indossare guanti resistenti al calore per proteggere le mani dalle ustioni.
  - Utilizzare occhiali di sicurezza per proteggere gli occhi da schizzi o detriti.
  - Considerare di indossare una maschera antipolvere per evitare di inalare particelle.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Installazione:**
  - Assicurarsi che lo stampo sia pulito e privo di detriti prima dell'installazione.
  - Fissare saldamente le maniglie allo stampo secondo le istruzioni del produttore.
  - Assicurarsi che la piastra di sprue sia correttamente allineata e funzionante.
- **Uso:**
  - Preriscaldare lo stampo alla temperatura raccomandata prima di versare il piombo fuso.
  - Versare il piombo fuso nella cavità lentamente per evitare fuoriuscite.
  - Lasciare raffreddare completamente i proiettili prima di rimuoverli dallo stampo.
  - Dopo l'uso, pulire accuratamente lo stampo per prevenire la corrosione e mantenere le prestazioni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire piombo fuso o rifiuti in corsi d'acqua o aree pubbliche.
- Assicurarsi che tutti i componenti dello stampo siano smaltiti correttamente, seguendo le linee guida di sicurezza.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di fare riferimento al punto di contatto situato nell'Unione Europea elencato sulla confezione del prodotto o visitare il sito web ufficiale del produttore.

- Ricordarsi di segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sui richiami di prodotto controllando regolarmente la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza è la nostra priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)