

# **2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## **Caratteristiche**

- Nome: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053311
- N. fab.: 90341
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 240
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.388kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 267mm
- UPC: 734307903411

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni eccellenti e sicurezza durante l'uso. È importante seguire le istruzioni di sicurezza e le linee guida per garantire un utilizzo corretto e sicuro.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da adulti o sotto la supervisione di un adulto.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Utilizzare solo per lo scopo previsto, ovvero la fusione di proiettili.
- Leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Seguire le normative locali riguardanti la fusione di proiettili e l'uso di attrezzature di ricarica.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verificare che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni. Non utilizzare un prodotto danneggiato.
- Non lasciare mai il prodotto incustodito durante il riscaldamento o la fusione.
- Assicurarsi che il prodotto sia completamente raffreddato prima di maneggiarlo.
- Non toccare le superfici calde del prodotto per evitare scottature.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi di avere tutti gli strumenti e i materiali necessari a portata di mano.
- Posizionare il prodotto su una superficie piana e stabile.

### 2. Riscaldamento:

- Accendere il forno per la fusione e impostare la temperatura raccomandata per il materiale utilizzato.
- Attendere che il prodotto raggiunga la temperatura desiderata.

### 3. Utilizzo:

- Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo con cautela.
- Non sovraccaricare le cavità per evitare fuoriuscite.

### 4. Raffreddamento:

- Lasciare raffreddare il prodotto completamente prima di rimuoverlo dallo stampo.
- Utilizzare utensili adeguati per rimuovere i proiettili dallo stampo, evitando di danneggiare le cavità.

### 5. Pulizia:

- Pulire il prodotto dopo ogni utilizzo per mantenere le cavità in buone condizioni.
- Evitare l'uso di detergenti abrasivi che potrebbero danneggiare il materiale.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali e dei prodotti non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Considerare il riciclaggio dei materiali quando possibile.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare eventuali problemi, si prega di contattare un punto di supporto competente nella propria area. Assicurarsi di fornire dettagli sul prodotto e sulla situazione per ricevere assistenza adeguata.

## **Conclusione**

Il rispetto di queste linee guida di sicurezza contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente con il vostro stampo per proiettili LEE PRECISION. Ricordate di rimanere informati sulle ultime normative e raccomandazioni di sicurezza. Grazie per la vostra attenzione e buon lavoro!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### Sede Legale

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### Sede Operativa

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### Showroom

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)