

# HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi sono a doppia cavità per velocizzare il processo di fusione. Include manici e piastre di sprue.



## Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053308
- N. fab.: 90574
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 125
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.392kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 273mm
- UPC: 734307905743

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Questa guida è progettata per fornirti istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Segui sempre le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso degli stampi per palle e delle munizioni.
- Assicurati che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Controlla lo stampo per eventuali segni di danno prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Utilizza adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore durante l'uso.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Maneggia lo stampo con cura per evitare lesioni da bordi taglienti o superfici calde.
- Evita di toccare lo stampo fino a quando non si è raffreddato dopo l'uso per prevenire ustioni.
- Non sovraccaricare lo stampo con piombo fuso; segui le linee guida di riempimento raccomandate dal produttore.
- Assicurati che la piastra di sprue sia fissata saldamente prima dell'uso per evitare fuoriuscite di piombo fuso.
- Fai attenzione agli schizzi quando versi il piombo fuso nello stampo; versa sempre lontano dal tuo corpo.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Preparazione:**

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, incluso il piombo, una fonte di calore e attrezzature di sicurezza.

### **2. Impostazione dello Stampo:**

- Fissa lo stampo a una superficie di lavoro robusta utilizzando morsetti se necessario.
- Assicurati che la piastra di sprue sia allineata e fissata correttamente.

### **3. Fusione del Piombo:**

- Utilizza un crogiolo per la fusione del piombo per riscaldare il piombo alla temperatura raccomandata.
- Monitora attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.

### **4. Colata delle Palle:**

- Una volta che il piombo è fuso, versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo secondo le linee guida del produttore.

### **5. Rimozione delle Palle:**

- Dopo il raffreddamento, apri delicatamente lo stampo e rimuovi le palle.
- Controlla le palle per eventuali difetti prima dell'uso.

### **6. Pulizia dello Stampo:**

- Dopo l'uso, pulisci lo stampo con un solvente adatto per rimuovere eventuali residui.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali rifiuti di piombo, sprue o palle difettose secondo le normative locali riguardanti i rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale; contatta le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore incluse con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo STAMPO PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Dai sempre priorità alla sicurezza e rimani informato sulle migliori pratiche per la gestione e l'uso di questo prodotto. Grazie per la tua attenzione a queste importanti istruzioni di sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale**

Brownells Italia Srl

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

### **Sede Operativa**

Brownells Italia Srl

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

P.Iva e C.F. IT02801420981

### **Showroom**

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

Orari: dal lunedì al venerdì 9 - 12 / 14 - 17

Chiusura estiva: dal 5 al 23 agosto

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)