

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



### Caratteristiche

- Nome: [LEE PRECISION 50 CALIBER \(0.501"\) 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053305
- N. fab.: 90991
- Calibro: 50 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.501
- Peso della palla (grani): 440
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.34kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307909918

### Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità, il "2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD". Questa guida fornisce informazioni essenziali per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto. Si prega di leggere attentamente le istruzioni e le linee guida di sicurezza prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da adulti esperti e responsabili.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non utilizzare lo stampo per scopi diversi da quelli previsti.
- Seguire sempre le istruzioni di utilizzo per evitare incidenti e lesioni.
- Controllare regolarmente il prodotto per segni di usura o danni.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Gli stampi possono diventare molto caldi durante l'uso. Utilizzare guanti protettivi per evitare scottature.
- **Manipolazione dei materiali:** Assicurarsi di lavorare in un'area ben ventilata quando si utilizzano materiali di fusione. Indossare una maschera antipolvere se necessario.
- **Sicurezza elettrica:** Se si utilizza un forno elettrico o un altro dispositivo per la fusione, seguire tutte le istruzioni di sicurezza elettrica fornite dal produttore.
- **Controllo delle dimensioni:** Verificare che i proiettili prodotti rispettino le specifiche di dimensionamento per garantire la compatibilità con l'arma.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Stampo:

- Pulire lo stampo con un panno asciutto per rimuovere eventuali residui.
- Applicare un sottile strato di lubrificante specifico per stampi, se necessario.

### 2. Fusione dei Materiali:

- Riscaldare il materiale di fusione fino alla temperatura raccomandata dal produttore.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione per evitare fuoriuscite.

### 3. Raffreddamento e Rimozione:

- Lasciare raffreddare il materiale nello stampo per il tempo consigliato.
- Rimuovere delicatamente i proiettili dallo stampo, utilizzando strumenti adeguati se necessario.

### 4. Pulizia PostUso:

- Pulire lo stampo con un panno asciutto e riporlo in un luogo sicuro e asciutto.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei proiettili.
- Non smaltire il prodotto nell'ambiente; utilizzare i contenitori di rifiuti appropriati.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il punto di assistenza clienti dell'Unione Europea.

## **Conclusione**

Questa guida è stata redatta per garantire un uso sicuro e responsabile del "2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 50 CALIBER (0.501") 440GR ROUND FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD". Si prega di seguire tutte le linee guida e le istruzioni fornite per garantire la propria sicurezza e quella degli altri.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

### **Sede Legale&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Mezzavilla 4

25043 Breno Bs

&nbsp;

### **Sede Operativa Showroom**

Brownells Italia Srl&nbsp;

via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo BS

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)